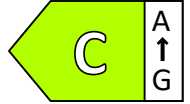


KÜHL- | TIEFKÜHLKOMBINATION

KTKI 145 BLACK

steckerfertig, statische Kühlung, mit 2 Glasschiebedeckeln

Artikel-Nr.: 435895145



Beschreibung

- zum Einsatz in Metzgereien, Supermärkten, Lebensmittel- oder Tiernahrungsgeschäften
- zur Kühlung und Tiefkühlung von verpackten Lebensmitteln
- "Back to back"-Einheit oder 360°-Einkaufsinsel
- Glasschiebedeckel, gewölbt, Griff (pro Deckel)
- LED-Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- tiefgezogener Innenbehälter mit Kompressorstufe
- elektronische Steuerung (in der Frontblende)
- Digitalanzeige, Temperaturregelung, Thermometer
- Umschaltfunktion zwischen Tief- / Kühlung
- automatische Abtauung (Heißgas)
- Maschinenfach rechts unten, abnehmbares Gitter

Hinweis:

Verbindungsbausatz für Inselkonfiguration auf Anfrage gegen Aufpreis erhältlich.
Bitte sprechen Sie uns an.

Serienzubehör

- 6 x Stellfüße

Informationen

Artikelnummer: 435895145

GTIN: 4063377195362

Aufstellungsart: Standgerät

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 100 g

Warenpräsentationsfläche (TDA): 0,96 m²

Bruttoinhalt: 715 l

Nettoinhalt: 422 l



Steuerung: elektronische Steuerung (in der Frontblende)
Temperaturbereich: Kühlung: -1 bis 8 °C bei 30 °C UT und 55 % RF
Tiefkühlung: -24 bis -18 °C bei 30 °C UT und 55 % RF
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)
Verkleidung außen: Stahlblech, schwarz
Verkleidung innen: Stahlblech, lackiert, weiß
Geräuschpegel: ca. 48 dB
Bruttogewicht: 139 kg
Nettogewicht: 121 kg
Anschlusswert Elektro: 0,38 kW | 230 V | 1 | 50 Hz
Energieeffizienzklasse: C
Energieverbrauch: 4,25 kWh/24h
Energieverbrauch: 1551 kWh/annum

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1446
Tiefe außen: 858
Höhe außen: 890
Breite innen: 1320
Tiefe innen: 720
Höhe innen: 627

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap
Modell: KTKI 145 BLACK
EPREL-Registrierungsnummer: 1416015
Energieeffizienzklasse: C
Energieverbrauch: 4,25 kWh/24h
Energieverbrauch: 1551 kWh/annum
Nettoinhalt: 422 l
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten