



INDIKATIVES PRODUKTBILD

Produktblatt

Code	BYWS251MA05P11
Gas	R290
Anwendung	MBP
Serie	BYWS
Erweiterung	Ventil
Austausch	Luft
Nettogewicht	42 kg
Bruttogewicht	53 kg
Ped	0
Geräuschentwicklung	31.10 dBA 10m
Abtauung	Heißes Gas
Montage	Wand
Ausführung	Kompakt
Version	Überschnitten

Kompressor

Nr. Kompressoren	1
Ausführung Kompressor	Hermetisch
Marke Kompressor	EMBRACO
Spannung Kompressor	230/1/50
Hubraum Kompressor	6.90 cm³

Kondensator

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	254 mm
Luftdurchsatz Kondensator	600 m³/h

Verdampfer

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	200 mm
Luftpfeil	6.50 m
Luftdurchsatz Verdampfer	500 m³/h

Absorptionen

Leistungsaufnahme	360 W
Stromaufnahme	2.00 A
Maximalstrom	3.90 A

Abmessungen

Breite	421 mm
Tiefe	876 mm
Höhe	728 mm
Breite Verpackung	500 mm
Verpackungstiefe	970 mm
Höhe Verpackung	980 mm

Tabelle Kühlleistung – BYWS251MA05P11 – Kältemittel: R290

Umgebungstemperatur	Zelltemperatur	Zellvolumen	Ausbeute	Beschränkungen
25 °C	-5 °C	4.70 m³	590 W	-
25 °C	0 °C	7.30 m³	689 W	-
25 °C	5 °C	11.70 m³	797 W	-
25 °C	10 °C	20.90 m³	914 W	-
25 °C	15 °C	36.90 m³	1040 W	-
32 °C	-5 °C	3.30 m³	548 W	-
32 °C	0 °C	5.00 m³	641 W	-
32 °C	5 °C	7.80 m³	744 W	-
32 °C	10 °C	12.90 m³	854 W	-
32 °C	15 °C	24.60 m³	972 W	-
38 °C	-5 °C	2.40 m³	512 W	-
38 °C	0 °C	3.60 m³	600 W	-
38 °C	5 °C	5.40 m³	696 W	-
38 °C	10 °C	8.50 m³	800 W	-
38 °C	15 °C	15.40 m³	911 W	-
43 °C	-5 °C	1.80 m³	481 W	-
43 °C	0 °C	2.60 m³	564 W	-
43 °C	5 °C	4.00 m³	655 W	-
43 °C	10 °C	6.10 m³	753 W	-
43 °C	15 °C	9.60 m³	858 W	Bei Troom > 10°C, Max Tamb = +38°C

Werte beziehen sich auf:

Sauggastemperatur : +20°C

Unterkühlung : 0K

Überhitzung : 100%

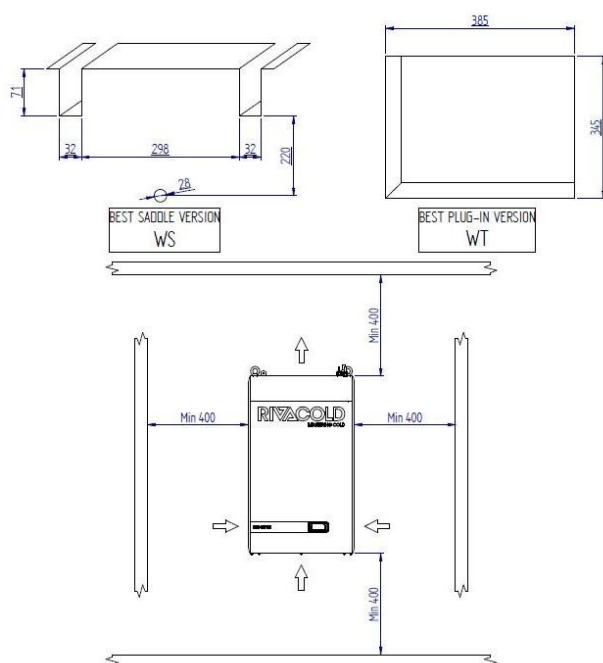
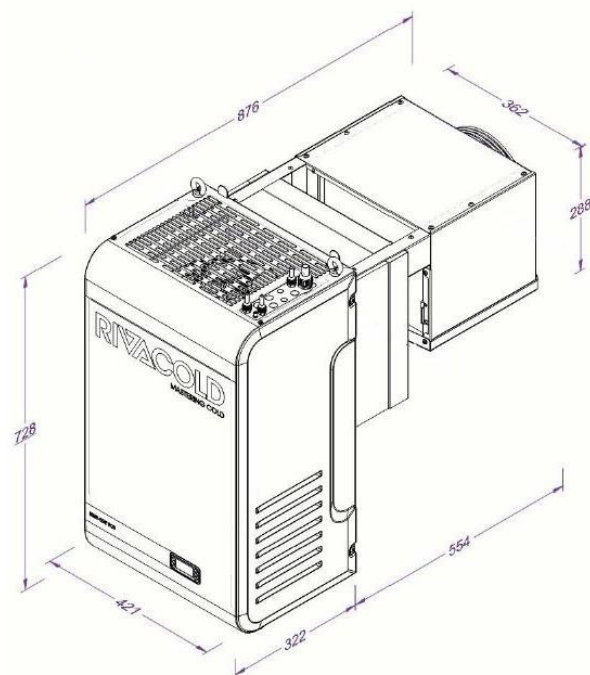
Stromaufnahme Verdichter

To -5°C (HT); Tc +50°C

To -10°C (MT); Tc +50°C

To -30°C (LT); Tc +50°C

Technische Zeichnungen – BYWS251MA05P11





INDIKATIVES PRODUKT-BILD

- **Hauptbauteile mechanik**
 - Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastungsschutz
 - Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
 - Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
 - Abtauung mit Heißgas
 - Verdunstungsschale für Tauwasser
 - Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf
- **Steuerschaltkreis und elektrik**
 - Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
 - Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
 - Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
 - LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
 - Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker
 - Industriestecker (2P + E oder 3P + N + E) 16 A
 - Industriestecker (2P + E) 32 A nur bei BEWx352MA80P11 und BEWx352LA60P11
- **ELEKTRONISCHE STEUERUNG**
 - Elektronische Steuerung auch kundenspezifisch programmierbar
 - Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll) L=5 m
 - Steuerung am Gerät
- **AUFBAU**
 - Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
 - Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
 - Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- **ZUBEHÖR**
 - Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
 - Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
 - Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)