

COOL-LINE UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK RCX 400 GL

steckerfertig, Umluftkühlung

4 und 1 Tragroste in Serie, bis zu 30 kg belastbar

Artikel-Nr.: 451400700

NordCap®
COOL-LINE GREEN

A



Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- außen: Edelstahl
- innen: weiß
- tiefgezogener Innenbehälter aus hochfestem Kunststoff, ohne Schmutzfugen
- 1 selbstschließende Volltür, mit Aluprofil, Türanschlag rechts, wechselbar
- Schloss, durchgehende Griffmulde, mit werkzeugfrei wechselbarer Magnetdichtung
- PUR-Hartschaumisolierung, bis zu 70 mm
- elektronische Steuerung mit Digitalanzeige
- automatische Abtauung, Tauwasserverdunstung über Aggregatabwärme
- serienmäßig mit 4 Tragrosten, B x T in mm: 486 x 410, und 1 Bodenrost, B x T in mm: 450 x 210, jeweils bis 30 kg belastbar
- 2 justierbare Stellfüße vorne und 2 Rollen hinten

Serienzubehör

- 1 x Bodenrost, B x T in mm: 450 x 210
- 2 x Füße, vorn, justierbar
- 2 x Transportrollen, hinten
- 4 x Tragrost, bis zu 30 kg belastbar, B x T in mm: 486 x 410

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: RCX 400 GL

Art: vertikaler Kühlschrank

Energieeffizienzklasse: A

Energieeffizienzindex: 18,2

Energieverbrauch: 0,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 180 kWh/annum

Nettoinhalt: 229 l



Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Umgebungshinweis: Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei

Umgebungstemperaturen von bis zu 25 °C bestimmt und daher nicht für die Verwendung in heißen Großküchen geeignet.

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Informationen

Artikelnummer: 451400700

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: CHR 1.4016

Verkleidung innen: Innenbehälter aus Polystyrol, tiefgezogen, weiß

Bruttoinhalt: 400 l

Nettoinhalt: 229 l

Bruttogewicht: 88 kg

Nettogewicht: 78 kg

Temperaturbereich: 0 bis 8 °C bei 32 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 600

Tiefe außen: 648

Höhe außen: 1876

Tiefe bei geöffn. Tür: 1200

Breite Verpackung: 656

Tiefe Verpackung: 715

Höhe Verpackung: 2000

Technik

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 60 g

Anschlusswert Elektro: 0,11 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: A

Energieverbrauch: 0,41 kWh/24h

Energieverbrauch: 180 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 18,2