

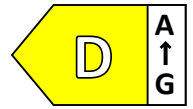
KÜHL- / TIEFKÜHL-IMPULSTRUHE FOCUS 151 LED

Energiesparversion mit 75 mm Isolierung, abgeschrägten Glasschiebedeckeln und LED-Beleuchtung

LED Beleuchtung

Artikel-Nr.: 4126621513

1.598,00 € *



*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten



Beschreibung

- für Eis und Tiefkühlkost
- rahmenloser Glasschiebedeckel, schräg gewölbt, Dichtungsprofile, Vorbereitung für Schloss, Antibeschlag, Rahmenheizung
- LED-Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- mechanische Steuerung
- Kühl- / Tiefkühlmodus leicht umstellbar, Digitalanzeige (außen)
- manuelle Abtauung (Geräteabschaltung), Tauwasserablauf über frontseitigen Verschluss

Hinweis:

Sie möchten mit der Serie FOCUS Speiseeis präsentieren/ verkaufen?

Gerne bieten wir Ihnen hierfür die Variante „SPEISEEIS“ an. Die Truhen sind speziell auf den für die Streichfähigkeit optimalen Temperaturbereich von -14 bis -18 °C umgerüstet.

Informationen

Artikelnummer: 4126621513

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung

Verkleidung außen: Stahlblech, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, weiß, Kunststoffrahmen blau inkl. integrierter Rahmenheizung

Verkleidung innen: Aluminium, strukturiert

Bruttoinhalt: 418 l

Nettoinhalt: 302 l

Bruttogewicht: 73 kg

Nettogewicht: 68 kg

Temperaturbereich: Kühlung: 2 bis 8 °C bei 35 °C UT und 75 % RF, Tiefkühlung: -16 bis -23 °C bei 35 °C UT und 75 % RF

Klimaklasse: 7 (+35 °C UT und 75 % RF)



Abmessungen (mm)

Breite außen: 1506

Tiefe außen: 656

Höhe außen: 850

Breite innen: 1350 | 1150

Tiefe innen: 500

Höhe innen: 670 | 420

Höhe mit Rollen: 850

Breite Verpackung: 1590

Tiefe Verpackung: 760

Höhe Verpackung: 930

Technik

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 455 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 85 g

Anschlusswert Elektro: 0,23 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: mechanische Steuerung

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 1,94 kWh/24h

Energieverbrauch: 709 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 38,9

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: FOCUS 151 LED

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 38,9

Energieverbrauch: 1,94 kWh/24h

Energieverbrauch: 709 kWh/annum

Nettoinhalt: 302 l

Klimaklasse: 7 (+35 °C UT und 75 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten