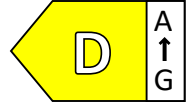


COOL-LINE KÜHLSCHRANK CD 350-2 LED

mit Umluftkühlung, 2 Glastüren und LED-Beleuchtung

Artikel-Nr.: 4703502106



Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- 2 Glastüren, mit Aluminiumrahmen, Türanschlag wechselbar
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- mechanische Steuerung
- automatische Abtauung

Serienzubehör

- 2 x Füße, vorn, justierbar
- 2 x Rollen, hinten
- 6 x Tragrost, weiß rilsaniert, bis zu 50 kg belastbar, B x T in mm: 523 x 351

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: CD 350-2 LED

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 49,5

Energieverbrauch: 2,14 kWh/24h

Energieverbrauch: 744 kWh/annum

Nettoinhalt: 320 l

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Informationen

Artikelnummer: 4703502106

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung



Verkleidung außen: weiß

Verkleidung innen: weiß

Aufnahme (wahlweise): 256 x 0,33 l PET-Flasche

154 x 0,50 l PET-Flasche

104 x 1,00 l PET-Flasche

32 x 1,50 l PET-Flasche

322 x 0,33 l Dose

Bruttoinhalt: 350 l

Nettoinhalt: 320 l

Bruttogewicht: 70 kg

Nettogewicht: 65 kg

Temperaturbereich: 2 bis 12 °C bei 32 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 600

Tiefe außen: 600

Höhe außen: 1730

Breite innen: 500

Tiefe innen: 375

Höhe innen: 1480

Tiefe bei geöffn. Tür: 1160

Breite Verpackung: 620

Tiefe Verpackung: 630

Höhe Verpackung: 1790

Technik

Kältemittel: R-600a

Kältemittel Füllmenge: 65 g

Anschlusswert Elektro: 0,23 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Geräuschpegel: 43 dB

Steuerung: mechanische Steuerung

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 2,14 kWh/24h

Energieverbrauch: 744 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 49,5