

EINBAUKÜHLWANNE EURO 3-E

steckerfertig, für 3 x EN 600 x 400 mm

Artikel-Nr.: 484253771



Beschreibung

- steckerfertige Einbau-Kühlwanne mit Umluftkühlung, zum Einhängen mit einem Einhängerand oder unterbaufähig
- außen CNS 1.4301, alle Sichtseiten geschliffen
- innen CNS 1.4301
- Korpushöhe: 655 mm
- Ausstellfläche für EN 600 x 400 mm geeignet, für Produkte mit Stapelgrenze bis 180 mm bei Temperaturklasse M2
- elektronische Steuerung, Digitalanzeige, für die Montage in Möbelfront abnehmbar (2 m Leitung), inkl. Drehzahlregler (über das Display regelbar)
- Tauwasserablauf HD Ø in mm: 30, automatische Abtauung, bauseitiger Tauwasserablauf erforderlich oder Tauwasserschale als Sonderausstattung
- großflächig beschichteter Lamellenverdampfer mit Umluft zum Reinigen hochklappbar
- Lüfter in Niederspannung ermöglicht ein gefahrenfreies Abspülen / Reinigen des Verdampfers, des Lüfters und der CNS-Innenwanne
- tiefgezogene Innenwanne in Hygieneausführung
- Luftleitbleche kipp- und aushängbar
- zwangsbelüftetes Kälteaggregat im untergebauten Maschinenfach, für Servicezwecke leicht herausziehbar
- mit höhenverstellbaren Einlegeböden, B x T in mm: 600 x 400

Hinweis:

Zusatzinfo unter www.nordcap.de/ladenbau.pdf



Informationen

Artikelnummer: 484253771

Verkleidung außen: CNS 1.4301, alle Sichtseiten geschliffen

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Nettoinhalt: 133 l

Bruttogewicht: 120 kg

Nettogewicht: 104 kg

Temperaturbereich: +4 bis +12 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 80 bis 85 %

Abmessungen

Breite außen: 1285

Tiefe außen: 735

Höhe außen: 655

Breite innen: 1215

Tiefe innen: 610

Höhe innen: 175

Breite Ausschnitt: 1295

Tiefe Ausschnitt: 740

Breite Unterbau: 1220

Tiefe Unterbau: 620

Breite Verpackung: 950

Tiefe Verpackung: 1500

Höhe Verpackung: 930

Technik

Kältemittel: R-290 / 90 g

Kälteleistung: 590 W / VT -6 °C

Anschlusswert: 247 W / 230 V

Energieeffizienzklasse: E

Energieverbrauch: 4,14 kWh / 24h

Energieverbrauch: 1512,56 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 59,85

Energieeffizienz*

Lieferant: AKE

Modell: EURO 3-E

Energieeffizienzklasse: E

Energieeffizienzindex: 59,85

Energieverbrauch: 4,14 kWh / 24h

Energieverbrauch: 1512,56 kWh / Jahr

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur

