

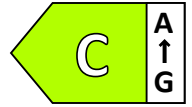
LABOR-TIEFKÜHLTRUHE EL 11 LT

Temperaturbereich von -10 bis -45 °C

Artikel-Nr.: 412442211

Listenpreis:

1.496,00 € *



*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

NordCap
PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- für Forschung, Probenlagerung, Materialtests und Produktion
- Klappdeckel, geschäumt, Schloss (im Handgriff)
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige, akustische und optische Alarmfunktion, Kontrollsystem, Thermostat
- manuelle Abtauung (Geräteabschaltung), Tauwasserablauf über frontseitigen Verschluss

Hinweis:

Lieferung ohne Körbe. Mindestabstand zu den Seiten und zur rückwärtigen Wand in mm: 100.

Informationen

Artikelnummer: 412442211

GTIN: 4063377178297

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 75 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 65 g

Bruttoinhalt: 130 l

Nettoinhalt: 130 l

Aufnahme (wahlweise): bis zu 2 x Korb, B x H in mm: 205 x 260

bis zu 2 x Korb, B x H in mm: 256 x 260

1 x Korb, B x H in mm: 267 x 180

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: -45 bis -10 °C bei 30 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Isolierung: PUR-Hartschaum in mm: bis zu 100

Verkleidung außen: Stahlblech, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, weiß



Verkleidung innen: Stahlblech, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, weiß
Bruttogewicht: 49 kg
Nettogewicht: 46 kg
Anschlusswert Elektro: 0,21 kW | 230 V | 1 | 50 Hz
Absicherung: 4,0 A
Energieeffizienzklasse: C
Energieverbrauch: 1,0 kWh/24h
Energieverbrauch: 377 kWh/annum
Energieeffizienzindex: 33,50

Abmessungen (mm)

Breite außen: 720
Tiefe außen: 729
Höhe außen: 861
Breite innen: 520 | 320
Tiefe innen: 450
Höhe innen: 650 | 400
Höhe mit Rollen: 915
Breite Verpackung: 765
Tiefe Verpackung: 760
Höhe Verpackung: 940

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap
Modell: EL 11 LT
EPREL-Registrierungsnummer: 1675752
Energieeffizienzklasse: C
Energieeffizienzindex: 33,50
Energieverbrauch: 1,0 kWh/24h
Energieverbrauch: 377 kWh/annum
Nettoinhalt: 130 l
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten