

EISWÜRFELBEREITER SMN 125 L

luftgekühlt, Tagesleistung ca. 113 kg, 50 kg Vorratsbehälter

Artikel-Nr.: 413112522021

NordCap
PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- Eiswürfelbereiter mit Positiv-Sprühsystem und integriertem Vorratsbehälter
- außen Edelstahl 1.4509 mit abgerundetem Kantenschutz
- innen Innenbehälter aus Polyethylen mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung, in einem Stück tiefgezogen
- Vollwürfelgröße B x T x H in mm ca: 22 x 22 x 22
- vollautomatische Produktionssteuerung
- integriertes Reinigungssystem
- Sprühdüsen, Verdampferabdeckung und Pumpenschlauch mit patentierter AGION Antibacteria-Beschichtung
- wasserführende Teile aus lebensmittelechten Werkstoffen
- Kondensatorlüfter
- doppeltes Abtausystem
- alle schmutzanfälligen Komponenten sind für Service- und Reinigungszwecke von vorn ausbaufähig
- serienmäßig mit 1 x Anschlussschlauch, 1 x Ablaufschlauch und 1 x Eisschaufel
- installierter Abflusstutzen

Hinweis:

Bei der Geräteaufstellung ist bauseitig ein Wandabstand von mindestens 152 mm einzuplanen.

Informationen

Artikelnummer: 413112522021

Verkleidung außen: Edelstahl 1.4509 mit abgerundetem Kantenschutz

Verkleidung innen: Innenbehälter aus Polyethylen mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung, in einem Stück tiefgezogen

Aufnahme (wahlweise): Vorratsbehälter 50 kg

Bruttogewicht: 112 kg

Nettogewicht: 97 kg

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)



Abmessungen

Breite außen: 1042

Tiefe außen: 575

Höhe außen: 892

Höhe mit Füßen: 982

Technik

Kältemittel: R-452A / 620 g

Anschlusswert: 1750 W / 230 V

Leistung: ca. 115 kg / 24h

ca. 12.780 Vollwürfel / 24h

Energieverbrauch: 39,0 kWh / 24h