

Umluft-Gewerbekühlschrank Alpeninox KK 1402 Premium

für GN 2/1, mit 2 getrennt regelbaren Kühlabteilen

Artikelnummer 402728698

Listenpreis : 7.173,00 €
zzgl. USt.



- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- sockelbaufähig
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- 2 selbstschließende Volltüren, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- 2 getrennt regelbare Crio-Tech-Displaysteuerungen, 3 voreingestellte Luftfeuchtigkeitsstufen und 1 Turbo-Cooling-Zyklus, wenn warme Ware eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarme, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaumisolierung, bis zu 75 mm
- bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und Luftleitbleche
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 6 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 6 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

Energieeffizienzdaten*

Lieferant	Alpeninox
Modell	KK 1402 Premium
Art	vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank
Energieeffizienzklasse	D
Energieeffizienzindex	EI 51,37
Energieverbrauch 24 h	3,18 kWh 24 h
Energieverbrauch jährlich	1162 kWh p.a.
Klimaklasse	5
Umgebungstemperatur	+40 °C UT und 40 % RF

*Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte.

Ausstattung

Breite Verpackung	1480
Tiefe Verpackung	870
Höhe Verpackung	2190
Bruttoinhalt	1430 l
Nettorauminhalt	1006 l
Kältemittel	R-290 / 80 + 80 g
Verkleidung innen	CNS 1.4301
Verkleidung außen	CNS 1.4301
Temperaturbereich	-2 bis +10 °C im linken Abteil -2 bis +10 °C im rechten Abteil
Klimaklasse	5 (+40 °C UT und 40 % RF)
Relative Luftfeuchtigkeit	70 bis 90 %
Bruttogewicht	198 kg
Nettogewicht	180 kg

Maße (mm)

Breite außen	1441
Tiefe außen	835
Höhe außen	2050
Breite innen	2 x 560
Tiefe innen	707
Höhe innen	1544
Tiefe bei geöffn. Tür	1480

Technik

Geräuschpegel	54 dB
Kälteleistung	322 W / VT -10 °C
Anschlusswert	430 W / 230 V
Steuerung	digital
Energieverbrauch	1162 kWh / Jahr
Energieeffizienzklasse	D
Energieeffizienzindex	51,37
Energieverbrauch	3,18 kWh / 24h