

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) 2015/1094

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	G+
Modellkennung	F400
Art des Modells	Vertikaler Kühlschrank
Energieeffizienzklasse	C
Energieeffizienzindex	39,53
Energieverbrauch (E24h)	3 016 Wh
Jährlicher Energieverbrauch	1 101 kWh/Jahr
Fach #1	
Nettorauminhalt	266 Liter
Klimaklasse	4 (30°C - 55 %)