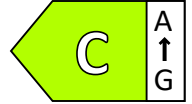


COOL-LINE TIEFKÜHLSCHRANK TKU 620 CHR

steckerfertig, Umluftkühlung, mit Volltür in CHR

Artikel-Nr.: 435610450



Beschreibung

- für GN 2/1
- zur Kühlung und Lagerung von Fleisch und Gemüse
- Einsatzlücke zur Installation von Tragrosten (pro Seitenwand)
- 2 x Ventilator für bewegte Kälte
- 1 x Volltür, Schloss (in der Frontblende oben), integrierter Griff, durchgehend, Türanschlag rechts, wechselbar
- tiefgezogener Innenbehälter mit Kompressorstufe
- elektronische Steuerung (in der Frontblende)
- Digitalanzeige, Temperaturregelung, Thermometer
- automatische Abtauung (elektrisch), automatische Tauwasserverdunstung

Serienzubehör

- 2 x Füße, justierbar
- 2 x Rollen
- 3 x GN-Tragrost 2/1

Informationen

Artikelnummer: 435610450

GTIN: 4063377193962

Aufstellungsart: Standgerät

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 120 g

Bruttoinhalt: 620 l

Nettoinhalt: 518 l

Steuerung: elektronische Steuerung (in der Frontblende)

Temperaturbereich: -22 bis -18 °C

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Verkleidung außen: CNS 1.4301 / CHR 1.4016



Verkleidung innen: CNS 1.4301

Geräuschpegel: ca. 45 dB

Bruttogewicht: 101 kg

Nettogewicht: 94 kg

Anschlusswert Elektro: 0,27 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 4,05 kWh/24h

Energieverbrauch: 1478 kWh/annum

Abmessungen (mm)

Breite außen: 777

Tiefe außen: 745

Höhe außen: 1895

Breite innen: 657

Tiefe innen: 580

Höhe innen: 1660

Tiefe bei geöffn. Tür: 1456

Breite Verpackung: 845

Tiefe Verpackung: 755

Höhe Verpackung: 2070

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: TKU 620 CHR

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 4,05 kWh/24h

Energieverbrauch: 1478 kWh/annum

Nettoinhalt: 518 l

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten