



INDIKATIVES PRODUKT-BILD

Produktblatt

Code	BYWS352LA70P11
Gas	R290
Anwendung	LBP
Serie	BYWS
Erweiterung	Ventil
Austausch	Luft
Nettogewicht	102 kg
Bruttogewicht	131 kg
Ped	0
Geräuscentwicklung	42.50 dBA 10m
Abtauung	Heißes Gas
Montage	Wand
Ausführung	Kompakt
Version	Überschnitten

Kompressor

Nr. Kompressoren	2
Ausführung Kompressor	Hermetisch
Marke Kompressor	EMBRACO
Spannung Kompressor	230/1/50
Hubraum Kompressor	2 X 33,4 cm ³

Kondensator

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	350 mm
Luftdurchsatz Kondensator	2540 m ³ /h

Verdampfer

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	350 mm
Luftpfeil	8.00 m
Luftdurchsatz Verdampfer	2740 m ³ /h

Absorptionen

Leistungsaufnahme	2110 W
Stromaufnahme	11.50 A
Maximalstrom	19.80 A

Abmessungen

Breite	711 mm
Tiefe	1254 mm
Höhe	828 mm
Breite Verpackung	840 mm
Verpackungstiefe	1370 mm
Höhe Verpackung	980 mm

Tabelle Kühlleistung – BYWS352LA70P11 – Kältemittel: R290

Umgebungstemperatur	Zelltemperatur	Zellvolumen	Ausbeute
25 °C	-25 °C	30.40 m ³	2175 W
25 °C	-20 °C	47.30 m ³	2566 W
25 °C	-15 °C	73.90 m ³	2992 W
32 °C	-25 °C	22.00 m ³	2023 W
32 °C	-20 °C	34.40 m ³	2392 W
32 °C	-15 °C	53.50 m ³	2793 W
38 °C	-25 °C	15.90 m ³	1888 W
38 °C	-20 °C	25.40 m ³	2239 W
38 °C	-15 °C	39.40 m ³	2618 W
43 °C	-25 °C	11.00 m ³	1774 W
43 °C	-20 °C	19.30 m ³	2108 W
43 °C	-15 °C	29.90 m ³	2468 W

Werte beziehen sich auf:

Sauggasttemperatur : +20°C

Unterkühlung : 0K

Überhitzung : 100%

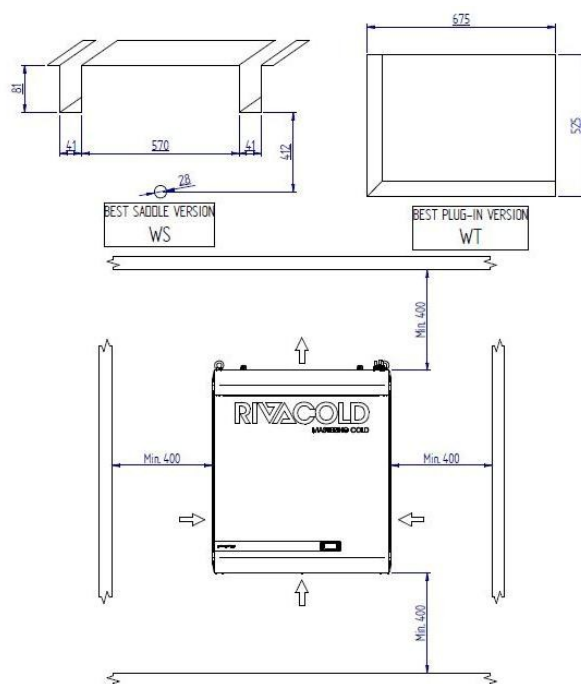
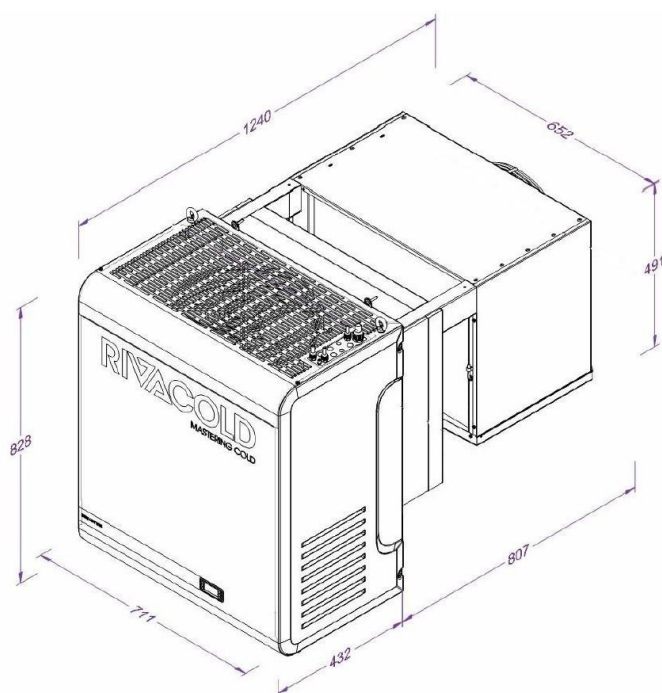
Stromaufnahme Verdichter

To -5°C (HT); Tc +50°C

To -10°C (MT); Tc +50°C

To -30°C (LT); Tc +50°C

Technische Zeichnungen – BYWS352LA70P11





INDIKATIVES PRODUKT-BILD

- **Hauptbauteile mechanik**
 - Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastungsschutz
 - Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
 - Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
 - Abtauung mit Heißgas
 - Verdunstungsschale für Tauwasser
 - Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf
- **Steuerschaltkreis und elektrik**
 - Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
 - Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
 - Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
 - LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
 - Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker
 - Industriestecker (2P + E oder 3P + N + E) 16 A
 - Industriestecker (2P + E) 32 A nur bei BEWx352MA80P11 und BEWx352LA60P11
- **ELEKTRONISCHE STEUERUNG**
 - Elektronische Steuerung auch kundenspezifisch programmierbar
 - Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll) L=5 m
 - Steuerung am Gerät
- **AUFBAU**
 - Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
 - Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
 - Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- **ZUBEHÖR**
 - Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
 - Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
 - Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)