

Viessmann **EVO-COOL** Aggregate

Effizient, ökologisch, geräuscharm



Als europäischer Markt- und Technologieführer im Bereich temperaturkontrollierter Räume und leistungsstarker Kältetechnik stellt Viessmann mit der neuen Aggregateserie **EVO-COOL** die Kältetechnik von morgen vor und vereint Leistungsfähigkeit, ökologische Energieeffizienz und intelligente Features mit außergewöhnlichem Design.

Die Huckepackaggregate von Viessmann sind seit langem bewährt und beliebt. Die Herausforderung lag deshalb darin, Anwendern ein neues Gerät zu bieten, welches Bewährtes mit den neuesten Gegebenheiten vorausschauender Technik verbindet. Viessmann hat sich intensiv mit dieser Zielsetzung befasst und bietet mit der Aggregateserie **EVO-COOL** eine Vielzahl an Pluspunkten wie Energieeffizienz, Umweltfreundlichkeit, innovative Steuerung, Service- und Wartungsfreundlichkeit sowie niedrige Geräuschemission.

Ein cleveres Gesamtpaket für leistungsstarke Kältetechnik - vom Profi für den Profi!

geräuscharm



**20% höhere
Energieeffizienz**

EVO-COOL – intelligente Kältetechnik für die perfekte Kühlung von morgen!



Die Aggregateserie Viessmann **EVO-COOL** überzeugt nicht nur durch ihre futuristische Optik, die ihresgleichen sucht. Sie vereint auch eine Vielzahl an intelligenten Produktmerkmalen, die als Gesamtpaket ein wahres Allround-Talent ergeben.

Die **EVO-COOL** Aggregate arbeiten neben den bewährten Kältemitteln R134a und R404A auch mit dem natürlichen und umweltfreundlichen Kältemittel Propan (R290), so dass Viessmann mit dieser Neuentwicklung auch ökologisch höchsten Ansprüchen gerecht wird.

Ein Ziel im Rahmen der Entwicklungsarbeit war die Verringerung der Temperaturspreizung, da dies eine erhebliche Energieeffizienzsteigerung bedeutet. Die Verflüssigungstemperatur wurde abgesenkt, während die Verdampfungstemperatur angehoben werden konnte. Die in der Neuentwicklung der **EVO-COOL** Kühlaggregate auf Verflüssigerseite anstelle der bisherigen Lamellenwärmeübertrager eingesetzten Microchannel-Wärmeübertrager sitzen jetzt seitlich am Gerät und ermöglichen somit eine bis zu 50 % größere Anströmfläche. Weiterhin wurden Lüfter durch größere und gleichzeitig sparsamere ersetzt und sind nunmehr in EC-Technologie als Standard definiert. Zusätzlich konnte der Durchmesser um 50 mm vergrößert werden und neueste Flügelgeometrien kamen zum Einsatz. Das sorgt für einen höheren Volumenstrom bei geringerer Drehzahl und ergibt letztendlich die angestrebte Reduzierung des Geräuschpegels.

Die angewandte Microchannel-Technologie bietet eine Vielzahl an Vorteilen: Komplette aus Aluminium und damit hohe Korrosionsbeständigkeit, deutliche Gewichtseinsparung (bis zu 30 %), geringere Füllmenge (bis zu 50 %), stabile Geometrie und geringe Verletzungsgefahr aufgrund fehlender Schnittkanten an den Lamellen. Anwendertests ergaben, dass die Wärmeübertrager sogar wesentlich druckbeständiger sind als herkömmliche Lamellenwärmeübertrager. Somit steht auch einer Reinigung der Wärmeübertrager mit einem Wasserstrahl nichts entgegen. Für kritische Anwendungen ist ein wechselbarer Vliesfilter erhältlich.

Die effizientere und energiesparendere Abtauung durch Heißgasbypass löst die elektrische Abtauung ab und unterstreicht zusätzlich den ökologischen Anspruch.

Das gut ablesbare 6 Zoll Display, ein auslesbarer Fehlerspeicher, ein Datenlogger nach HACCP sowie die intuitive Bedienung mit Dreh-Drücktaster nach dem Vorbild modernster Handy-technologie sind hilfreiche Details, die für einfachstes Handling sorgen.

■ **Leistungsstarke, energieeffiziente Kälteaggregate in Huckepack-Bauform für Normal- und Tiefkühlung (13 Leistungsklassen)**

EVO-COOL



■ Ansprechendes und funktionales Design

■ Besonders service- und wartungsfreundlich mittels baulicher Vorkehrungen und einer innovativen Regelung

■ Niedrigeres Gewicht und geringere Kältemittel Füllmengen durch Micro-channel Wärmeübertrager

■ Niedriger Geräuschpegel und effizienter Betrieb durch ESM- und EC-Technologie

■ Steuerung mit Klartextdisplay und Features wie Selbstdiagnose, Fernwartung und -überwachung, Busbetrieb und USB Datenaustausch

Leistungsübersicht **EVO-COOL** Kühlaggregate



EVO-COOL CS	500	900	1300	1500	2000	2500	3000
Kühlraumtemperatur Regelbereich [°C]	-5 bis +20	-5 bis +20	-5 bis +20	-5 bis +20	-5 bis +20	-5 bis +20	-5 bis +20
Umgebungstemperatur zulässig [°C]	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43
Kältemittel	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Regelung	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Kälteleistung [W]	634	1050	1350	1505	2035	2440	3010
Spannung [V] / Phasen / Frequenz [Hz]	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50
Nennaufnahme [W] / Absicherung [A]	334/16	567/16	660/16	720/16	1050/16	1170/16	1300/16
Abmessungen Höhe x Breite x Tiefe [mm]	754x441x941	754x441x941	754x441x941	754x441x941	983x640x1156	983x640x1156	983x640x1156

EVO-COOL FS	900	1200	1400	2000	2400	3000
Kühlraumtemperatur Regelbereich [°C]	-5 bis -25	-5 bis -25	-5 bis -25	-5 bis -25	-5 bis -25	-5 bis -25
Umgebungstemperatur zulässig [°C]	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43	+1 bis +43
Kältemittel	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A	R404A
Regelung	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Kälteleistung [W]	940	1250	1410	1990	2490	3020
Spannung [V] / Phasen / Frequenz [Hz]	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Nennaufnahme [W] / Absicherung [A]	820/16	1145/16	1279/16	1660/16	2043/16	2496/16
Abmessungen Höhe x Breite x Tiefe [mm]	754x441x941	754x441x941	754x441x941	983x640x1156	983x640x1156	983x640x1156

Wassergekühlte Kälteaggregate auf Anfrage.