



INDIKATIVES PRODUKT-BILD

Produktblatt

Code	BYWS251LA10P11
Gas	R290
Anwendung	LBP
Serie	BYWS
Erweiterung	Ventil
Austausch	Luft
Nettogewicht	46 kg
Bruttogewicht	59 kg
Ped	0
Geräuscentwicklung	31.40 dBA 10m
Abtauung	Heißes Gas
Montage	Wand
Ausführung	Kompakt
Version	Überschnitten

Kompressor

Nr. Kompressoren	1
Ausführung Kompressor	Hermetisch
Marke Kompressor	EMBRACO
Spannung Kompressor	230/1/50
Hubraum Kompressor	18.70 cm ³

Kondensator

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	254 mm
Luftdurchsatz Kondensator	600 m ³ /h

Verdampfer

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	200 mm
Luftpfeil	6.50 m
Luftdurchsatz Verdampfer	500 m ³ /h

Absorptionen

Leistungsaufnahme	650 W
Stromaufnahme	3.50 A
Maximalstrom	5.90 A

Abmessungen

Breite	421 mm
Tiefe	876 mm
Höhe	728 mm
Breite Verpackung	500 mm
Verpackungstiefe	970 mm
Höhe Verpackung	890 mm

Tabelle Kühlleistung – BYWS251LA10P11 – Kältemittel: R290

Umgebungstemperatur	Zelltemperatur	Zellvolumen	Ausbeute
25 °C	-25 °C	4.60 m³	628 W
25 °C	-20 °C	7.10 m³	744 W
25 °C	-15 °C	10.90 m³	872 W
32 °C	-25 °C	3.30 m³	583 W
32 °C	-20 °C	4.90 m³	694 W
32 °C	-15 °C	7.50 m³	815 W
38 °C	-25 °C	2.40 m³	543 W
38 °C	-20 °C	3.60 m³	650 W
38 °C	-15 °C	5.40 m³	766 W
43 °C	-25 °C	1.80 m³	510 W
43 °C	-20 °C	2.80 m³	612 W
43 °C	-15 °C	4.10 m³	723 W

Werte beziehen sich auf:

Sauggasttemperatur : +20°C

Unterkühlung : 0K

Überhitzung : 100%

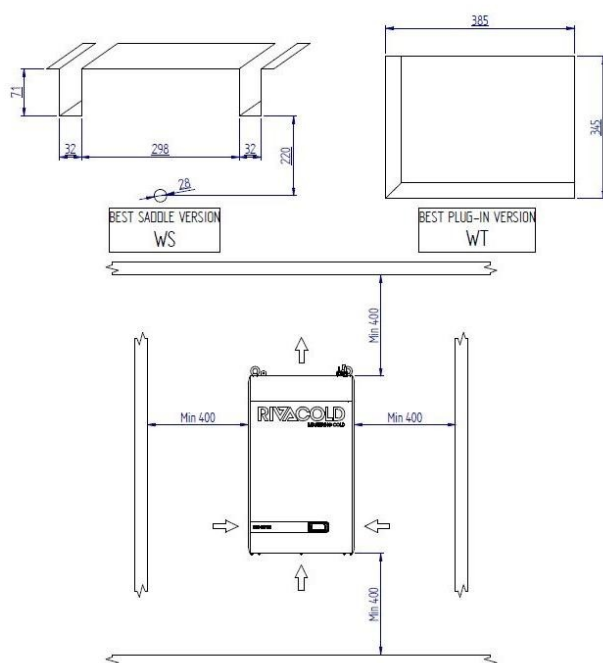
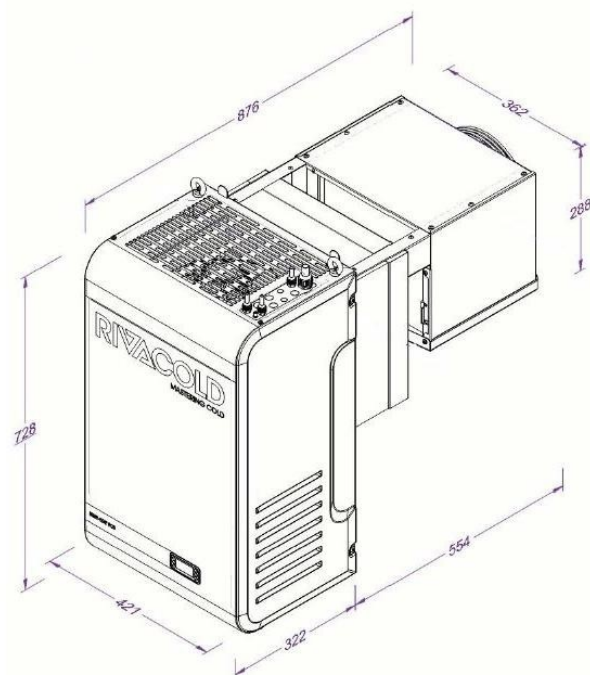
Stromaufnahme Verdichter

To -5°C (HT); Tc +50°C

To -10°C (MT); Tc +50°C

To -30°C (LT); Tc +50°C

Technische Zeichnungen – BYWS251LA10P11





INDIKATIVES PRODUKT-BILD

- **Hauptbauteile mechanik**
 - Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastungsschutz
 - Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
 - Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
 - Abtauung mit Heißgas
 - Verdunstungsschale für Tauwasser
 - Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf
- **Steuerschaltkreis und elektrik**
 - Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
 - Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
 - Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
 - LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
 - Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker
 - Industriestecker (2P + E oder 3P + N + E) 16 A
 - Industriestecker (2P + E) 32 A nur bei BEWx352MA80P11 und BEWx352LA60P11
- **ELEKTRONISCHE STEUERUNG**
 - Elektronische Steuerung auch kundenspezifisch programmierbar
 - Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll) L=5 m
 - Steuerung am Gerät
- **AUFBAU**
 - Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
 - Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
 - Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- **ZUBEHÖR**
 - Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
 - Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
 - Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)