



INDIKATIVES PRODUKT-BILD

## Produktblatt

|                    |                |
|--------------------|----------------|
| Code               | BYWS352LA60P11 |
| Gas                | R290           |
| Anwendung          | LBP            |
| Serie              | BYWS           |
| Erweiterung        | Ventil         |
| Austausch          | Luft           |
| Nettogewicht       | 101 kg         |
| Bruttogewicht      | 130 kg         |
| Ped                | 0              |
| Geräuscentwicklung | 42.30 dBA 10m  |
| Abtauung           | Heißes Gas     |
| Montage            | Wand           |
| Ausführung         | Kompakt        |
| Version            | Überschnitten  |

## Kompressor

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Nr. Kompressoren      | 2            |
| Ausführung Kompressor | Hermetisch   |
| Marke Kompressor      | EMBRACO      |
| Spannung Kompressor   | 230/1/50     |
| Hubraum Kompressor    | 2 X 27,8 cm³ |

## Kondensator

|                           |           |
|---------------------------|-----------|
| Nr. Gebläse               | 1         |
| Durchmesser Gebläse       | 350 mm    |
| Luftdurchsatz Kondensator | 2540 m³/h |

## Verdampfer

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Nr. Gebläse              | 1         |
| Durchmesser Gebläse      | 350 mm    |
| Luftpfeil                | 8.00 m    |
| Luftdurchsatz Verdampfer | 2740 m³/h |

## Absorptionen

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Leistungsaufnahme | 1800 W  |
| Stromaufnahme     | 9.80 A  |
| Maximalstrom      | 16.50 A |

## Abmessungen

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Breite            | 711 mm  |
| Tiefe             | 1254 mm |
| Höhe              | 828 mm  |
| Breite Verpackung | 840 mm  |
| Verpackungstiefe  | 1370 mm |
| Höhe Verpackung   | 980 mm  |

**Tabelle Kühlleistung – BYWS352LA60P11 – Kältemittel: R290**

| Umgebungstemperatur | Zelltemperatur | Zellvolumen          | Ausbeute |
|---------------------|----------------|----------------------|----------|
| 25 °C               | -25 °C         | 25.70 m <sup>3</sup> | 1939 W   |
| 25 °C               | -20 °C         | 40.80 m <sup>3</sup> | 2313 W   |
| 25 °C               | -15 °C         | 64.90 m <sup>3</sup> | 2720 W   |
| 32 °C               | -25 °C         | 18.60 m <sup>3</sup> | 1812 W   |
| 32 °C               | -20 °C         | 29.60 m <sup>3</sup> | 2165 W   |
| 32 °C               | -15 °C         | 46.80 m <sup>3</sup> | 2549 W   |
| 38 °C               | -25 °C         | 12.10 m <sup>3</sup> | 1688 W   |
| 38 °C               | -20 °C         | 21.70 m <sup>3</sup> | 2023 W   |
| 38 °C               | -15 °C         | 34.20 m <sup>3</sup> | 2388 W   |
| 43 °C               | -25 °C         | 9.30 m <sup>3</sup>  | 1579 W   |
| 43 °C               | -20 °C         | 15.80 m <sup>3</sup> | 1899 W   |
| 43 °C               | -15 °C         | 25.80 m <sup>3</sup> | 2248 W   |

**Werte beziehen sich auf:**

Sauggasttemperatur : +20°C

Unterkühlung : 0K

Überhitzung : 100%

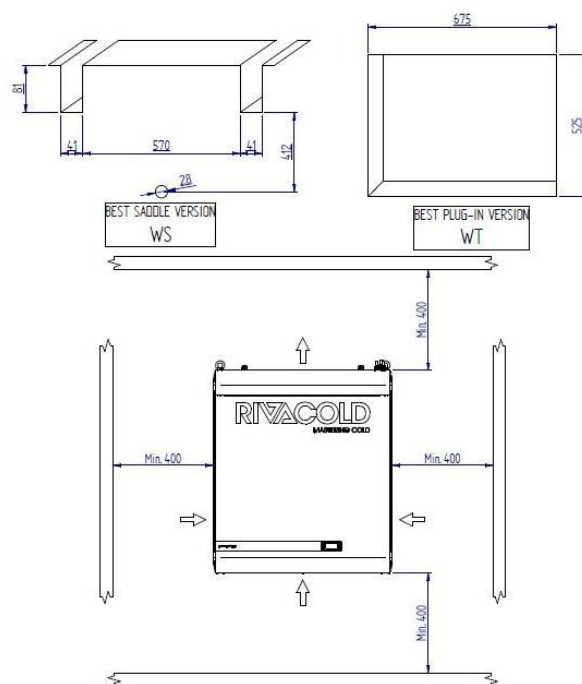
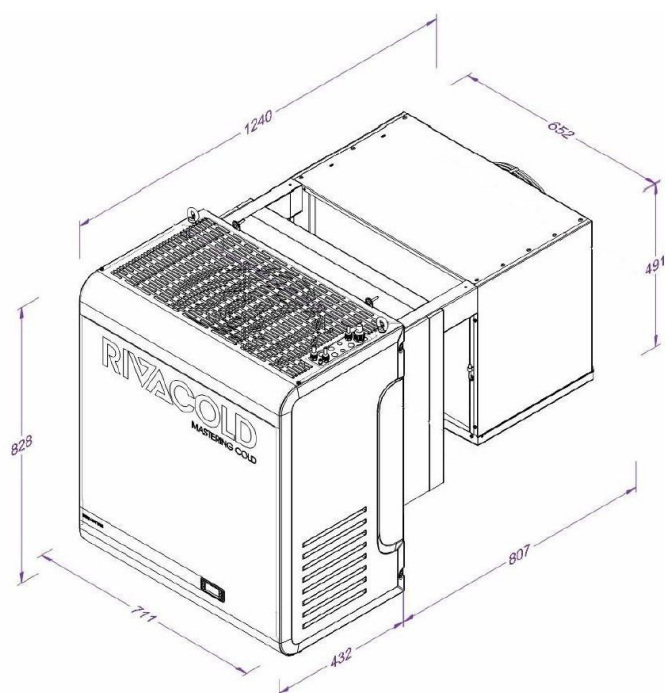
Stromaufnahme Verdichter

To -5°C (HT); Tc +50°C

To -10°C (MT); Tc +50°C

To -30°C (LT); Tc +50°C

## Technische Zeichnungen – BYWS352LA60P11





INDIKATIVES PRODUKT-BILD

- **Hauptbauteile mechanik**
  - Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastungsschutz
  - Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
  - Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
  - Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
  - Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
  - Abtauung mit Heißgas
  - Verdunstungsschale für Tauwasser
  - Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf
- **Steuerschaltkreis und elektrik**
  - Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
  - Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
  - Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
  - LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
  - Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker
  - Industriestecker (2P + E oder 3P + N + E) 16 A
  - Industriestecker (2P + E) 32 A nur bei BEWx352MA80P11 und BEWx352LA60P11
- **ELEKTRONISCHE STEUERUNG**
  - Elektronische Steuerung auch kundenspezifisch programmierbar
  - Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll) L=5 m
  - Steuerung am Gerät
- **AUFBAU**
  - Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
  - Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
  - Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- **ZUBEHÖR**
  - Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
  - Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
  - Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)