

EISWÜRFELBEREITER SDE 100 L

luftgekühlt, Tagesleistung ca. 100 kg, 30 kg Vorratsbehälter

Artikel-Nr.: 413209510001

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- Eiswürfelbereiter mit Positiv-Sprühsystem und integriertem Vorratsbehälter
- außen Edelstahl 1.4509 mit abgerundetem Kantenschutz
- Innenbehälter aus Polyethylen mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung, in einem Stück tiefgezogen
- Hohlwürfelgröße B x T x H in mm ca: 35 x 29 x 36
- vollautomatische Produktionssteuerung
- integriertes Reinigungssystem
- Sprühdüsen, Verdampferabdeckung und Pumpenschlauch mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung
- wasserführende Teile aus lebensmittelechten Werkstoffen
- Kondensatorlüfter
- doppeltes Abtausystem
- alle schmutzanfälligen Komponenten sind für Service- und Reinigungszwecke von vorn ausbaufähig
- serienmäßig mit 1 x Anschlussschlauch, 1 x Ablaufschlauch und 1 x Eisschaufel
- installierter Abflusstutzen

Hinweis:

Bei der Geräteaufstellung ist bauseitig ein Wandabstand von mindestens 152 mm einzuplanen.

Informationen

Artikelnummer: 413209510001

Verkleidung außen: Edelstahl 1.4509 mit abgerundetem Kantenschutz

Verkleidung innen: Innenbehälter aus Polyethylen mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung, in einem Stück tiefgezogen

Aufnahme (wahlweise): Vorratsbehälter 30 kg

Bruttogewicht: 74 kg

Nettogewicht: 63 kg

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)



Produktionsschritt: Bar + Getränke

Abmessungen

Breite außen: 670

Tiefe außen: 595

Höhe außen: 892

Höhe mit Füßen: 981

Breite Verpackung: 990

Tiefe Verpackung: 740

Höhe Verpackung: 1070

Technik

Kältemittel: R-452A / 450 g

Anschlusswert: 620 W / 230 V

Leistung: ca. 100 kg / 24h

Energieverbrauch: 13,0 kWh / 24h