

COOL-LINE TIEFKÜHL-LAGERSCHRANK LF 625 N ECO

mit statischer Kühlung, für GN 2/1,

für die Aufnahme von ca. 40 Eisschalen à 5 l geeignet

Artikel-Nr.: 465150625

NordCap®
COOL-LINE

D



Beschreibung

- Gewerbetiefkühl-lagerschrank mit statischer Kühlung und zusätzlichem Umluftventilator, steckerfertig
- Innenraum zur Aufnahme von GN 2/1-Tragrosten und -Behältern
- innen glattes, weiß lackiertes Stahlblech
- außen schlag- und stoßfest pulverbeschichtetes verzinktes Stahlblech in weiß
- 1 Volltür, Schloss, Griffmulde, Magnetdichtung(en), selbstschließend, Türanschlag rechts, werkseitig wechselbar
- elektronische Steuerung, digitaler Thermostat
- manuelle Abtauung
- wartungsfreundliches Kälteaggregat unterhalb angeordnet
- serienmäßig mit 5 Tragrosten für GN 2/1, weiß rilsaniert, B x T in mm: 530 x 650
- 4 Lenkrollen, vorn 2 justierbare Stellfüße

Hinweis:

Wir empfehlen den Anschluss an den bauseitigen Abfluss.

Informationen

Artikelnummer: 465150625

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung, zusätzlicher Umluftventilator

Verkleidung außen: Stahlblech, verzinkt, pulverbeschichtet, schlag- und stoßfest, weiß

Verkleidung innen: Stahlblech, glatt lackiert, weiß

Aufnahme (wahlweise): 40 x 5 l Eisschale, B x T x H in mm: 360 x 165 x 120

Bruttoinhalt: 600 l

Nettoinhalt: 419 l

Bruttogewicht: 130 kg

Nettogewicht: 123 kg



Temperaturbereich: -25 bis -10 °C bei 30 °C UT und 55 % RF
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 670
Tiefe außen: 909
Höhe außen: 1945
Breite innen: 550
Tiefe innen: 744
Höhe innen: 1425
Tiefe bei geöffn. Tür: 1500
Breite Verpackung: 730
Tiefe Verpackung: 960
Höhe Verpackung: 2126

Technik

Kältemittel: R-290
Anschlusswert Elektro: 0,30 kW | 230 V | 1 | 50 Hz
Steuerung: elektronische Steuerung
Energieeffizienzklasse: D
Energieverbrauch: 5,86 kWh/24h
Energieverbrauch: 2139 kWh/annum
Energieeffizienzindex: 60,48

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap
Modell: LF 625 N ECO
Art: vertikaler Kühlschrank
Energieeffizienzklasse: D
Energieeffizienzindex: 60,48
Energieverbrauch: 5,86 kWh/24h
Energieverbrauch: 2139 kWh/annum
Nettoinhalt: 419 l
Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten