

KÜHL- / TIEFKÜHLINSEL DIAMOND NT-TK 2000

steckerfertig, Umluftkühlung, umschaltbar, Glasschiebedeckel

Artikel-Nr.: 454952000

Listenpreis:

6.745,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- steckerfertige Kühlinsel / Tiefkühlinsel mit Umluftkühlung
- zwischen Kühlbereich M1 und Tiefkühlbereich L1 umschaltbar
- außen verzinktes Stahlblech mit Pulverlackbeschichtung in weiß: RAL 9006 (Weißaluminium)
- innen verzinktes schlag- und stoßfest beschichtetes Stahlblech in weiß
- energiesparende, leichtgängige Glasschiebedeckel
- elektronische Steuerung, Digitalthermometer
- Tauwasserverdunstung mittels Heißgas, Abtauung elektrisch
- Kantenschutz aus schlag- und stoßfestem Kunststoff, obere Verblendung mit umlaufendem Thermogläseinsatz, Wagenstoßleiste aus schlag- und stoßfestem Kunststoff, Stapelhöhe 255 mm

Informationen

Artikelnummer: 454952000

Verkleidung außen: verzinktes Stahlblech mit Pulverlackbeschichtung in weiß: RAL 9006 (Weiß-Aluminium)

Verkleidung innen: verzinktes schlag- und stoßfest beschichtetes Stahlblech in weiß, lebensmittelecht

Bruttogewicht: 245 kg

Nettogewicht: 215 kg

Temperaturbereich: 0 bis +2 °C bei 25 °C UT und 60 % RF, -18 bis -20 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Abmessungen

Breite außen: 2000

Tiefe außen: 1005

Höhe außen: 940

Tiefe innen: 790

Höhe innen: 255



Breite Verpackung: 2160

Tiefe Verpackung: 1120

Höhe Verpackung: 1170

Technik

Kältemittel: R-290 / 90 + 90 g

Kälteleistung: 1098 W / VT -30 °C

Anschlusswert: NT: 499 W / 230 V

TK: 1101 W / 230 V

Absicherung NT: 2826 W / 230 V

Absicherung TK: 2954 W / 230 V

Kühlvolumen: 1,55 m³

Geräuschpegel: 52 dB

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch pro Tag: NT: 4,6 / TK: 11,0 kWh / 24h

Energieverbrauch pro Jahr: 4552 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 60,9

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: DIAMOND NT-TK 2000

Energieeffizienzklasse: E

Energieeffizienzindex: 60,9

Energieverbrauch pro Tag: NT: 4,6 / TK: 11,0 kWh / 24h

Energieverbrauch pro Jahr: 4552 kWh / Jahr

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten