

COOL-LINE FREIKÜHLTHEKE PATAGONIA 150 ST BLACK

steckerfertig, statische Kühlung, Unterbaukühlung mit 1 Tür

Artikel-Nr.: 506140150



Beschreibung

- Frontscheibe, gesondert schaltbare Antibeschlagheizung
- Arbeitsplatte, CNS
- Schiebescheiben
- LED-Beleuchtung (unter der Kristallglas Zahlplatte, T in mm: 220), gesondert schaltbar
- elektronische Steuerung
- Digitalanzeige
- automatische Abtauung, automatische Tauwasserverdunstung (elektrisch)
- Verdampfer, beschichtet

Informationen

Artikelnummer: 506140150

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): statische Kühlung

Verkleidung außen: schwarz

Verkleidung innen: Edelstahl

Türen im Unterbau: 1

Abstell- und Lagerfläche: 1 x Glas-Zwischenbord, ungekühlt, T in mm: 180

Edelstahl-Auslagefläche, T in mm: 640

Unterbau: Reservefach (im Unterbau) mit Tür, gekühlt, unabhängiges

Verdampfersystem, Nutzhöhe in mm: bis zu 220

Bruttogewicht: 207 kg

Temperaturbereich: 4 bis 6 °C bei 25 °C UT und 60 % RF

Temperaturklassifizierung: M2 - zur Kühlung von z.B. Molkereiprodukten oder Wurstwaren

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 1500

Tiefe außen: 910

Höhe außen: 1290

Tiefe innen: 640

Breite Verpackung: 1620

Tiefe Verpackung: 1070

Höhe Verpackung: 1130

Technik

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 325 W | -10 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 75 g

Anschlusswert Elektro: 0,18 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: elektronische Steuerung

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 4,20 kWh/24h

Energieverbrauch: 1530 kWh/annum

Energieeffizienz*

Lieferant: NordCap

Modell: PATAGONIA 150 ST BLACK

Energieeffizienzklasse: F

Energieverbrauch: 4,20 kWh/24h

Energieverbrauch: 1530 kWh/annum

Klimaklasse: 3 (+25 °C UT und 60 % RF)

* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten