



INDIKATIVES PRODUKT-BILD

Produktblatt

Code	BYWS352MA70P12
Gas	R290
Anwendung	MBP
Serie	BYWS
Erweiterung	Ventil
Austausch	Luft
Nettogewicht	92 kg
Bruttogewicht	121 kg
Ped	0
Geräuscentwicklung	40.10 dBA 10m
Abtauung	Heißes Gas
Montage	Wand
Ausführung	Kompakt
Version	Überschnitten

Kompressor

Nr. Kompressoren	2
Ausführung Kompressor	Hermetisch
Marke Kompressor	EMBRACO
Spannung Kompressor	400/3/50
Hubraum Kompressor	2 X 21 cm ³

Kondensator

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	350 mm
Luftdurchsatz Kondensator	2540 m ³ /h

Verdampfer

Nr. Gebläse	1
Durchmesser Gebläse	350 mm
Luftpfeil	8.00 m
Luftdurchsatz Verdampfer	2740 m ³ /h

Absorptionen

Leistungsaufnahme	1900 W
Stromaufnahme	3.40 A
Maximalstrom	7.10 A

Abmessungen

Breite	711 mm
Tiefe	1254 mm
Höhe	828 mm
Breite Verpackung	840 mm
Verpackungstiefe	1370 mm
Höhe Verpackung	980 mm

Tabelle Kühlleistung – BYWS352MA70P12 – Kältemittel: R290

Umgebungstemperatur	Zelltemperatur	Zellvolumen	Ausbeute	Beschränkungen
25 °C	-5 °C	39.80 m³	3077 W	-
25 °C	0 °C	58.40 m³	3540 W	-
25 °C	5 °C	86.80 m³	4038 W	-
25 °C	10 °C	133.00 m³	4566 W	-
25 °C	15 °C	216.00 m³	5120 W	-
32 °C	-5 °C	31.00 m³	2887 W	-
32 °C	0 °C	45.60 m³	3325 W	-
32 °C	5 °C	67.70 m³	3793 W	-
32 °C	10 °C	104.00 m³	4287 W	-
32 °C	15 °C	168.00 m³	4802 W	-
38 °C	-5 °C	24.10 m³	2715 W	-
38 °C	0 °C	35.70 m³	3127 W	-
38 °C	5 °C	53.00 m³	3567 W	-
38 °C	10 °C	80.50 m³	4028 W	-
38 °C	15 °C	128.00 m³	4507 W	-
43 °C	-5 °C	19.00 m³	2564 W	-
43 °C	0 °C	28.10 m³	2953 W	-
43 °C	5 °C	41.70 m³	3366 W	-
43 °C	10 °C	63.30 m³	3799 W	-
43 °C	15 °C	99.50 m³	4245 W	Bei Troom > 10°C, Max Tamb = +38°C

Werte beziehen sich auf:

Sauggastemperatur : +20°C

Unterkühlung : 0K

Überhitzung : 100%

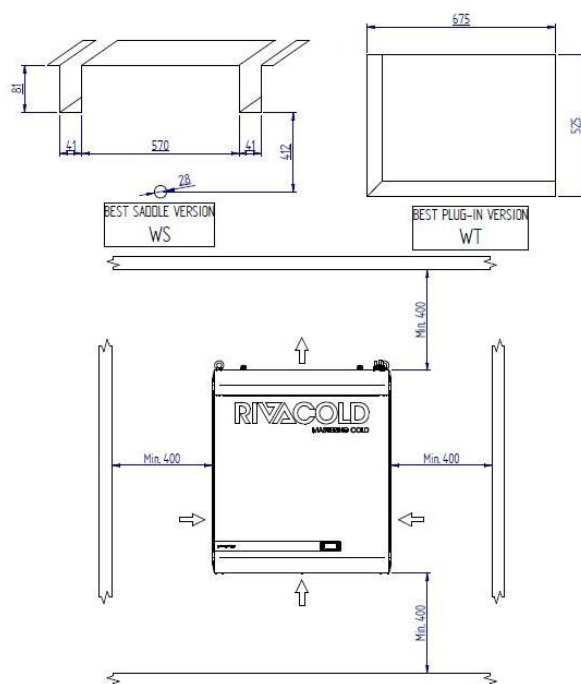
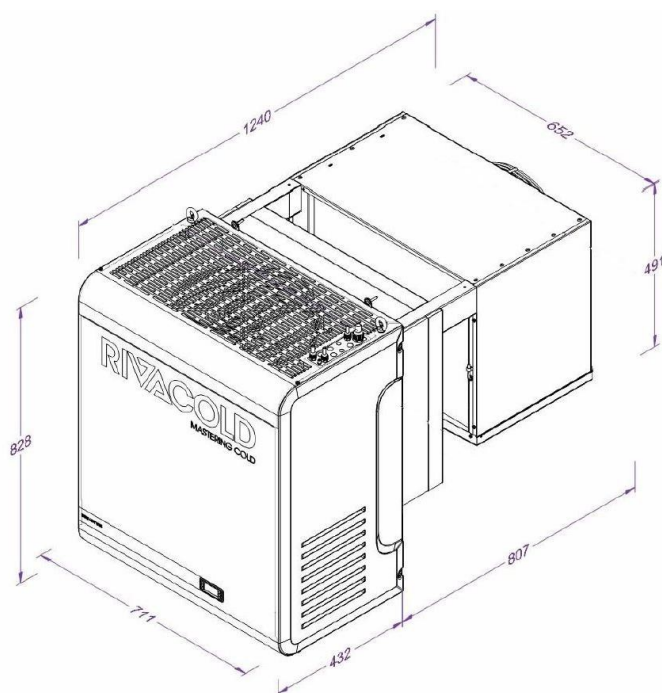
Stromaufnahme Verdichter

To -5°C (HT); Tc +50°C

To -10°C (MT); Tc +50°C

To -30°C (LT); Tc +50°C

Technische Zeichnungen – BYWS352MA70P12





INDIKATIVES PRODUKT-BILD

- **Hauptbauteile mechanik**
 - Hermetische Verdichter mit thermischem Überlastungsschutz
 - Kondensator mit Ø5mm-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Verdampfer mit Ø5/16"-Rohren mit interner schraubenförmiger Riffelung
 - Elektronische Ventilatoren sowohl am Verflüssiger als auch am Verdampfer
 - Mechanisches Thermostatventil als Standard in der gesamten Baureihe
 - Abtauung mit Heißgas
 - Verdunstungsschale für Tauwasser
 - Kältemittelfüllung R290 ≤ 150g pro Kreislauf
- **Steuerschaltkreis und elektrik**
 - Sicherheitsdruckschalter auf der Hochdruckseite
 - Verkabelter Türmikroschalter mit Kabel L=2,5
 - Türwiderstandskabel bei Modellen NT (L = 2,5 m)
 - LED-Zellenleuchte mit Kabel L= 5m
 - Stromversorgungskabel L= 2,5 m mit verdrahtetem elektrischen Stecker
 - Industriestecker (2P + E oder 3P + N + E) 16 A
 - Industriestecker (2P + E) 32 A nur bei BEWx352MA80P11 und BEWx352LA60P11
- **ELEKTRONISCHE STEUERUNG**
 - Elektronische Steuerung auch kundenspezifisch programmierbar
 - Anschlusskabel für BMS (RTU Modbus Protokoll) L=5 m
 - Steuerung am Gerät
- **AUFBAU**
 - Selbsttragender Rahmen aus verzinktem Blech
 - Leicht abbaubare Verkleidung für schnellen Zugang zu den Komponenten im Falle einer Inspektion oder Wartung
 - Befestigungssatz bestehend aus Schrauben und Unterlegscheiben zur Befestigung des Monoblocks an der Zellenwand und Dichtungsmörtel in Streifen zur Isolierung
- **ZUBEHÖR**
 - Puffersatz im Lieferumfang für Huckepackaggregat (WS): 100mm, 150mm, 200mm
 - Kit Verlängerungskabel in 5 m und 10 m Länge (Licht, Türrahmenheizung, Türkontaktschalter)
 - Vorbereitung Master & Slave (5m Kable)