

SAW-TK 4 Stopfer-Tiefkühl-Aggregat mit Spezialrahmen für EVO Tiefkühlzelle

Kälteaggregat in Stopferausführung mit Spezialrahmen für Tiefkühlzelle EVO 300. Einbau in Wandpaneele mit einer Stärke von 160 mm. Aggregat mit elektronischer Steuerung, digitaler Temperaturanzeige, separaten -Ein-/Ausschalter, automatischer Abtauung mit Heißgas Tauwasserverdunstung und Tauwasserverdunsterschale mit Überlaufrohr.

Der neue thermodynamische Kreis vereint Effizienz, extreme Zuverlässigkeit und hohe Leistung. Das Aggregat ist mit hocheffizienten und hochmodernen Kompressoren ausgestattet. Der Energieverbrauch ist dank des serienmäßigen Thermostatventils, des Druckfühlers und der neuen elektronischen Ventilatoren wesentlich geringer. Die Kondensation bei niedrigen Umgebungstemperaturen (<20 °C) ermöglicht eine deutliche Energieeinsparung. Durch eine Reihe von technischen und produktionstechnischen Änderungen konnte eine Verbesserung der Umweltbilanz von 40% erreicht werden, ohne die hohen Qualitätsansprüche beim Aggregat zu reduzieren. Alle Aggregate verfügen über ein Easy Fix System – mit wenigen Handgriffen erhält man einen schnellen Zugriff auf die Hauptkomponenten der Schaltung. Innovative Steuerung und integrierte Konnektivität über die APP My I.D. für Smartphone für vollständige über Bluetooth-Verbindung.

Bitte beachten Sie bei Einsatz und Planung des Kühlaggregates - Tiefkühlaggregates die Umgebungstemperatur, die Anzahl der Begehungen am Tag, Einbringtemperatur der Ware und Raumbelüftung. Dies sind entscheidende Faktoren die maßgeblich die Leistung der Aggregate beeinflussen. Die hier angegebenen technischen Werte werden bei optimalen Bedingungen erreicht (z.B. max. 10 % Wareumschlag pro Tag). Sie planen eine größere Anlage, nutzen Sie hierzu unsere Kühlzellenplanungshilfe im Downloadbereich.



Artikel-Nr.: 61112014
GTIN: 4059395045604



Produktvorteile:

- Spezialaggregat für EVO 300 Tiefkühlzelle
- Stopfer Ausführung mit Spezialrahmen
- Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Stahlblech
- Easy Fix leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten
- Befestigungssatz zur Montage an der Zellenwand inkl. Dichtungsmörtel
- Geeignet zum Einbau in Wandpaneele mit einer Stärke von 160mm
- Elektronische Steuerung
- Funktion Smart Defrost und Leak Detector
- Bluetooth Konnektivität
- Steuerung und Kontrolle über APP My I.D
- Anschlusskabel für BMS "Building Management System" mit RS 485 Schnittstelle und ModBus RTU
- LED-Display mit Grafik und weißer Hintergrundbeleuchtung
- Sicherheitsdruckschalter Hochdruckseite
- Hoch- und Niederdrucksonden
- Türkontaktschalter
- LED-Zellenbeleuchtung mit Kabel 5 m
- Anschlusskabel 2,5 m mit Stecker CEE 16A oder 32A je nach Modell
- Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastschutz
- Elektronische Ventilatoren am Verflüssiger und Verdampfer
- Mechanisches Thermostatventil
- Heißgastauwasserverdunstung mit Tauwasserverdunsterschale
- Automatische Abtauung

Technische Daten:

Geräteart	Aggregate
Produktgruppe	C
Abmessungen außen:	
Breite	421 mm
Tiefe	876 mm
Höhe	728 mm
Aufstellart	Einbau
Temperaturbereich von	-15 °C
Temperaturbereich bis	-20 °C
Innenbeleuchtung	Ja
Aussenmaterial	Verzinktes Stahlblech
Anschlußart	Anschlussfertig (230V)
Anschlusswert Elektro	0,69 kW
Spannung	230 Volt
Stromaufnahme	5 A
Bruttogewicht	57 kg
SWS	Ja
Einsetzbar Umgebungstemperatur bis	32 °C
Kühlung	Umluft
Tauwasserverdunstung	Ja
Abtauung	Automatisch
für Kühlräume bis zu max. m³ geeignet	4,6 m³
Kältemittel	R 290 (Propan)/GWP 3

Energiedaten

Luftschallemission	32,8 dB bei 10 Meter
--------------------	----------------------

Direkt zum Produkt



Direkt zu den technischen Dokumenten



Für Druckfehler keine Haftung.

KBS Gastrotechnik GmbH | Schoßbergstraße 26 | 65201 Wiesbaden | Tel.: +49 611 44787-150 | www.kbs-gastrotechnik.de