

EISWÜRFELBEREITER SDH 50 L

luftgekühlt, Tagesleistung ca. 52 kg, 14 kg Vorratsbehälter

Artikel-Nr.: 41330510163



Beschreibung

- für Hohlwürfelproduktion
- integrierter Vorratsbehälter
- wasserführende Teile aus lebensmittelechten Werkstoffen
- Positiv-Sprühsystem, vollautomatische Produktionssteuerung
- automatisches Abtausystem (Heißgas / Frischwasser)
- schmutzanfällige Komponenten von vorn ausbaufähig, vorinstallierte Abflusstutzen

Hinweis:

Bei der Geräteaufstellung ist bauseitig ein Wandabstand von mindestens 152 mm einzuplanen.

Serienzubehör

- Ablaufschlauch
- Anschlussschlauch
- Eisschaufel

Informationen

Artikelnummer: 41330510163

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Maschine): Luftkühlung

Verkleidung außen: Edelstahl 1.4509, abgerundeter Kantenschutz

Verkleidung innen: Polyethylen-Innenbehälter, AGION® Antibacteria-Beschichtung, in einem Stück tiefgezogen

Selbstreinigungssystem: Serie

Aufnahme (wahlweise): 1 x 17 kg Vorratsbehälter

Bruttogewicht: 53 kg

Nettogewicht: 45 kg

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Produktionsschritt: Bar + Getränke



Abmessungen (mm)

Breite außen: 485

Tiefe außen: 575

Höhe außen: 810

Breite Verpackung: 635

Tiefe Verpackung: 550

Höhe Verpackung: 840

Technik

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 115 g

Anschlusswert Elektro: 0,32 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Leistung: ca. 52 kg Hohlwürfel / 24 h

Hohlwürfelgröße B x T x H in mm: ca 35 x 29 x 36

Energieverbrauch: 6,20 kWh/24h