



INDIKATIVES PRODUKT-BILD

Produktblatt

Code	BYWS301MA30P11
Gas	R290
Anwendung	MBP
Serie	BYWS
Erweiterung	Ventil
Austausch	Luft
Nettogewicht	59 kg
Bruttogewicht	81 kg
Ped	0
Geräuschentwicklung	35.60 dBA 10m
Abtauung	Heißes Gas
Montage	Wand
Ausführung	Kompakt
Version	Überschnitten

Kompressor

Nr. Kompressoren	1
Ausführung Kompressor	Hermetisch
Marke Kompressor	EMBRACO
Spannung Kompressor	230/1/50
Hubraum Kompressor	21.00 cm ³

Kondensator

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	300 mm
Luftdurchsatz Kondensator	1200 m ³ /h

Verdampfer

Nr. Gebläse	2
Durchmesser Gebläse	200 mm
Luftpfeil	6.50 m
Luftdurchsatz Verdampfer	1000 m ³ /h

Absorptionen

Leistungsaufnahme	940 W
Stromaufnahme	5.10 A
Maximalstrom	8.50 A

Abmessungen

Breite	671 mm
Tiefe	975 mm
Höhe	828 mm
Breite Verpackung	765 mm
Verpackungstiefe	1070 mm
Höhe Verpackung	980 mm

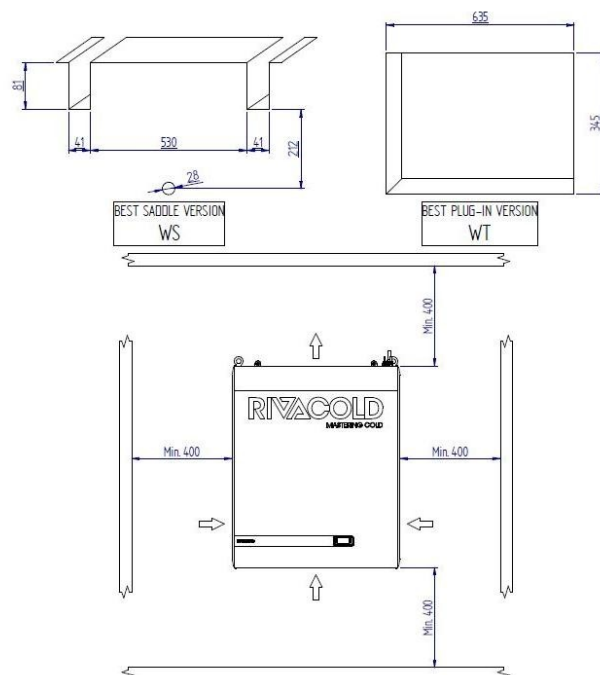
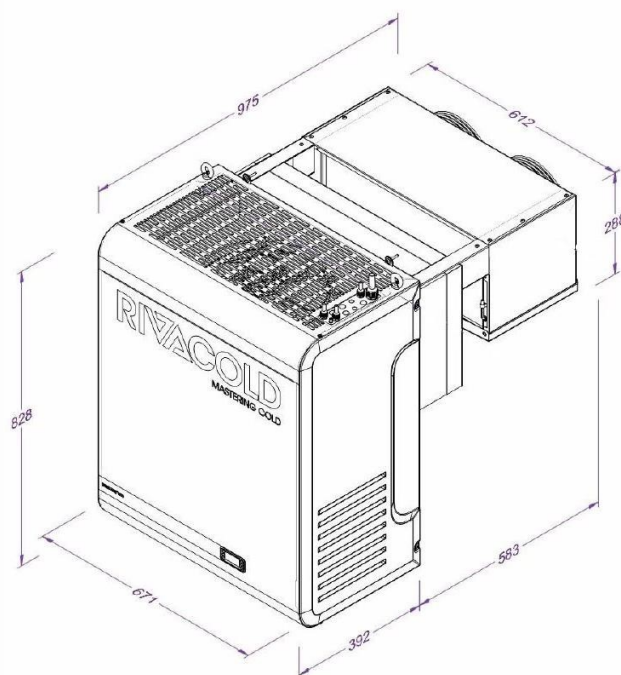
Tabelle Kühlleistung – BYWS301MA30P11 – Kältemittel: R290

Umgebungstemperatur	Zelltemperatur	Zellvolumen	Ausbeute	Beschränkungen
25 °C	-5 °C	16.40 m³	1524 W	-
25 °C	0 °C	25.10 m³	1756 W	-
25 °C	5 °C	38.50 m³	2006 W	-
25 °C	10 °C	61.30 m³	2270 W	-
25 °C	15 °C	101.00 m³	2546 W	-
32 °C	-5 °C	11.20 m³	1427 W	-
32 °C	0 °C	18.40 m³	1645 W	-
32 °C	5 °C	28.30 m³	1878 W	-
32 °C	10 °C	44.60 m³	2124 W	-
32 °C	15 °C	74.40 m³	2378 W	-
38 °C	-5 °C	8.40 m³	1338 W	-
38 °C	0 °C	12.30 m³	1543 W	-
38 °C	5 °C	20.70 m³	1761 W	-
38 °C	10 °C	32.50 m³	1989 W	-
38 °C	15 °C	53.40 m³	2225 W	-
43 °C	-5 °C	6.50 m³	1261 W	-
43 °C	0 °C	9.30 m³	1454 W	-
43 °C	5 °C	14.70 m³	1658 W	-
43 °C	10 °C	24.00 m³	1870 W	-
43 °C	15 °C	38.70 m³	2088 W	Bei Troom > 10°C, Max Tamb =+38°C

Werte beziehen sich auf:

Sauggasttemperatur : +20°C
 Unterkühlung : 0K
 Überhitzung : 100%
 Stromaufnahme Verdichter
 To -5°C (HT); Tc +50°C
 To -10°C (MT); Tc +50°C
 To -30°C (LT); Tc +50°C

Technische Zeichnungen – BYWS301MA30P11





INDIKATIVES PRODUKT-BILD

- **Hauptbauteile mechanik**
 - Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastungsschutz
 - Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
 - Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
 - Abtauung mit Heißgas
 - Verdunstungsschale für Tauwasser
 - Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf
- **Steuerschaltkreis und elektrik**
 - Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
 - Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
 - Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
 - LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
 - Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker
 - Industriestecker (2P + E oder 3P + N + E) 16 A
 - Industriestecker (2P + E) 32 A nur bei BEWx352MA80P11 und BEWx352LA60P11
- **ELEKTRONISCHE STEUERUNG**
 - Elektronische Steuerung auch kundenspezifisch programmierbar
 - Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll) L=5 m
 - Steuerung am Gerät
- **AUFBAU**
 - Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
 - Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
 - Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- **ZUBEHÖR**
 - Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
 - Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
 - Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)