

GEWERBEKÜHLSCHRANK KU 1200 G-SD

mit Umluftkühlung und Schiebetüren

Artikel-Nr.: 435700219

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- außen und innen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß
- robuster Innenbehälter ohne Kompressorstufe, weiß lackiert
- 2 Schiebeglastüren (SD) mit Rückholfeder, Schloss
- vertikal, jeweils außen angeordnete LED-Innenbeleuchtung, separat schaltbar
- elektronische Steuerung, in der Maschinenblende, stufenlos einstellbare Temperatur, Innenthermometer
- Energiesparisolierung, 45 mm
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- serienmäßig mit 4 Tragrosten, weiß rilsaniert, bis zu 60 kg belastbar, B x T in mm: 1072 x 470 und 1 Bodenrost, weiß rilsaniert, B x T in mm: 1072 x 470
- 4 justierbare Stellfüße und Rollen

Informationen

Artikelnummer: 435700219

Verkleidung außen: schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Verkleidung innen: pulverbeschichtetes Stahlblech in weiß

Aufnahme (wahlweise): 1472 x Dosen 0,33 l

928 x Dosen 0,50 l

672 x PET-Flaschen 0,33 l

672 x PET-Flaschen 0,50 l

Bruttoinhalt: 895 l

Nettoinhalt: 660 l

Bruttogewicht: 189 kg

Nettogewicht: 174 kg

Temperaturbereich: +2 bis +10 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Präsentieren



Bar + Getränke

Abmessungen

Breite außen: 1200

Tiefe außen: 735

Höhe außen: 1990

Breite innen: 1090

Tiefe innen: 573

Höhe innen: 1533

Breite Verpackung: 1240

Tiefe Verpackung: 780

Höhe Verpackung: 2160

Technik

Kältemittel: R-290 / 120 g

Anschlusswert: 450 W / 230 V

Anschlusswert Elektro: 50 Hz

Geräuschpegel: 48 dB

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 6,8 kWh / 24h

Energieverbrauch: 2482 kWh / Jahr

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: KU 1200 G-SD

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 6,8 kWh / 24h

Energieverbrauch: 2482 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten