

BACKWARENTIEFKÜHLSCHRANK NC81N

für EN 600 x 800 mm, steckerfertig

Artikel-Nr.: 474600400604

NordCap

PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- Backwarentiefkühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- Innenraum mit abgerundeten Ecken zur Aufnahme von 24 EN-Blechen 600 x 800 mm
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- selbstschließende Volltür, ab 100° feststehend
- Türanschlag rechts, nur per Umbaukit (Sonderzubehör) wechselbar
- Schloss, Griffleiste, leicht wechselbare Magnetdichtung(en)
- Türanschlag rechts, nur per Umbaukit (Sonderzubehör) wechselbar
- 5" Full-Touch-Display
- beschichteter Verdampfer
- Energiespar-Lüfter mit regelbarer Geschwindigkeit, indirekte Umluft durch Luftverteilungskanal
- Polyurethan-Hartschaumisolierung, 85 mm
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung mittels Heißgas
- serienmäßig mit 24 Paar CNS-Auflageschienen
- 4 höhenverstellbare Stellfüße (von 97 bis 195 mm regulierbar), CNS

Hinweis: Für Wartungszwecke ist ein Mindestabstand von 500 mm über dem Gerät einzurechnen.

Informationen

Artikelnummer: 474600400604

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Aufnahme (wahlweise): 24 x EN-Bleche 600 x 800 mm

Nettoinhalt: 677 l

Bruttogewicht: 206 kg

Nettogewicht: 171 kg

Temperaturbereich: -25 bis -15 °C bei 43 °C UT und 60 % RF



Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 790

Tiefe außen: 1030

Höhe außen: 2110

Breite innen: 620

Tiefe innen: 820

Höhe innen: 1510

Tiefe bei geöffn. Tür: 1760

Breite Verpackung: 845

Tiefe Verpackung: 1095

Höhe Verpackung: 2200

Technik

Kältemittel: R-290 / 150 g

Kälteleistung: 594 W / VT -30 °C

Anschlusswert: 622 W / 230 V

Schutzart: IP54 - spritzwassergeschützt

Lautstärke: <70 dB

Steuerung: digital

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 6,36 kWh / 24h

Energieverbrauch: 2321 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 48,29

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: NC81N

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 48,29

Energieverbrauch: 6,36 kWh / 24h

Energieverbrauch: 2321 kWh / Jahr

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten