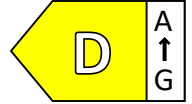


BACKWARENTIEFKÜHLSCHRANK

BLF 860

für EN 600 x 400 mm oder EN 600 x 800 mm, steckerfertig

Artikel-Nr.: 45842600800



Beschreibung

- für EN 600 x 400 mm oder EN 600 x 800 mm
- zur Kühlung und Lagerung von Backwaren
- Einsatzlücke zur Installation von Tragrosten (pro Seitenwand)
- 1 x Volltür, CNS, selbstschließend, ab 90° feststehend, Schloss, durchgehende Griffmulde, Türanschlag rechts, wechselbar, Magnetdichtung (werkzeugfrei wechselbar)
- Innenbeleuchtung
- verdampferfreier Innenraum, abgerundete Ecken, Boden diamantgeschliffen, integrierter Bodenablauf
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige (in der Frontblende), Zeit-, Temperatur- und Feuchtigkeitsregelung, Service-Alarm, akustische / optische Anzeige
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung (Heißgas)
- Maschinenfach oben (außerhalb des Innenraums), aufklappbare Frontblende, Verkabelung / Komponenten leicht erreichbar

Informationen

Artikelnummer: 45842600800

GTIN: 4063377192811

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 937 W | -23,3 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 150 g

Bruttoinhalt: 858 l

Nettoinhalt: 609 l

Aufnahme (wahlweise): 40 x EN 600 x 400 mm

20 x EN 600 x 800 mm

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: -15 bis -22 °C bei 40 °C UT und 40 % RF



Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)
Isolierung: Energiesparisolierung in mm: bis zu 75
Verkleidung außen: CNS 1.4301
Verkleidung innen: CNS 1.4301
Geräuschpegel: ca. 61 dB
Bruttogewicht: 195 kg
Nettogewicht: 177 kg
Anschlusswert Elektro: 0,92 kW | 230 V | 1 | 50 Hz
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch: 7,4 kWh/24h
Energieverbrauch: 2701 kWh/annum
Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 820
Tiefe außen: 1000
Höhe außen: 2040
Tiefe bei geöffn. Tür: 1750
Breite Verpackung: 890
Tiefe Verpackung: 1065
Höhe Verpackung: 2130

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap
Modell: BLF 860
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch: 7,4 kWh/24h
Energieverbrauch: 2701 kWh/annum
Nettoinhalt: 609 l
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten