

WANDKÜHLREGAL**MERCURY CNS 100 H 1424 M1**

steckerfertig, Panorama-Seitenteile

mit 2 verstellbare Regalböden und Bodenauslage

Artikel-Nr.: 418622005

NordCap®

PROFESSIONELL KÜHLEN

**Beschreibung**

- steckerfertiges Wandkühlregal mit Umluftkühlung
- außen CNS
- innen pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- kanalisierbar
- frontseitiger Rammschutz aus PVC
- helle LED-Beleuchtung im Deckenteil und unter den Regalböden montiert, gesondert schaltbar
- Etagenbeleuchtung
- elektronische Steuerung
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- serienmäßig mit 2 Regalböden mit Preisschiene, 1 Regalboden T in mm: 200, 1 Regalboden T in mm: 300, in Höhe und Neigung verstellbar, 1 Bodenauslage T in mm: 385

Hinweis:

Temperaturklasse M2 zur Kühlung von z.B. Molkereiprodukten, Wurstwaren etc. (+2 bis +4 °C) optional preisgleich erhältlich.

Zentralgekühlte Version auf Anfrage verfügbar.

Version mit geschlossenen Seitenteilen auf Anfrage preisgleich erhältlich.

Planungshinweis:

Die Maßangaben gelten nur für die Grundmodelle des MERCURY. Bitte beachten Sie, dass die Maße der Geräte je nach Zubehör variieren.

Zur Be- und Entlüftung ist ein Wandabstand von 100 bis 150 mm einzuplanen. Bei Planung als Insel muss zwischen den Geräten ein Entlüftungsabstand von 200 mm berücksichtigt werden. Auf Anfrage kann eine Abdeckung für den Zwischenraum geliefert werden.



Informationen

Artikelnummer: 418622005

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Ausstellfläche: 0,7 m²

Warenpräsentationsfläche (TDA): 0,77 m²

Bruttoinhalt: 134 l

Nettogewicht: 140 kg

Temperaturbereich: +3 bis +5 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Präsentieren

Abmessungen

Breite außen: 960

Tiefe außen: 622

Höhe außen: 1406

Breite innen: 900

Breite Verpackung: 1200

Tiefe Verpackung: 800

Höhe Verpackung: 2200

Technik

Kältemittel: R-290 / 150 g

Kälteleistung: 870 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 800 W / 230 V

Geräuschpegel: 53 dB

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 6,06 kWh / 24h

Energieeffizienzindex: 40,6

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: MERCURY CNS 100 H 1424 M1

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 40,6

Energieverbrauch: 6,06 kWh / 24h

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

