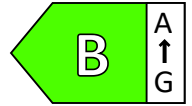


COOL-LINE WANDKÜHLREGAL OLIMPO 100 MIT SCHIEBETÜREN

steckerfertig, 3 in Höhe und Neigung verstellbare Ausstellböden

Artikel-Nr.: 5060920100



Beschreibung

- 2 x Isolierglas-Schiebetüren (kundenseitig), selbstschließend
- LED-Innenbeleuchtung (im Deckenteil)
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige
- automatische Abtauung (Heißgas), automatische Tauwasserverdunstung

Serienzubehör

- 4 x Füße, justierbar
- Preisschiene, je Regalboden, H in mm: 40

Informationen

Artikelnummer: 5060920100

GTIN: 4063377177672

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 804 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 115 g

Ausstellfläche: 1,23 m²

Warenpräsentationsfläche (TDA): 1,15 m²

Bruttoinhalt: 360 l

Steuerung: elektronische Steuerung

Temperaturbereich: 0 bis 2 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Temperaturklassifizierung: M1 - zur Kühlung von z.B. Fleisch, Hackfleisch oder Geflügelprodukten

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Verkleidung außen: ABS Kunststoff-Seitenteile, schlag- und stoßfest, schwarz,

Unterbau und Frontdekorblende in schwarz

Verkleidung innen: Seitenteile: ABS-Kunststoff, schlag- und stoßfest, schwarz, Edelstahl-Ausstellfläche



Geräuschpegel: ca. 63 dB

Anschlusswert Elektro: 0,73 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Energieeffizienzklasse: B

Energieverbrauch: 1092 kWh/annum

Energieeffizienzindex: 11,7

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1000

Tiefe außen: 570

Höhe außen: 2000

Breite Verpackung: 1100

Tiefe Verpackung: 660

Höhe Verpackung: 2230

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: OLIMPO 100 mit Schiebetüren

Energieeffizienzklasse: B

Energieeffizienzindex: 11,7

Energieverbrauch: 1092 kWh/annum

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten