

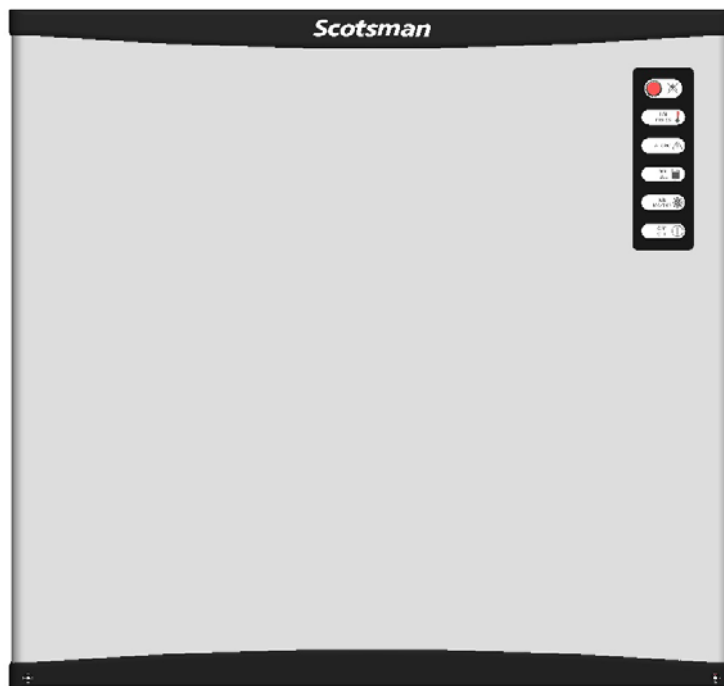
#

BEDIENUNGSANLEITUNG

NW308/508 (22-Zoll-Modell)

NW458/608/1008/1408 (30-Zoll-Modell)

Modularer Eiswürfelbereiter (mit
Vertikalverdampfer)



INHALTSVERZEICHNIS

Inhaltsverzeichnis	1-2
Spezifikationen	3-11
FÜR DEN MONTEUR	
Einleitung	12
Sammelbehälter	12
Standardfüße	12
Wichtige Betriebsanforderungen	12
Aufstellort	12
Sammelbehälter	12
Eiswürfelbereiter	13
Luftprallblech	13
Stapelinstruktionen	13
FÜR DEN WASSERINSTALLATEUR	
Ent. allen geltenden Vorschriften Wassereinlauf	14
Grauwasser / Anschlüsse	14
Für den Elektriker	
Elektrische Anschlüsse	15
Abschließende Checkliste	16
INBETRIEBNAHME	
Inbetriebnahmezyklus	17
Gefrierzyklus	17-18
Ausgabezyklus	18
BETRIEB	
Funktionsweise während der Eisproduktion	19
Funktionsschema Wasserseitig	20
Funktionsweise während der Eisausgabe	21
Wassersystem	21
Steuerfolge	22
Alarmbedingungen	22-23
Programmierung der Steuereinheit	24
LEISTUNGSBESCHREIBUNG	
Komponente	25
Betriebseigenschaften	25
BAUTEILBESCHREIBUNG	26-28
SCHALTPLAN	
NW 308/508	29
NW 458/608	30
NW 1008 (220V)	31
NW 1008 (380V)	32
SERVICEDIAGNOSE	33
WARTUNGS- UND REINIGUNGSANLEITUNG	
Eiswürfelbereiter	34
Eissammelbehälter	34
Schrank außen	34
Reinigung (Kegeleisbereiter)	35

TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW 308/508



Eisproduktionskapazität

NW308 AIR COOLED MODELS




	50° 10°	70° 21°	90° 32°	
10°	160	130	100	kg
50°	352	286	220	lbs
21°	140	120	95	kg
70°	308	264	209	lbs
32°	120	105	90	kg
90°	264	231	198	lbs
38°	96	86	80	kg
100°	211	189	176	lbs



NW308 WATER COOLED MODELS




	50° 10°	70° 21°	90° 32°	
10°	140	135	120	kg
50°	308	297	264	lbs
21°	145	125	110	kg
70°	319	275	242	lbs
32°	130	122	103	kg
90°	286	268	226	lbs
38°	120	115	99	kg
100°	264	253	217	lbs



#####

NW508 AIR COOLED MODELS




	50° 10°	70° 21°	90° 32°	
10°	213	200	170	kg
50°	469	440	374	lbs
21°	200	180	140	kg
70°	440	396	308	lbs
32°	160	145	130	kg
90°	352	319	286	lbs
38°	100	110	117	kg
100°	220	242	257	lbs



NW508 WATER COOLED MODELS



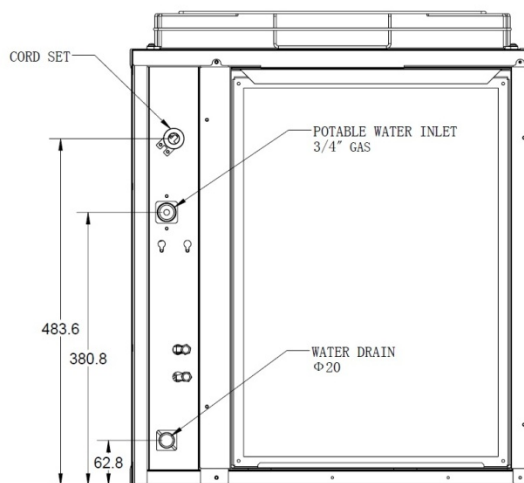
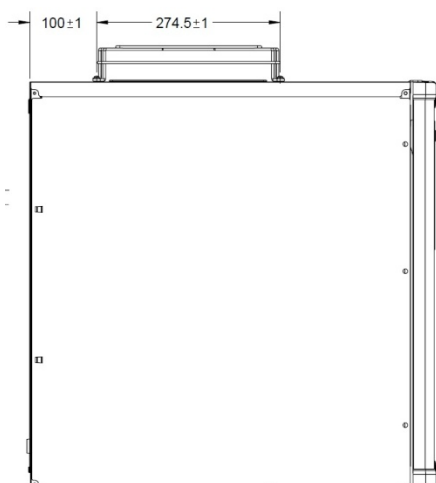
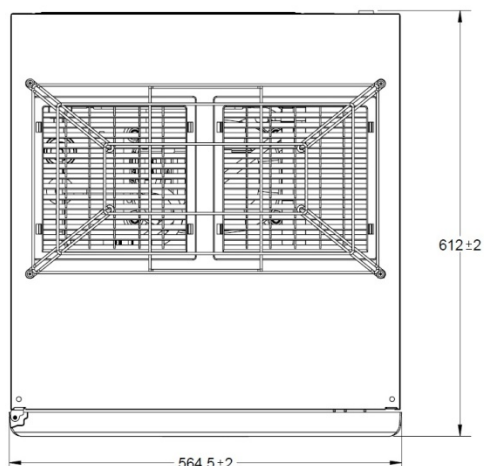
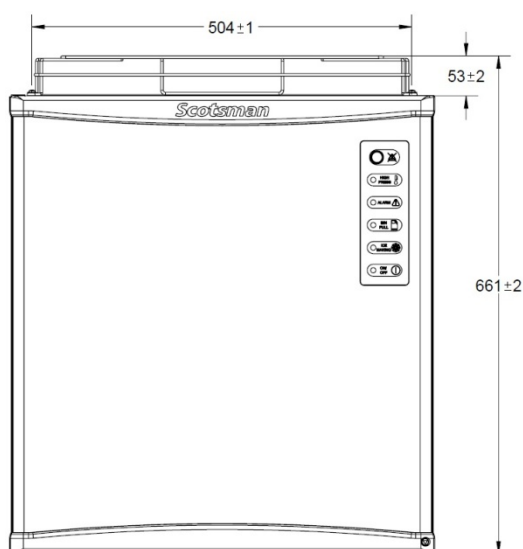

	50° 10°	70° 21°	90° 32°	
10°	220	205	170	kg
50°	484	451	374	lbs
21°	210	200	160	kg
70°	462	440	352	lbs
32°	200	195	155	kg
90°	440	429	341	lbs
38°	190	180	150	kg
100°	418	396	330	lbs



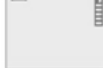
HINWEIS: Um die maximale Leistung Ihres modularen Eiswürfelbereiters zu gewährleisten, ist es notwendig, eine regelmäßige Wartung durchzuführen, wie auf den Seiten 34 und 35 dieser Anleitung beschrieben wird.

TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW 308/508



			[BTU/h]	[W]		V/Hz/Ph		[W]			32°C 90°F 21°C 70°F		32°C 90°F 21°C 70°F		[kg]	[lbs]		[kg]	[lbs]
NW308 AS			6142	1800	3×1.5	220/50/1	800	10A		15,9		147		55	121	70	154		
NW308 WS			6142	1800	3×1.5	220/50/1	700	10A		11,8		2152		53	117	67	147		
NWH308 AS			6142	1800	3×1.5	220/50/1	800	10A		15,9		147		55	121	70	154		
NWH308 WS			6142	1800	3×1.5	220/50/1	700	10A		11,8		2152		53	117	67	147		

			[BTU/h]	[W]		V/Hz/Ph		[W]			32°C 90°F 21°C 70°F		32°C 90°F 21°C 70°F		[kg]	[lbs]		[kg]	[lbs]
NW508 AS			8872	2600	3×1.5	220/50/1	1200	16A		13,6		144		65	143	80	176		
NW508 WS			8872	2600	3×1.5	220/50/1	1000	16A		9,6		2024		64	141	79	174		
NWH508 AS			8872	2600	3×1.5	220/50/1	1200	16A		15,1		179		65	143	80	176		
NWH508 WS			8872	2600	3×1.5	220/50/1	1000	16A		8,5		1552		64	141	79	174		

TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW 458

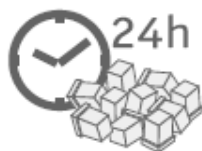


Eisproduktionskapazität

NW458 AS
NWH458 AS



		°F		°C	
		50°	60°	70°	90°
10°	215	207	195	175	kg
50°	475	456	430	386	lbs
21°	200	195	186	165	kg
70°	452	440	410	364	lbs
32°	152	148	146	132	kg
90°	335	326	322	291	lbs
38°	132	128	125	118	kg
100	291	282	276	260	lbs



NW458 WS
NWH458 WS



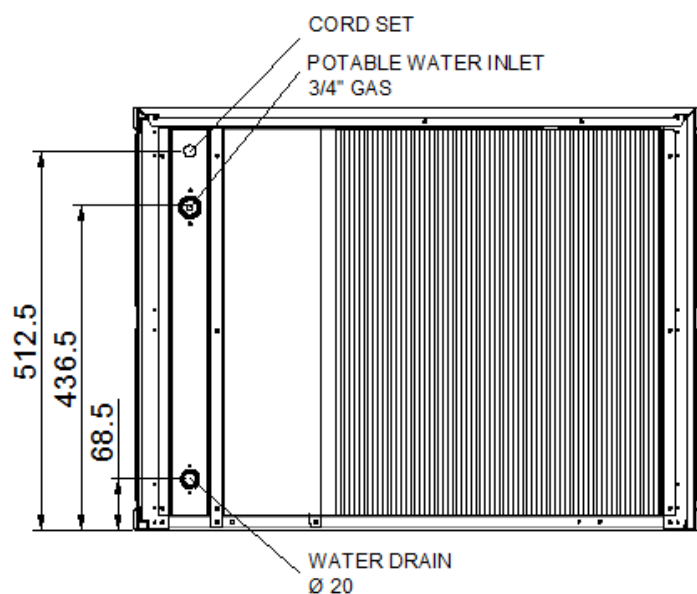
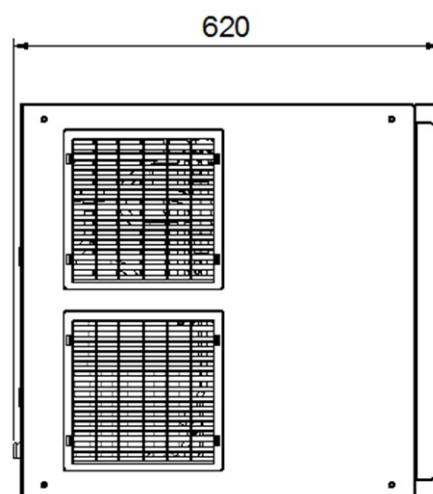
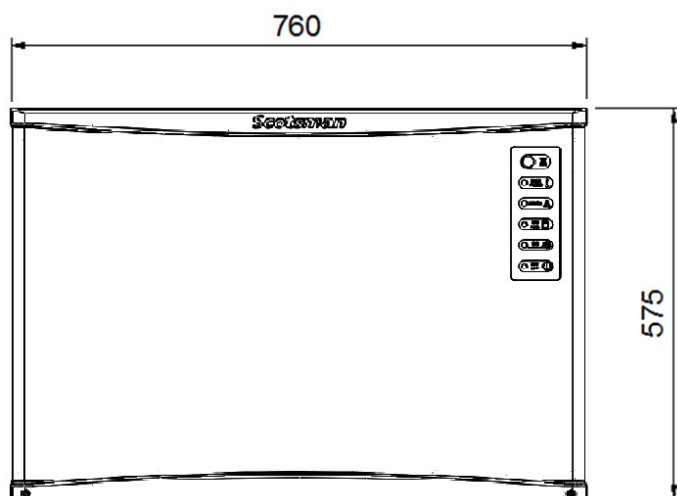
		°F		°C	
		50°	60°	70°	90°
10°	200	197	187	167	kg
50°	440	434	412	368	lbs
21°	197	192	182	163	kg
70°	434	423	401	360	lbs
32°	180	175	165	153	kg
90°	397	386	364	337	lbs
38°	170	165	159	146	kg
100	375	364	350	322	lbs



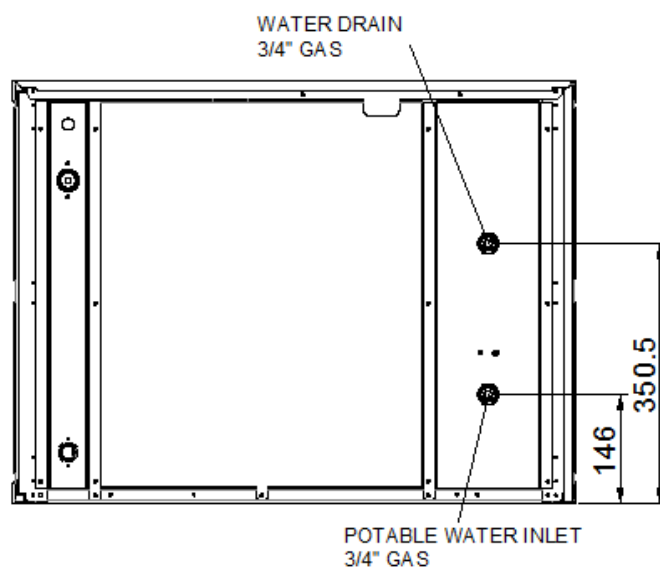
HINWEIS: Um die maximale Leistung Ihres modularen Eiswürfelbereiters zu gewährleisten, ist es notwendig, eine regelmäßige Wartung durchzuführen, wie auf den Seiten 34 und 35 dieser Anleitung beschrieben wird.

TECHNISCHE DATEN

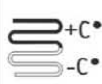
MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW 458



Air Cooled



Water Cooled

														
			[BTU/h]	[W]	[Ømm ²]	V/Hz/Ph	[W]	[A]	[kwh/100lbs]	[L/100lbs]	[kg]	[lbs]	[kg]	[lbs]
NW458AS			8900	2600	3x1.5	230/50/1	1000	16 A	6.47	57.9	70	154	85	187
NW458WS			8900	2600	3x1.5	230/50/1	900	16 A	5.8	825	69	152	84	185
NW458HAS			8900	2600	3x1.5	230/50/1	1000	16 A	6.47	57.9	70	154	85	187
NW458HWS			8900	2600	3x1.5	230/50/1	900	16 A	5.8	825	69	152	84	185

#

TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW608



#

Eisproduktionskapazität

NW608 AS
NWH608 AS



	°C °F	50° 10°	60° 15°	70° 21°	90° 32°	
		°F °C	°F °C	°F °C	°F °C	
10°		320	305	290	260	kg
50°		704	671	638	572	lbs
21°		280	275	265	240	kg
70°		616	605	583	528	lbs
32°		225	220	210	195	kg
90°		496	485	470	430	lbs
38°		190	188	180	174	kg
100		418	414	405	383	lbs



NW608 WS
NWH608 WS



	°C °F	50° 10°	60° 15°	70° 21°	90° 32°	
		°F °C	°F °C	°F °C	°F °C	
10°		280	275	270	250	kg
50°		617	606	595	551	lbs
21°		275	270	265	245	kg
70°		606	595	584	540	lbs
32°		265	260	255	235	kg
90°		584	573	562	518	lbs
38°		250	245	240	225	kg
100		351	340	329	296	lbs



#

HINWEIS: Um die maximale Leistung Ihres modularen Eiswürfelbereiter zu gewährleisten, ist es notwendig, eine regelmäßige Wartung durchzuführen, wie auf den Seiten 34 und 35 dieser Anleitung beschrieben wird.

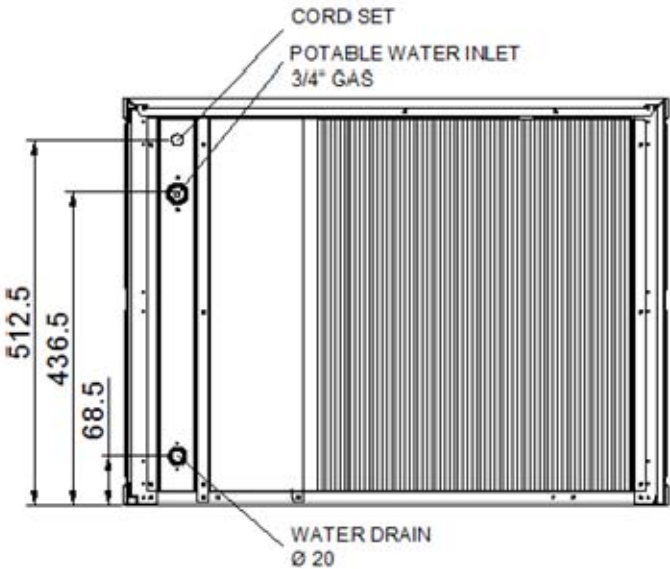
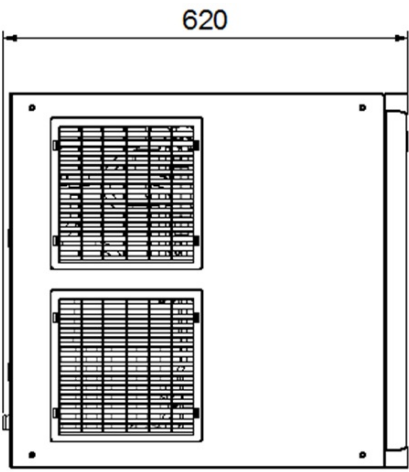
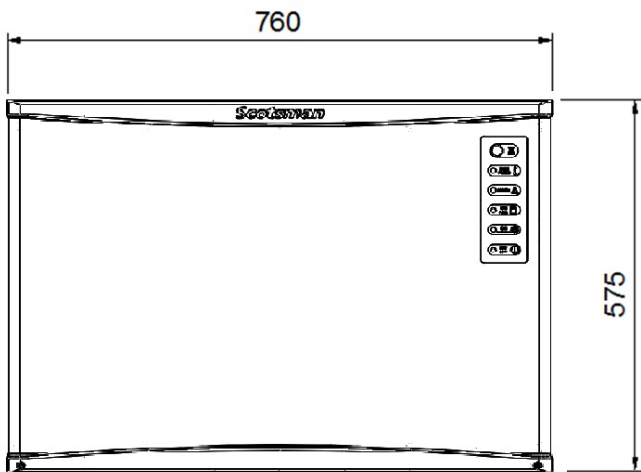
44

#

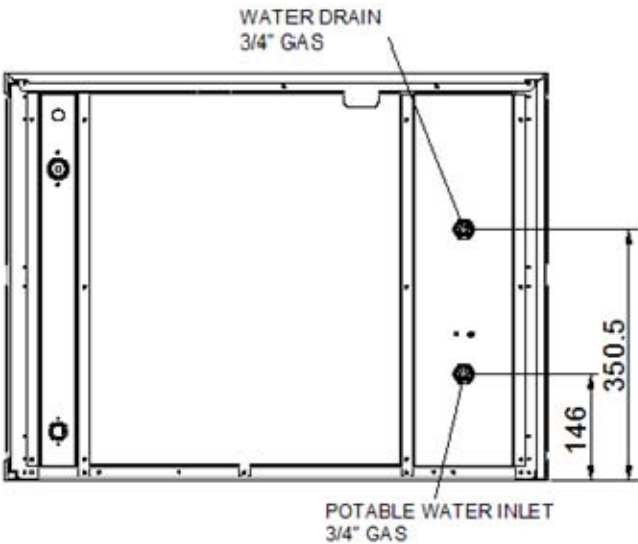
TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW608

#



Air Cooled



Water Cooled

												
		[BTU/h] [W]	[Ømm²]	V/Hz/Ph	[W]	[A]	[kwh/100lbs]	[L/100lbs]	[kg] [lbs]	[kg] [lbs]	[kg] [lbs]	[kg] [lbs]
NW608AS		16600 4850	3x1.5	230/50/1	1600	16 A	7.41	65.6	73 161	88 194		
NW608WS		16600 4850	3x1.5	230/50/1	1300	16 A	5.5	720	72 158	87 191		
NW608HAS		16600 4850	3x1.5	230/50/1	1600	16 A	7.41	65.6	73 161	88 194		
NW608HWS		16600 4850	3x1.5	230/50/1	1300	16 A	5.5	720	72 158	87 191		

#

TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW1008



Eisproduktionskapazität

NW1008 AS
NWH1008 AS



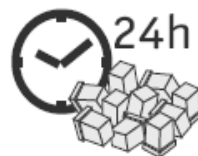
	°F		°C		
	50°	60°	70°	90°	
10°	485	472	457	430	kg
50°	1067	1038	1005	946	lbs
21°	456	445	432	408	kg
70°	1003	979	950	897	lbs
32°	390	378	365	340	kg
90°	858	831	803	748	lbs
38°	330	322	315	300	kg
100	726	708	693	660	lbs



NW1008 WS
NWH1008 WS



	°F		°C		
	50°	60°	70°	90°	
10°	450	435	410	375	kg
50°	990	957	902	825	lbs
21°	445	430	405	370	kg
70°	979	946	891	814	lbs
32°	435	420	395	365	kg
90°	957	924	869	803	lbs
38°	415	405	380	355	kg
100	913	891	836	781	lbs



HINWEIS: Um die maximale Leistung Ihres modularen Eiswürfelbereiters zu gewährleisten, ist es notwendig, eine regelmäßige Wartung durchzuführen, wie auf den Seiten 34 und 35 dieser Anleitung beschrieben wird.

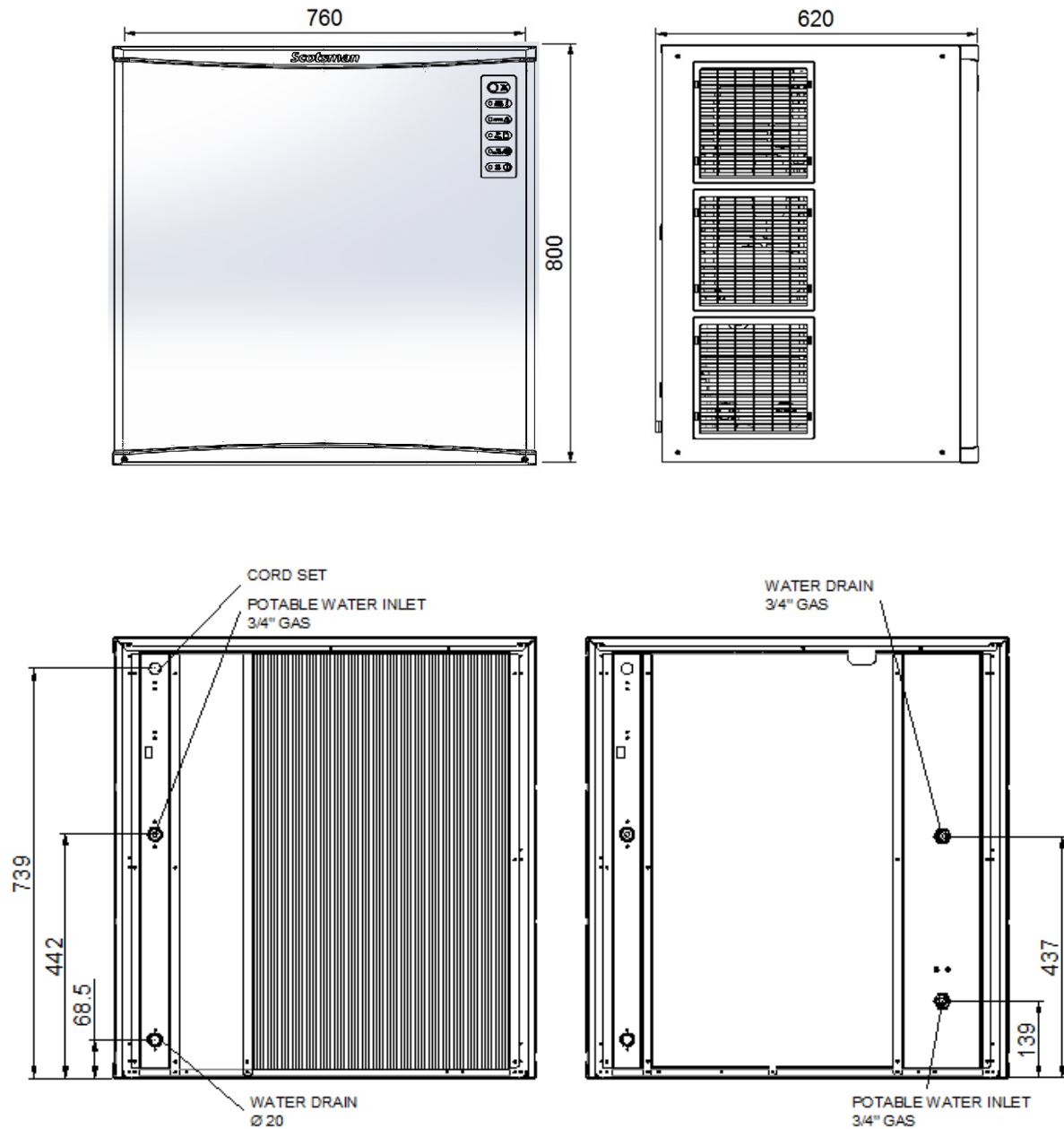
..

#

#

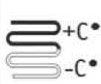
TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW1008



Air Cooled

Water Cooled

													
		[BTU/h]	[W]	[Ømm²]	V/Hz/Ph	[W]	[A]	[kwh/100lbs]	[L/100lbs]	[kg]	[lbs]	[kg]	[lbs]
NW1008AS		24900	7300	5x2.5	380/50/3	2500	10A	5.96	64.3	104	228	122	268
NW1008WS		24900	7300	5x2.5	380/50/3	2500	10A	5.5	474.1	100	220	110	243
NW1008HAS		24900	7300	5x2.5	380/50/3	2500	10A	5.96	64.3	104	228	122	268
NW1008HWS		24900	7300	5x2.5	380/50/3	2500	10A	5.5	474.1	100	220	110	243
NW1008AS		24900	7300	3x2.5	230/50/1	2500	30A	5.96	64.3	104	228	122	268
NW1008HAS		24900	7300	3x2.5	230/50/1	2500	30A	5.5	64.3	104	228	122	268

TECHNISCHE DATEN

MODULARER EISWÜRFELBEREITER NW1408



Eisproduktionskapazität

NW1408 AIR COOLED MODELS




°C \ °F	50° 10°	70° 21°	90° 32°	
10°	680	600	550	kg
50°	1496	1320	1210	lbs
21°	630	590	490	kg
70°	1386	1298	1078	lbs
32°	560	500	450	kg
90°	1232	1100	990	lbs
38°	504	403	370	kg
100°	1109	886.6	814	lbs



NW1408 WATER COOLED MODELS

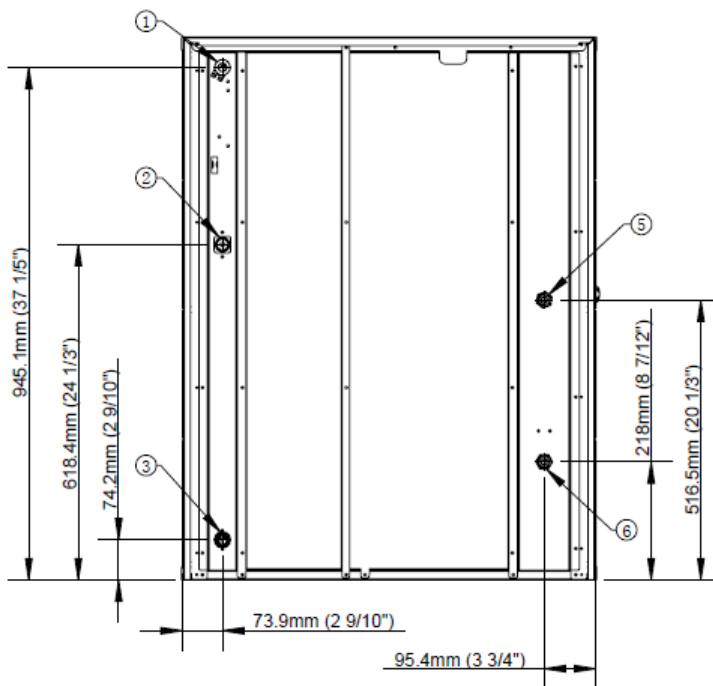
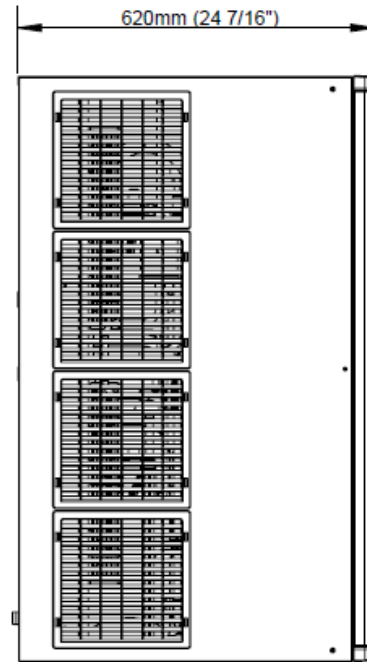
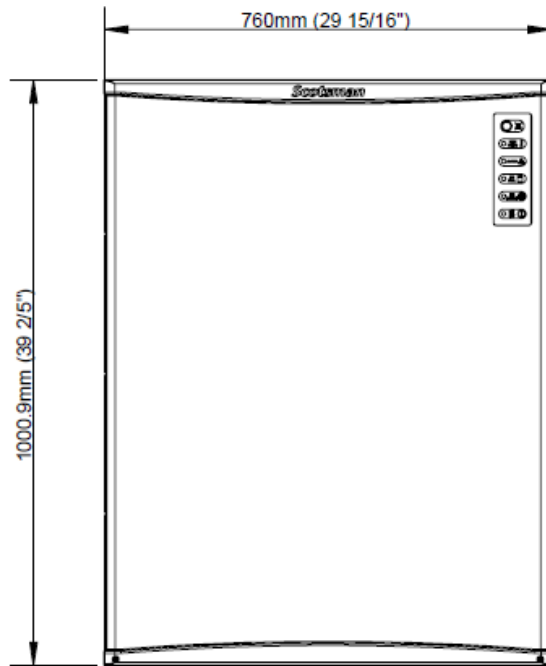



°C \ °F	50° 10°	70° 21°	90° 32°	
10°	680	630	550	kg
50°	1496	1386	1210	lbs
21°	660	620	520	kg
70°	1452	1364	1144	lbs
32°	630	600	500	kg
90°	1386	1320	1100	lbs
38°	590	550	490	kg
100°	1298	1210	1078	lbs



HINWEIS: Um die maximale Leistung Ihres modularen Eiswürfelbereiters zu gewährleisten, ist es notwendig, eine regelmäßige Wartung durchzuführen, wie auf den Seiten 34 und 35 dieser Anleitung beschrieben wird.

..



UNIT OF MEASUREMENT: mm (inch)

1. POWER CORD 220V 50Hz;
2. 3/4" GAS-WATER INLET ;
3. 13/16" OD - WATER OUTLET;
4. AIR INLET / AIR FILTER;
5. 3/4" GAS-WATER OUTLET;
6. 3/4" GAS-WATER INLE .

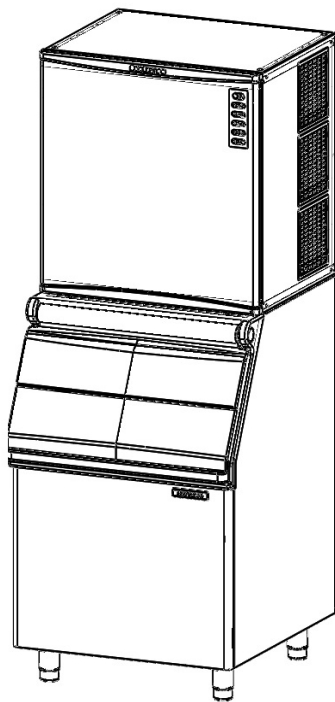
	 +C°  -C°	 [BTU/h] [W]		 [Ømm²]	 V/Hz/Ph	 [W]	[A]	 [kwh/100lbs]	 [L/100lbs]	 [kg] [lbs]	 [kg] [lbs]
NWL1408AS		35800	10500	3x2.5	230/50/1	3365	30A	4.7	59	130 286	145 319
NWL1408WS		35800	10500	3x2.5	230/50/1	3365	30A	4	550	130 286	145 319
NW1408AS		35800	10500	3x2.5	230/50/1	3365	30A	5.1	58	130 286	145 319
NW1408WS		35800	10500	3x2.5	230/50/1	3365	30A	4.1	490	130 286	145 319
NWH1408AS		35800	10500	3x2.5	230/50/1	3365	30A	4.9	64	130 286	145 319
NWH1408WS		35800	10500	3x2.5	230/50/1	3365	30A	4.2	540	130 286	145 319

FÜR DEN MONTEUR

#

EINLEITUNG

Diese Bedienungsanleitung bietet alle Technischen Angaben und das schrittweise Vorgehen für Installation, Inbetriebnahme und den Betrieb, für die SCOTSMAN **Eiswürfelbereiter** der Modelle NW 308-508-458-608-808-1008-1408 an. Die modularen **Eiswürfelbereiter**-Modelle NW 308-508-458-608-808-1008-1408 sind qualitätsbewusst entworfen, konstruiert und produziert. Ihre Eisproduktionssysteme wurden gründlich getestet und bieten maximale Flexibilität um den Ansprüchen des Nutzers gerecht zu werden.



INSTALLATIONSHINWEIS: Achten Sie auf einen Mindestabstand von 15 cm an den Seiten und an der Rückseite für Lüftungs- und Versoraunasanschlüsse.

SAMMELBEHÄLTER

NW 308-508-458-608-808-1008-1408 kann gestapelt werden auf den SCOTSMAN Behälter Modell NB 193-393-530-948 SCOTSMAN Behälter.

Kältemittel R404A/R452A

Füllung gemäß Typenschildwert.

STANDARDFÜSSE: Ausgestattet mit einem Sammelbehälter. Vier Füße werden in die Befestigungsbuchsen an der Behälterunterseite eingeschraubt. 14-17 cm Höhe einschließlich verstellbarem Nivellierfuß vorsehen.

WICHTIGE BETRIEBSANFORDERUNGEN

Lufttemperatur	MINIMUM 10 °C(50 °F)	MAXIMUM 40 °C(100 °F)
Wassertemperatur	5 °C (40 °F)	35 °C(90 °F)
Wasserdruck	1 bar Manometer	5 bar Manometer
Elektrische Spannungsschwankungen Spannungswert auf dem Typenschild angegeben	-10%	+10%

Längere Betriebszeiten, die über diese Einschränkungen hinausgehen, stellen einen Missbrauch im Rahmen der eingeschränkten Herstellergarantie dar, was zum Verlust der Garantieleistung führt.

STANDORT WÄHLEN

Der erste Schritt bei der Installation des **Eiswürfelbereiter** ist die Auswahl des Standorts. Der Käufer des Geräts sollte den vorgesehenen Ort bezüglich der folgenden Kriterien überprüfen, um sicherzustellen, dass das Gerät:

- in Innenräumen aufgestellt wird, in einer Umgebung, die die Grenzwerte für die Luft- und Wassertemperatur des **Eiswürfelbereiters** nicht überschreiten.
- die notwendigen Hilfsmittel zur Verfügung stehen, einschließlich der richtigen elektrischen Spannung.
- einen Mindestabstand von 15 cm pro Seite zu Garantieren um Wartungsarbeiten und eine ordnungsgemäße Zirkulation der luftgekühlten Modelle sicherzustellen.

SAMMELBEHÄLTER

Die Behälter von Scotsman für diese Versionen sind NB193, NB393, NB530 und NB948.

Andere Behälter können mit einem Deckel bereitgestellt werden, um die Lagerkapazität zu variieren. Legen Sie den Behälter auf die Rückseite und verwenden Sie den Karton der Verpackung, um ihn vor Schäden zu schützen, anschließend schrauben Sie die Füße ein.

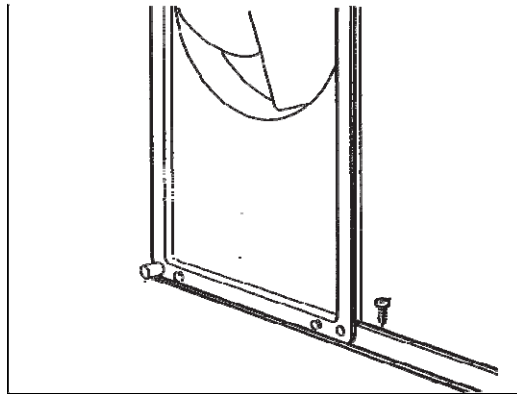
Stellen Sie den Behälter aufrecht und korrigieren Sie eventuelle kleine Risse in der Dichtung der Maschinenhalterung mit lebensmitteltauglicher Silikondichtung.

EISWÜRFELBEREITER

Die Verwendung einer mechanischen Hebevorrichtung wird empfohlen, um den Kegeleisbereiter ordnungsgemäß auf den Behälter zu heben. Entfernen Sie die vorderen, oberen und

seitlichen Verkleidungen.

Stellen Sie den **Eiswürfelbereiter** direkt auf den Behälter und richten Sie diesen mit der Rückseite des Behälters aus. Entnehmen Sie dem Lieferumfang die Befestigungsschrauben und befestigen Sie den **Eiswürfelbereiter** damit an den beiden Seiten des Behälters. Siehe Abbildung unten.



Entfernen Sie das gesamte Verpackungsmaterial sowie die Abdeckbänder von der Eisabweiser- und Verdampferabdeckung.

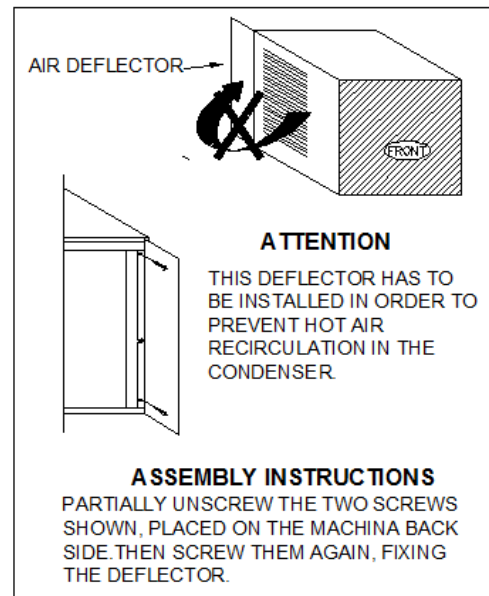


Entfernen Sie zuerst die Eisabweiser-/Verdampferabdeckung und dann das Abdeckband vom Eisdickensensor.



LUFTPRALLBLECH

Installieren Sie auf der Rückseite der Maschine das Luftprallblech gemäß der mitgelieferten Anleitung.



MODULARE INSTALLATION MEHRERER EINHEITEN

Um ein zweites NW auf das vorhandene zu positionieren, entfernen Sie zunächst die obere Platte von der unteren Maschine. Geben Sie einen Tropfen lebensmittelechtem Silikondichtstoff auf die Oberkanten des Gefrierfachs der unteren Einheiten. Heben Sie die obere Maschine auf die untere Maschine (für diesen Schritt wird die Verwendung eines mechanischen Hubwerkzeugs empfohlen). Richten Sie die beiden **Eiswürfelbereiter aufeinander** aus und befestigen Sie die beiden Einheiten an den Seitenschränken mit den 2 Schrauben aus dem Lieferumfang der oberen Einheit.

Verwenden Sie dann das Stapelset KSC 450 und KSC 1000, das gemäß den in der Verpackung enthaltenen Montageanweisungen bzw. auf NW 458, NW608, NW1008, die sich im Boden befinden, montiert wird, um die von der oberen Einheit hergestellten Eiswürfel ordnungsgemäß in den Lagerbehälter zu transportieren.

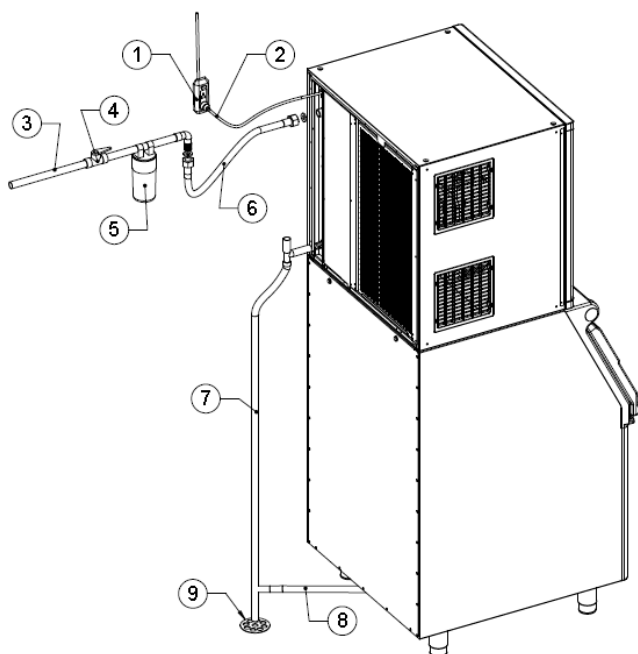
Mit lebensmittelechtem Silikon dichten Sie die Kante zwischen dem Gefrierfach der oberen Maschine und der unteren Maschine perfekt ab, um ein mögliches Austreten von Wasser aus den Zwischenraum zu vermeiden.

(Hinweis: DAS MODELL NW 308/508/1408 IST NICHT ZUM STAPELN GEEIGNET.)

FÜR DEN INSTALLATEUR

ENTSPRICHT ALLEN GELTENDEN VORSCHRIFTEN. FÜR DIE WASSERVERSORGUNG

LUFTGEKÜHLTE VERSIONEN: Die empfohlene Wasserversorgung ist Trinkwasser (Kalt), das an die 3/4-Gas-Überwurfverschraubung auf der Rückseite der Einheit angeschlossen wird. Installieren Sie ein Absperrventil in der Nähe der Maschine, um auf die Wasserzufuhr Einfluss nehmen zu können.



- 1) Steckdose
- 2) Elektrischer Stecker
- 3) Wassereinlauf
- 4) Absperrventil
- 5) Wasserfilter
- 6) Wassereinlaufleitung
- 7) Wasserablassleitung
- 8) Behälter Wasserablassleitung
- 9) Offener, belüfteter Wasserablass

Bei der Auswahl der Wasserversorgung des **NW-Eiswürfelbereiters** sind folgende Punkte zu berücksichtigen:

- A. Laufzeit.
- B. Klarheit und Reinheit des Wassers.
- C. Richtiger Wasserdruck am Zulauf. MIN 1 Bar MAX 5 Bar

Reines Wasser die wichtigste Voraussetzung bei der Produktion von Eiswürfeln, somit sind die drei oben genannten Faktoren besonders wichtig. Ein zu geringer Wasserdruck unter 1 bar kann Funktionsstörungen an der Eisproduktionseinheit hervorrufen. Falls das Wasser einen zu hohen Mineralanteil hat, kann dies möglicherweise zur Produktion von milchig-trüben Eiswürfeln und zur Bildung von Eiskrusten und Kalk in Teilbereichen des Wasserkreislaufs führen.

Stark chloriertes Wasser kann mit Aktivkohle- oder Kohlefilter kontrolliert werden.

ABFLÜSSE

LUFTGEKÜHLTE VERSIONEN: Auf der Rückseite des Schrankes befindet sich ein Anschluss für den Auffangbehälter mit einem Durchmesser von 20 mm. Isolierungen in Bereichen mit hoher Luftfeuchtigkeit werden empfohlen. Ideale Abflüsse sind verschlossene und belüftete Bodenabläufe.

SAMMELBEHÄLTER: Es muss ein separater, schwerkraftgetriebener Abfluss vorgesehen werden, ähnlich dem luftgekühlten Ablauf des Auffangbehälters. Es wird empfohlen, diese Ablaufleitung zu isolieren um Kondensat vorzubeugen.

FÜR DEN ELEKTRIKER

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Der **Eiswürfelbereiter** ist mit einem Stromkabel für die Stromversorgung ausgestattet. Die Zuleitungen müssen an einen elektrischen Stecker angeschlossen werden, der den örtlichen elektrischen Vorschriften und Anforderungen entspricht, oder an einem separaten zweipoligen Sicherungsautomat der eine Lichte Öffnung von mindestens 3 mm zwischen den Kontakten besitzt. Der Sicherungsautomat sollte in der Nähe des gewählten Standorts des **Eiswürfelbereiter** platziert werden, damit er leicht und schnell erreichbar ist.

Eine unzureichende Verkabelung oder unsachgemäß installierte Stromkreise führen zu größeren Problemen und Fehlfunktionen. Die Spannungsschwankungen sollten zehn Prozent nicht überschreiten.

WICHTIG - Alle Sanitär- und Elektroanschlüsse müssen von zugelassenen Installateuren und Elektrikern vorgenommen werden, diese müssen den elektrischen Spezifikationen auf dem Typenschild des Kegeleisbereiters entsprechen.

HINWEIS:

Alle SCOTSMAN **Eiswürfelbereiter** benötigen einen Neutralleiter und ein festes Erdungskabel, um eventuelle schwere Verletzungen durch elektrische Schläge an Personen oder Schäden am **Eiswürfelbereiter** zu vermeiden.

ABSCHLIESSENDE KONTROLLE

1. ist das Gerät / Behälter ebenerdig aufgestellt?
2. Wurde der **Eiswürfelbereiter** in einem Raum aufgestellt, an dem die Umgebungstemperaturen das ganze Jahr

über mindestens 10 °C (50 °F) und höchstens 40 °C (100 °F) betragen.

3. Wurde rund um das Gerät ein Abstand von mindestens 15 cm für eine gute Luftzirkulation gelassen.

4. Wurden alle Elektro- und Rohrleitungsanschlüsse vorgenommen?

5. Wurden alle elektrischen Leitungen und Versorgungsleitungen angeschlossen und die Spannung geprüft und mit dem Typenschild verglichen? Ist der **Eiswürfelbereiter** ordnungsgemäß geerdet?

6. Ist das Absperrventil der Wasserzuleitung installiert und geöffnet und wurde der Druck der Wassereinlaufleitung überprüft, um ein Minimum von 1 bar zu gewährleisten, ohne ein Maximum von 5 bar zu überschreiten.

7. Wurden die Befestigungsschrauben am Kompressor geprüft und ist gewährleistet, dass der Kompressor fest in seiner Einbauvorrichtung sitzt.

8. Prüfen Sie alle Kühl- und Versorgungsleitungen auf ihre Sicherheit in Bezug auf Vibration und mögliches Versagen.

9. Wurde der **Eiswürfelbereiter** und der Behälter mit sauberen, feuchten Tüchern abgewischt?

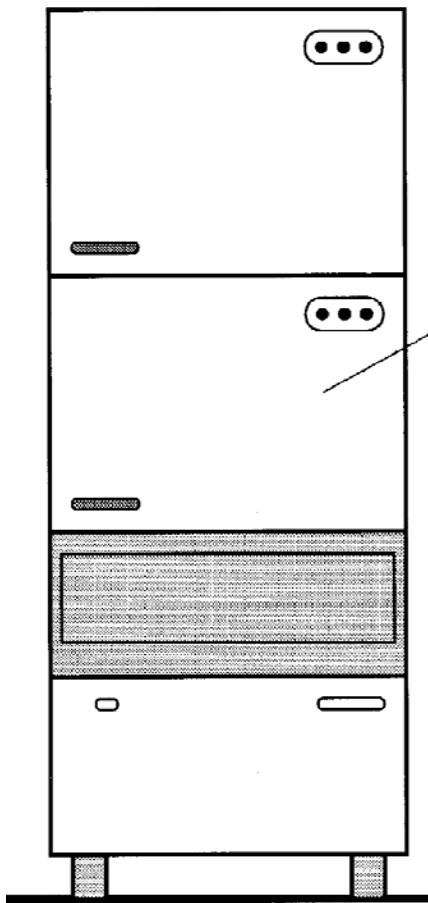
10. Hat der Eigentümer/Besitzer die Bedienungsanleitung erhalten und ist er über die Bedienung des **Eiswürfelbereiters** und die Bedeutung der regelmäßigen Wartung informiert worden?

11. Wurden dem Eigentümer/Besitzer Name und Telefonnummer des autorisierten SCOTSMAN-Händlers oder der ihn betreuenden Servicestelle mitgeteilt?

12. Wurde die Registrierung des Herstellers ordnungsgemäß ausgefüllt?

Kontrollieren Sie die Richtigkeit der Modell- bzw. Seriennummer anhand des Typenschilds und schicken Sie die Registrierung an den Hersteller.

TYPISCHE GESTAPELTE INSTALLATION



STAPEL-SET KSC 450: UM 2 NW 458 ZU STAPELN
STAPEL-SET KSC 450: UM 2 NW608 ZU STAPELN
STAPEL-SET KSC 1000: UM 2 NW 1008 ZU
STAPELN
(NW308/508/1408 IST NICHT ZUM STAPELN
GEEIGNET)

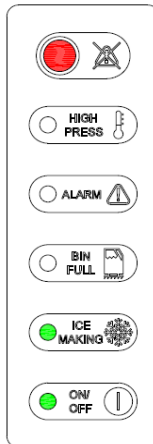
INBETRIEBNAHME

INBETRIEBNAHMEZYKLUS

1. Öffnen Sie den Wasserhahn/das Ventil und schalten Sie die Stromversorgung der elektrischen Versorgungsleitung ein.

2. Die Modelle NW308-508-458-608 gehen bei eingeschalteter Leiterplatte in den Startzyklus über und das Modell NW1008/1408 begibt sich in einen 90-minütigen Verzögerungsmodus, der von der Leiterplatte gesteuert wird, wobei die LED für die EISPRODUKTION langsam blinkt.

Im Inbetriebnahmezyklus werden die LEDs von EISPRODUKTION und BEHÄLTER VOLL aktiviert und blinken langsam für 3 Minuten für die Reinigung des Wassersystems, dann blinkt EISPRODUKTION schnell 40 Sekunden lang für den Druckausgleich.



HINWEIS:

Das Modell NW 1008/1408 verfügt über eine Kurbelgehäuseheizung im Kompressor. Wenn die Hauptstromversorgung der Maschine eingeschaltet ist, gibt es eine Zeitverzögerung von 90 Minuten, während der nur die Kompressorheizung eingeschaltet wird, wobei die grüne LED „Eisproduktion“ langsam blinkt. Wenn die Umgebungstemperatur jedoch höher als 25 °C (77 °F) ist, umgeht die Leiterplatte diese Verzögerung automatisch. Diese Zeitverzögerung kann auch durch Drücken des Bypass-Schalters auf der Rückseite der Maschine umgangen werden.

3. Während des Inbetriebnahmezyklus sind folgende Komponenten in Betrieb:

- Heißgasventil
- Wasserablassventil
- Wassereinlassventil
- Wasserpumpe

GEFRIERZYKLUS

1. Nach dem Inbetriebnahmezyklus geht die Maschine direkt in den Gefrierzyklus über, wobei die folgenden Komponenten unter Spannung stehen:

- Wassereinlassventil
- Kompressor
- Lüftermotor.

2. Die LED leuchtet auf:

- Maschine unter Strom (konstant)
- Maschine in der Eisproduktion (konstant)

3. Durch das Wassereinlaufmagnetventil gelangt Wasser in den Wasserbehälter bis zum maximalen Füllstand, dies wird von einem Wasserstandssensor gesteuert.



4. 40 Sekunden später startet die Wasserpumpe.

5. Nach einigen Minuten (3-5) ab Beginn des Gefrierzyklus wird das Wassereinlaufmagnetventil wieder für einige Sekunden aktiviert, um den Wasserbehälter bis zum maximalen Füllstand aufzufüllen und so die Möglichkeit der Bildung von Eismatsch zu reduzieren.

6. In der Zwischenzeit gibt der Kondensatorsensor, die Stromzufuhr an die Leiterplatte und den Lüftermotor im EIN-AUS-Modus oder kontinuierlichen Modus frei der entsprechend die Kondensatortemperatur im Gleichgewicht hält.

HINWEIS: Die Eisabweiser-/Verdampferabdeckung darf nicht entfernt werden, da sie das Abschalten der Maschine bei „BEHÄLTER VOLL“ bewirkt.

7. Die Maschine bleibt im Gefrierzyklus während das Eis produziert wird bis beide Eisdickensensoren den Kontakt bei fertiggestellter Eisplatte schließen.

8. Wenn der Eisdickensensor kontinuierlich für mehr als 6 Minuten den Kontakt zur Leiterplatte schließt, geht die Maschine je nach Ausführung in den vorzeitigen Ausgabemodus oder direkt in den Ausgabezyklusmodus:

• LÜFTERMOTOR IM EIN-AUS-MODUS WÄHREND

Erhöhen Sie die Schnitttemperatur des Kondensatorsensors auf 38 °C (Lüftermotor aus) und verlängern Sie die Dauer des Gefrierzyklus um 30 Minuten mehr im Hinblick auf den Ausgabezyklus.

LÜFTERMOTOR IMMER IN BETRIEB

Fahren Sie direkt mit dem Ausgabezyklus fort.

9. Die erste Gefrierzeit liegt zwischen 15 und 20

Minuten. Längere Zeit für Temperaturen über 25 °C und kürzere Zeit, wenn die Temperaturen unter 25 °C liegen. Die durchschnittliche Gesamtzykluszeit beträgt etwa 22 Minuten.

AUSGABEZYKLUS

1. Während des Ausgabezyklus sind folgende Komponenten in Betrieb:

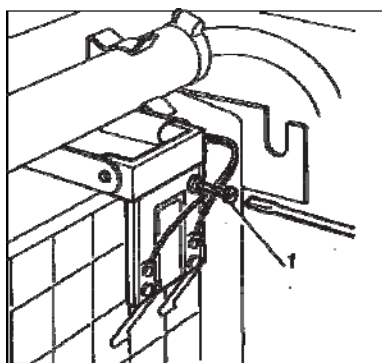
- Heißgasventil
 - Wasserablass-/Spülventil
 - Wasserpumpe (entsprechend DIP-Schalter #6)
 - Kompressor
- Und beide
- Maschine unter Strom
 - Maschine in Betrieb

2. Nach Beginn des Ausgabezyklus wird das Spülventil gemäß DIP-Schalter (#6) auf Spülwasser eingestellt, 20 Minuten nachdem das Spülventil geöffnet wurde, wird das Wassereinlaufmagnetventil nur für 10 Sekunden eingeschaltet, um eine kurze Spülung mit Frischwasser des Auffangbehälters zu ermöglichen, während die Wasserpumpe und das Spülventil noch in Betrieb sind.

3. Der Lüftermotor bleibt im AUS-Modus, es sei denn, der Kondensatorsensor steigt auf mehr als 38 °C (gleiche Einstellung wie am Ende des Gefrierzyklus).

4. Wenn die Eisplatte vom Verdampfer löst, wird der Magnetschalter für eine Weile aktiviert und gibt der Leiterplatte das Signal, einen neuen Gefrierzyklus zu starten.

5. Beobachten Sie die erste Eiswürfelausgabe und überprüfen Sie die Größe der Eiswürfel; wenn eine Anpassung erforderlich ist, drehen Sie die Schraube Nr. 1 nach unten oder heraus, wie in der folgenden Abbildung dargestellt wird.



Diese Schraubenposition bestimmt den Abstand zwischen den Sensorelementen und dem Verdampfer, wodurch der Eiswürfel auf einer angemessenen Dicke gehalten wird.

HINWEIS: Diese Art von Maschine produziert eine „EISPLATTE“, die beim Herunterfallen in den Auffangbehälter zerfällt. Wenn Sie den Eisdickensensor so einstellen, dass einzelne Eiswürfel vorhanden sind, kann dies zu Fehlfunktionen der Maschine führen.

6. Beobachten Sie die zweite und dritte Eiswürfelausgabe. Überprüfen Sie, ob die Kombination von Größe und Form korrekt ist. In Gebieten, in denen extrem problematische Wasserverhältnisse herrschen, wird ein geeigneter Wasserfilter bzw. ein geeignetes Gerät zur Wasseraufbereitung empfohlen.

HINWEIS: Wenn das verwendete Wasser zu weich bzw. „demineralisiert“ ist, kann der Eisdickensensor das Wasser auf seinen Elementen möglicherweise nicht erfassen, wodurch er den Kegeleisbereiter nicht in den Ausgabezyklus schaltet. Ein in der Leiterplatte integriertes Sicherheitssystem schaltet die Einheit in den Ausgabezyklus, wenn die Gefrierperiode länger als 30 oder 40 Minuten anhält.

HINWEIS: Um einen einwandfreien Betrieb der Maschine zu gewährleisten, muss das Wasser eine minimale elektrische Leitfähigkeit von 20µs aufweisen.

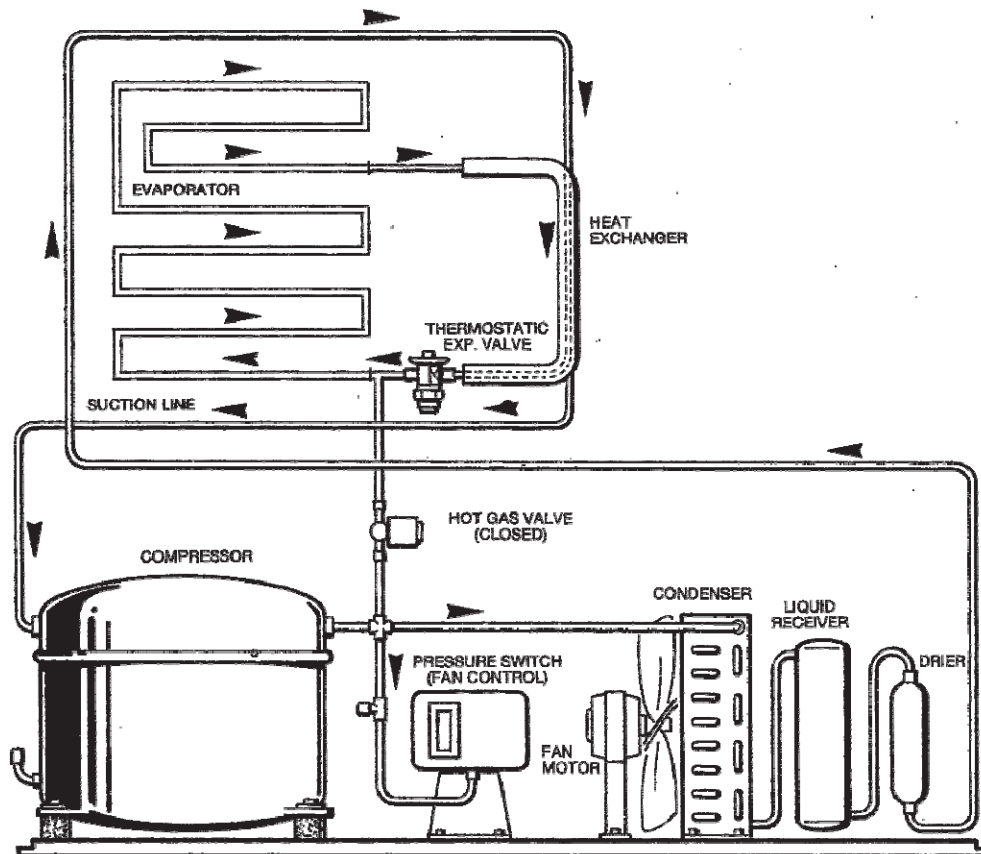
7. Überprüfen Sie die Funktion des Magnetschalters, indem Sie das untere Ende des Kunststoffabweisers für mehr als 30 Sekunden offen halten. Die Maschine muss sich bei vollem Auffangbehälter ausschalten. Lassen Sie den Kunststoffabweiser los. Die Maschine sollte innerhalb weniger Sekunden nach einer Verzögerungszeit von 3 Minuten im Gefrierzyklusmodus neu starten.

8. Setzen Sie alle zuvor entfernten Schrankplatten und Schrauben wieder ein.

9. Erklären Sie dem Eigentümer/Besitzer ausführlich die wesentlichen Spezifikationen der Inbetriebnahme, des Zurücksetzens und des Betriebs des **Eiswürfelbereiters** und gehen Sie die einzelnen Verfahren in der Betriebsanleitung durch.

Beantworten Sie alle Fragen des Eigentümers zum **Eiswürfelbereiter** und informieren Sie den Eigentümer selbst über den Namen und die Telefonnummer der autorisierten Servicestelle, die für ihn zuständig ist.

GEFRIERZYKLUS



SCHEMATISCHE DARSTELLUNG DER KÜHLSYSTEME

KÜHLUNG WÄHREND DES GEFRIERVORGANGS:

Diese **Eiswürfelbereiter** verwenden entweder Luft oder Wasser als Kondensationsmedium, das Kühlsystem ist für beide wie folgt:

An den hermetisch geschlossenen Kompressor wird das Kältemittel zu einem Hochtemperatur- und Hochdruckgas verdichtet.

Das Gas strömt durch die Druckleitung in den luft- oder wassergekühlten Kondensator. Bei Luftkühlung ändert sich der Auslassdruck mit der Wärmelast und der Umgebungslufttemperatur.

Bei Wasserkühlung wird der Auslassdruck durch die durch den Kondensator strömende Wassermenge gesteuert, die durch das Wasserregelventil bestimmt wird.

Nachdem das Gas im Kondensator abgekühlt ist und einen Großteil seiner Wärme abgibt, kondensiert das Gas zu einer Hochdruckflüssigkeit. Diese Flüssigkeit strömt durch die Flüssigkeitsleitung zur Dosiervorrichtung, einem thermostatischen Expansionsventil.

Das thermostatische Expansionsventil misst, wie viel flüssiges Kältemittel in den Verdampferbereich

des Kühlsystems eingeleitet werden soll.

Dies wird durch die Temperatur des TXV-Sensorkolbens bestimmt, der sich am Saugleitungsverteiler am Ausgang des Verdampfers befindet.

Wenn der Kolben eine warme Saugleitung erkennt, wird mehr Kältemittel in den Verdampfer geleitet (üblich zu Beginn des Gefrierzyklus), und wenn die Temperatur zu fallen beginnt, wird weniger Kältemittel zugeführt.

Aus diesem Grund sinkt der saugseitige Überdruck während des Gefrierzyklus. Am Verdampfer wird das flüssige Kältemittel, das bei hohem Druck freigesetzt wird, in der Niederdruckumgebung verdampft und nimmt Wärme auf, wodurch die Verdampferoberfläche und alles, was sich in der Nähe befindet, wie z.B. Wasser, gekühlt wird.

Der Niederdruck-Kältemitteldampf wird dann durch den Wärmetauscher geleitet, wo überschüssiges flüssiges Kältemittel verdampft, so dass nur Kältemitteldampf in das Kompressor-Saugrohr eindringen kann, wo dieser zu Hochtemperatur- und Hochdruckgas wieder verdichtet wird und sich der Zyklus wiederholt.

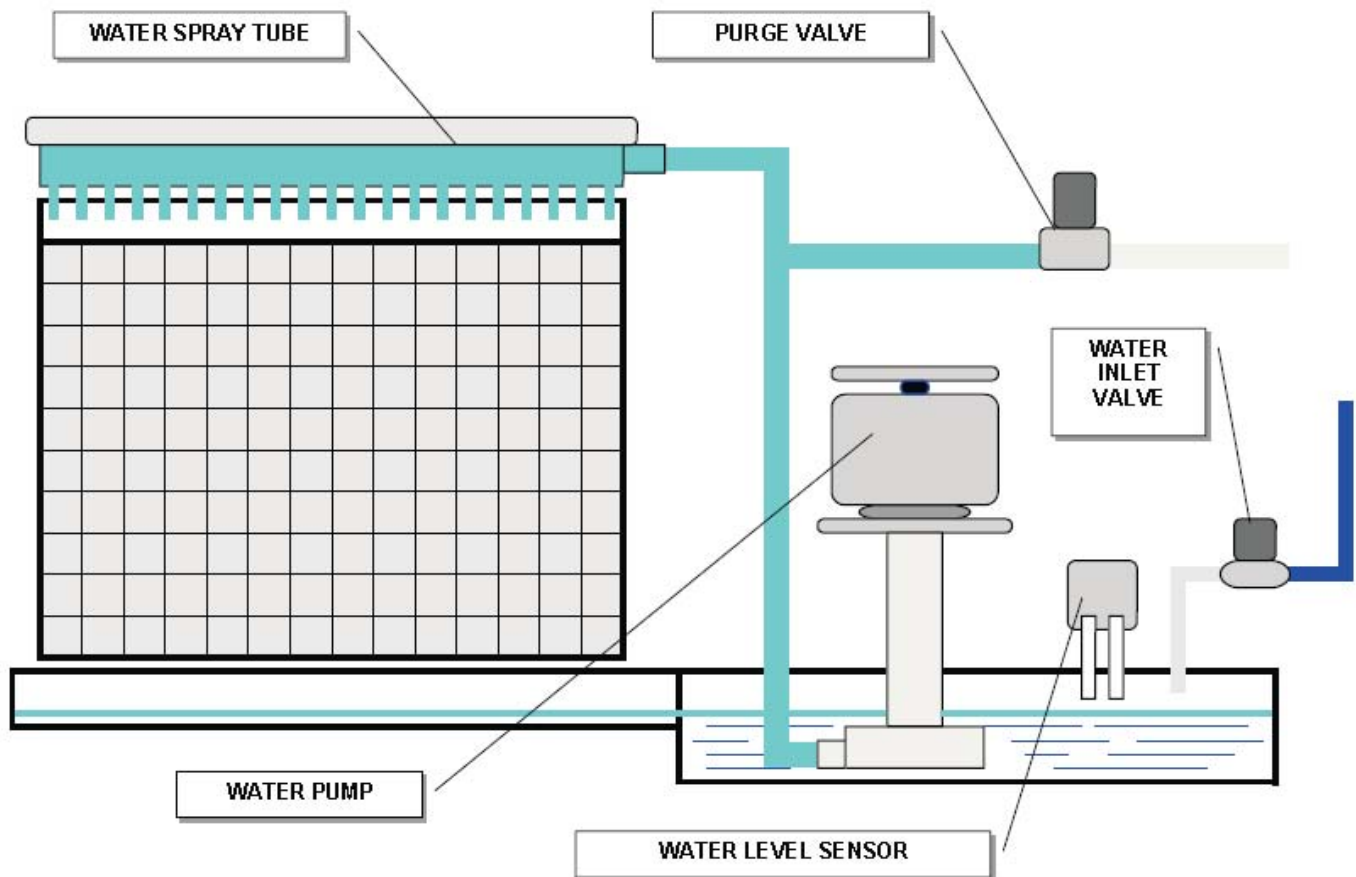
GEFRIERZYKLUS

WASSERSYSTEM

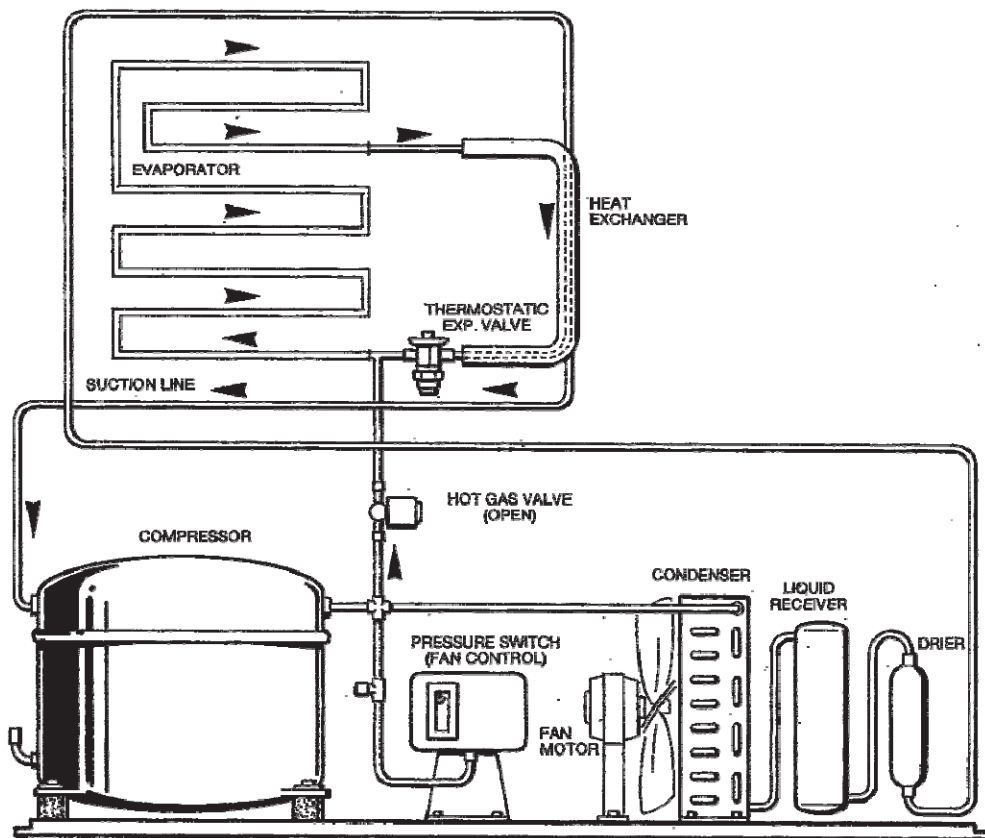
Eine Kombination aus einem elektromagnetischen Wassereinflussventil und einem Wasserstandssensor dient zur Steuerung des Wasserstandes im Tank oder Auffangbehälter.

Eine Pumpe, die nach den ersten 40 Minuten des Gefrierzyklus kontinuierlich läuft, befördert das Wasser an die Oberseite des Verdampfers, wo es gleichmäßig über einen

Verteiler an der Verdampferoberfläche per Schwerkraft in Richtung Auffangbehälter fließt. Während es über den Kühlverdampfer fließt, wird ein Teil des Wassers so weit gekühlt, dass es seine Form ändert, sich in Eis verwandelt und auf den Verdampferzellen gefroren bleibt. Der größte Teil des Wassers fließt zurück in den Behälter und wird wieder von der Pumpe zum Verdampfer gepumpt.



AUSGABEZYKLUS



SCHEMATISCHE DARSTELLUNG DER KÜHLSYSTEME

KÜHLSYSTEM WÄHREND DER AUSGABE

Das Kühlsystem führt die Eiswürfelausgabe mit Hilfe eines Heißgas-Bypassventils durch. Wenn der Zeitpunkt für den Abtauzyklus des Verdampfers gekommen ist, wird das Ausgabeventil aktiviert, und das Hochtemperatur- und Hochdruckgas umgeht den Kondensator und wird direkt in den Verdampfer geleitet. Das Hochdruckgas wird durch den Kaltverdampfer gekühlt, so dass es zu einer Flüssigkeit kondensiert und dabei seine Wärme abgibt. Diese Wärme erwärmt den Verdampfer und das auf der Verdampferoberfläche gefrorene Eis schmilzt und gibt die gefrorenen Eiswürfel frei. Die Eiswürfel fallen dann durch Schwerkraft in den Sammelbehälter.

Das flüssige Kältemittel gelangt durch die Saugleitung in den Wärmetauscher, wo es erhitzt wird, so dass nur Kältemitteldampf in das Saugrohr des Kompressors gesaugt wird.

WASSERSYSTEM

Während des Ausgabezyklus wird das elektrische Wasserablassventil aktiviert und öffnet so die

Ablaufleitung.

Das gesamte Wasser, das am Ende des Gefrierzyklus im Behälter verblieben ist, wird durch das Wasserspülventil und die Ablaufleitung in den Abfluss gepumpt, wodurch jeglicher Entstehung oder Ansammlung von Mineralienkonzentrationen und Verunreinigungen im Wasserbehälter vermieden wird (gemäß Einrichtung DIP-Schalter #6).

20 Minuten nach Öffnen des Spülventils wird das Wassereinlaufmagnetventil nur für 10 Sekunden eingeschaltet, um eine kurze Spülung mit Frischwasser des Auffangbehälters zu bewirken, während die Wasserpumpe und das Spülventil noch in Betrieb sind.

Wenn die sich lösenden Eiswürfel in den Behälter fallen, brechen sie am unteren Ende des Kunststoffabweisers auseinander.

Diese Schwingbewegung des Abweisers reicht aus, um den Kontakt des Magnetschalters zurückzusetzen, der - über die Leiterplatte - das Wasserablassventil stromlos macht, so dass der **Eiswürfelbereiter** einen neuen Gefrierzyklus einleiten kann. Der Ausgabezyklus dauert etwa 1,5 - 2 Minuten.

FOLGE DER STEUERBEFEHLE

Zu Beginn des Gefrierzyklus werden die Kontakte des Magnetschalters, der mechanisch durch die Betätigungsplatte der Abweiserabdeckung betätigt wird, geschlossen. Dadurch wird - über die Leiterplatte - der Stromkreis zur Hauptschützspule und damit zu den Kompressor- und Lüftermotoren geschlossen. 40 Minuten später schaltet auch die Wasserpumpe ab.

Wenn dann die Eisdicke den richtigen Wert erreicht, schließt der Eisdickensensor den Kontakt (mit Niederspannung versorgt) welcher auf der oberen rechten Seite des Verdampfers montiert ist. Wenn der Kontakt zwischen den beiden Kontakten des Eiswürfelsensors länger als 6 Sekunden besteht, wird ein kleines Relais der Leiterplatte aktiviert und steuert gleichzeitig sowohl das Ausgabeventil als auch das Wasserablassventil.

HINWEIS: Bei Ausfall des Eisdickensensors schaltet die Leiterplatte automatisch den **Eiswürfelbereiter** in den Abtauzyklus, wenn der Gefrierzyklus 30 oder 40 Minuten erreicht, je nach Betrieb des Lüftermotors während des Gefrierzyklus.

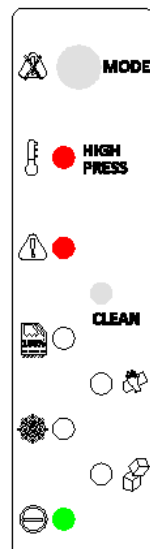
Ab diesem Moment leitet der **Eiswürfelbereiter** den Abtauzyklus ein. Das heiße Gas, das in den Serpentina des Verdampfers zirkuliert, verursacht ein leichtes Schmelzen der Eiswürfel. Diese werden aus ihren Formen gelöst und fallen gleichzeitig in den darunter liegenden Sammelbehälter; dabei bewegen sie sich vom unteren Ende des Verdampfers und dem Kunststoffabweiser weg. Dieser Kunststoffabweiser hat auf einer Seite einen Magnetschalter, der aufgrund der Schwingbewegung des Abweisers, verursacht durch die herunterfallenden Eiswürfel in den Sammelbehälter seine Kontakte öffnet und schließt. Dadurch werden wiederum die Relaiskontakte deaktiviert, die das Heißgas- und Wasserablassventil steuern, das stromlos wird, so dass der Kegeleisbereiter einen neuen Gefrierzyklus starten kann.

Wenn der Eiswürfelbehälter voller Eiswürfel ist, sammelt sich die letzte Gruppe Eiswürfel, die durch den Verdampfer gelöst wurde und hält das untere Ende des Kunststoffabweisers in geöffneter Position; wenn die Magnetschalterkontakte länger als 30 Minuten geöffnet sind, stoppt die gesamte Einheit und es leuchtet die Kontrollanzeige **BEHÄLTER VOLL**.

Die Maschine startet neu, wenn der Eiswürfelabweiser wieder in seine normale Position zurückkehrt, vorausgesetzt, dass 3 Minuten ab dem Haltemoment des **Eiswürfelbereiters** vergangen sind. Sollte dies

nicht der Fall sein, verzögert die Maschine ihren Neustart, bis 3 Minuten nach dem Blinken der LED **BEHÄLTER VOLL** verstrichen sind.

ALARMBEDINGUNGEN



Die beiden letzten roten LEDs leuchten konstant:

Kondensatorsensor ist defekt.

Die beiden letzten roten LEDs blinken langsam:

Wasserfehler.

Laut dem DIP-Schalter #4 ist der Wasserstand im Wasserauffangbehälter nach 3 oder 6 Minuten nach Aktivierung des Wassereinlassventils zu langsam, entsprechend.

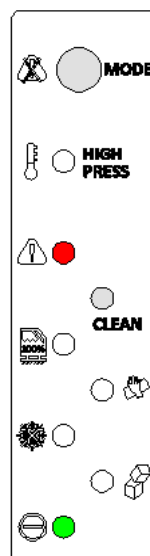
Die beiden letzten roten LEDs blinken schnell:

Wasserfehler beheben.

Alle 30 Minuten öffnet sich das Wassereinlassmagnetventil 180 Sekunden lang zum Nachfüllen von Wasser, nachdem es durch einen Wasserfehler ausgeschaltet wurde. Wenn das Wasserreservoir voll ist, wird die Maschine automatisch zurückgesetzt.

Reset-Modus:

Drücken Sie die MODUS-Taste, um den Inbetriebnahmezyklus einzuleiten.



Die vierte rote LED leuchtet konstant:

3 mal zu lange Ausgabezykluszeit

(gemäß DIP-Schalter #3 Einrichtung),

Die vierte rote LED blinkt langsam:

Fehler zu hohe

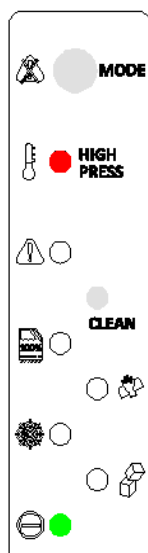
Kondensationstemperatur.

Der Kondensatorsensor hat eine Temperatur $>70^{\circ}\text{C}$ erreicht.

Für die ersten 2 mal wird die Maschine automatisch zurückgesetzt, beim dritten mal muss die Einheit per Reste-Modus quittiert werden.

Reset-Modus:

Und drücken Sie die MODUS-Taste, um den Inbetriebnahmezyklus einzuleiten.



Die fünfte rote LED leuchtet konstant:
Zu hoher Auslassdruck, höher als 33 bar (460 PSI)

Für die ersten 2 Male wird die Maschine automatisch zurückgesetzt, wenn der Druckabfall sinkt und die Maschine stoppt, wenn die Temperatur zum dritten Mal steigt. Der Kegeleisbereiter wird angehalten.

Reset-Modus:

Und drücken Sie die MODUS-Taste, um den Inbetriebnahmezyklus einzuleiten.



Sowohl die dritte gelbe LED als auch die vierte rote LED blinken schnell:

Fehler am Eisdickensensor

Wenn die Leiterplatte beim Maschinenstart die Eisdicke EIN erkennt, stoppt die Maschine.

Reset-Modus:

Und drücken Sie die MODUS-Taste, um den Inbetriebnahmezyklus einzuleiten.



Sowohl die vierte rote als auch die zweite grüne LED blinken schnell:

5 mal zu lange Gefrierzykluszeit

Reset-Modus:

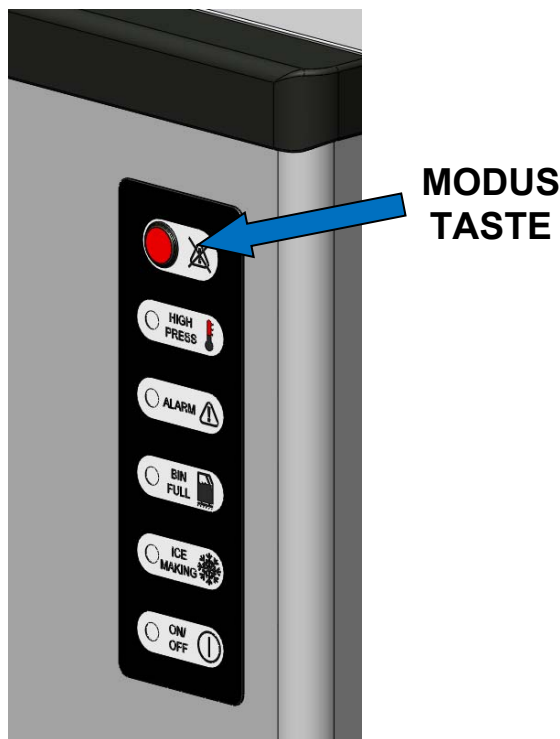
Und drücken Sie die MODUS-Taste, um den Inbetriebnahmezyklus einzuleiten.

EINRICHTUNG DER LEITERPLATTE

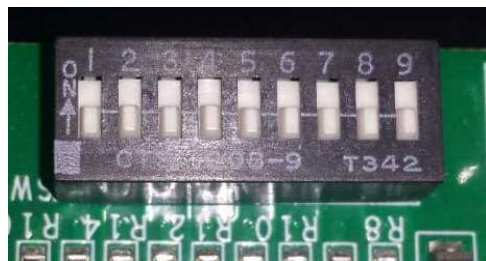
Die Leiterplatte kann eingerichtet werden für:

MANUELLER RÜCKSTELLMODUS

Um die Maschine neu zu starten, ist es notwendig, die MODUS-Taste zu drücken.



EINSTELLUNG DIP-SCHALTER



- | | | |
|----|-----|--|
| #1 | AUS | Für NW-Serie |
| | EIN | Für NU-Modi |
| #2 | AUS | Keine Zeitverzögerung |
| | EIN | 90 Minuten Verzögerung
(Nur für NW1008) |
| #3 | AUS | 3,5 Minuten Ausgabezeit |
| | EIN | 6 Minuten Ausgabezeit |
| #4 | AUS | 3,5 Minuten Wasserfüllzeit |
| | EIN | 6 Minuten Wasserfüllzeit |
| #5 | AUS | Füllen Sie Wasser in den ersten 4 Minuten des Gefrierzyklus ein. |

EIN WENN der Lüftermotor stets in Betrieb ist, füllen Sie Wasser in den ersten 3 Minuten ein, **wenn sich der Lüftermotor im Ein-Aus-Modus befindet** und ① die Temperatur des Kondensatorsensors während des Ausgabezyklus unter 38 °C liegt, füllen Sie in den ersten 4 Minuten Wasser ein, ② die Temperatur des Kondensatorsensors beträgt mehr als 38 °C, füllen Sie Wasser in den ersten 5 Minuten ein und erneut nach 3 Minuten ab der zweiten Befüllung während des Gefrierzyklus (nur für NW1408)

#6 Steuerung der Wasserspülung
#6-AUS/#7-AUS Wasserpumpenbetrieb 30 Minuten.

#6-EIN/#7-AUS Wasserpumpenbetrieb 6 Minuten und
30 Minuten in jedem sechsten Zyklus.

#6-AUS/#7-EIN Wasserpumpenbetrieb 30 Minuten alle drei Zyklen.

#6-EIN/#7-EIN Wasserpumpenbetrieb 30 Minuten alle sechs Zyklen

#8 EIN Für den Einsatz von Wassertempersensor (nur für NU-Serien)

#9 AUS Die Maschine stoppt nach dem Reinigungsvorgang, zum Neustart muss die Reinigungs-Taste gedrückt werden.

EIN Die Maschine wird nach dem Reinigungsvorgang neu gestartet.

Werkseinstellung - Alle DIP-Schalter AUS

MODUS-TASTE FUNKTION

Drücken Sie die MODUS-Taste, um die Maschine neu zu starten, wenn die Maschine im Alarmzustand ist.

Wenn die Maschine in Betrieb ist, drücken Sie die MODUS-Taste, um zum nächsten Prozess wie folgt zu gelangen:

Start -- Automatische Reinigung -- Druckausgleich -- Gefrieren - Ausgabe -- Behälter voll

HINWEIS: Es gibt die gleiche MODUS- und REINIGUNGS-Taste für die Funktionen auf der Leiterplatte und der Anzeigetafel.

WICHTIG: Die gesamte Einrichtung der Leiterplatte sollte von einem autorisierten Fachmann durchgeführt werden.

LEISTUNGSVERZEICHNIS

Bei der Wartung einer Maschine ist es oft sinnvoll, die Betriebseigenschaften der einzelnen Einheiten mit denen einer normal arbeitenden Maschine zu vergleichen. Die folgenden Daten geben bessere Erkenntnis; beachten Sie jedoch, dass diese Werte für neue, saubere Maschinen gelten, die bei einer Umgebungstemperatur von 21°C und einer Wassertemperatur von 15°C betrieben werden. Verwenden Sie diese Zahlen nur als Richtlinie.

KOMPONENTE

Füllstand des Sammelbehälters

NW308.....	65 - 69 mm
NW508.....	85 - 90 mm
NW 458/NW608 .	80 - 85 mm
NW 1008	100 - 105 mm
NW1408	100 - 105 mm

Kontrollsensor Eiswürfelgröße - Abstand vom Verdampfer 3 - 5 mm

Hochdruck-Sicherheitsschalter.

NW308-508- 458-608-1008-1408:

Einschalten 23 bar

Ausschalten 33 bar

BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

Bei luftgekühlten Modellen während des Gefrierzyklus wird der Druck zwischen zwei voreingestellten Werten durch eine Lüftersteuerung (Kondensatorsensor) geregelt; gleichzeitig sinkt der Saugdruck bis kurz vor der Entnahme auf den tiefsten Punkt. Kompressor-Verstärker es zeigt sich ein ähnlichen Rückgang.

Bei wassergekühlter Ausführung wird, während des Gefrierzyklus, der Auslassdruck durch das Wasserregelventil konstant gehalten. Der Saugdruck und die Kompressorverstärker werden jedoch weiter abnehmen, da die Maschine Eis erzeugt.

Kältemittel-Dosiervorrichtung

Thermostatisches Expansionsventil.

Kältemittelfüllung R 404A

MODELL	NW308	NW508	NW 458	NW 608	NW1008 380V	NW1008 220V	NW1408 220V
Luftgekühlt 50 Hz	460	730	700	850	1600	1350	2200
Luftgekühlt 60 Hz	460	500	700	850	-----	1300	2200
Wassergekühlt 50 Hz	330	500	500	550	1300	1200	1800
Wassergekühlt 60 Hz	300	500	500	550	-----	1200	1800

Kältemittelfüllung R452A

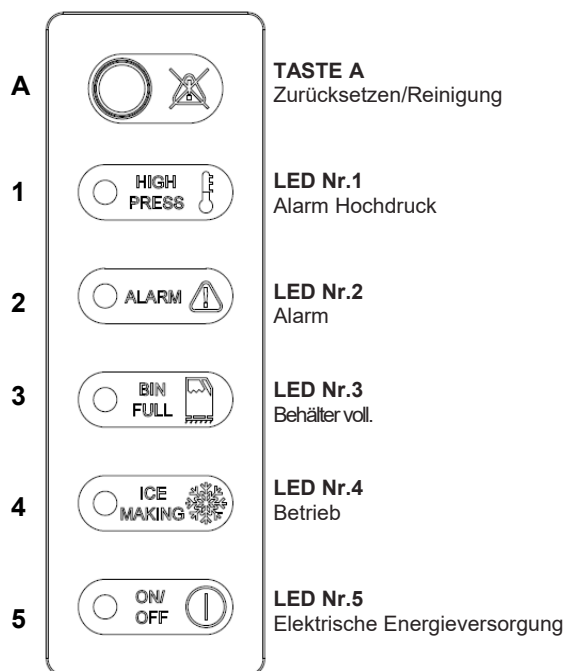
MODELL	NW308	NW508	NW 458	NW 608	NW1008 380V	NW1008 220V	NW1408 220V
Luftgekühlt 50 Hz	550	800	700	950	1600	1350	2200
Luftgekühlt 60 Hz	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----
Wassergekühlt 50 Hz	350	500	500	550	1350	1200	1800
Wassergekühlt 60 Hz	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

HINWEIS:

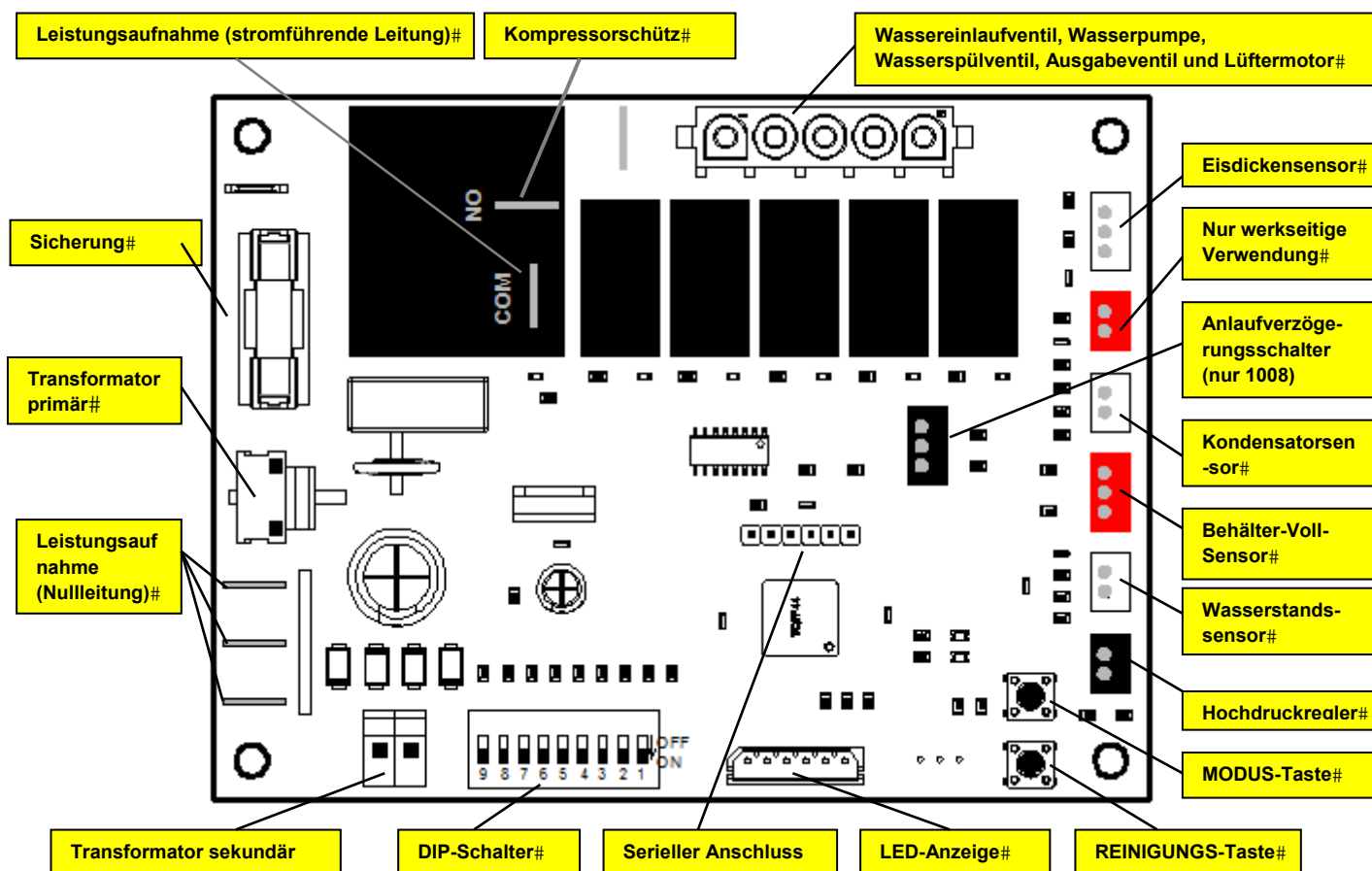
Überprüfen Sie immer das Typenschild auf dem einzelnen **Eiswürfelbereiter** für eine spezielle Kältemittelfüllung, bevor Sie das Kühlsystem füllen. Diese Kältemittelfüllung ist die durchschnittliche Füllmenge für die modularen NW-Kegeleisbereiter. Es ist jedoch wichtig, das Typenschild jeder Maschine zu überprüfen.

BAUTEILBESCHREIBUNG

1. Vorderseite des Bedienfeldes



SERIE NW



2 Leiterplatte (wie oben abgebildet)

Diese Leiterplatte befindet sich im Schaltkasten und ist das Regelsystem, da es den **Eiswürfelbereiter** zyklisch durch Sensoren, Relais und Schalter steuert. Sie besteht aus zwei getrennten Leiterplatten, eine im Hoch- und die

andere im Niederspannungsbereich, die mit einer Sicherung versehen sind besteht aus sieben Anschlüssen für die Sensoren/Schalter (wie vorstehendes Bild), aus einem Ausgangsstecker (vordere LED-Anzeige), aus einem seriellen Anschluss, aus zwei 2-PIN-Steckern für

Transformatoreingang und -ausgang, aus zwei Anschlüssen für Eingangsspannung und Kompressorausgang, aus 3 Anschlüssen für Leistungs- und Nullleitung, aus einem 5-PIN-Stecker für Komponentenausgang und zwei Tasten für MODUS und Reinigung sowie aus einem DIP-Schalter für die Leiterplattenkonfiguration.

3. Kompressor-Schütz

Im Steuerkasten befindet sich der Kompressorschütz, der die Stromversorgung des Kompressors garantiert. Dieser wird vom Wechselrichter gespeist, der auf der Leiterplatte sitzt.

4. Eisdickensensor

Der Sensor befindet sich in der vorderen rechten oberen Seite des Verdampfers und besteht aus zwei Metallzungen, die mit Niederspannung versorgt werden. Die beiden einzeln isolierten Metallzungen werden durch eine Stellschraube eingestellt, um einen Mindestabstand zum Verdampfer einzuhalten (3 - 5 mm). Sobald sich das Eis in jeder Form gebildet hat und dick genug ist, um den minimalen Abstand zwischen den beiden Sensorelementen und dem Verdampfer auszufüllen, hat sich das Wasser, das über das Eis fließt, allmählich angenähert, um Kontakt zwischen den beiden Sensorelementen herzustellen.

Es genügt, dass dieser Kontakt für ca. 10 Sekunden dort verbleibt, damit die Leiterplatte nicht beschädigt wird. Die Leiterplatte empfängt die Signale, um den Kegeleisbereiter auf Abtauen zu setzen.

5. Magnetschalter

Dieser Schalter befindet sich an der Vorderseite des Kunststoffverblendung des Verdampfers und sendet einen Impuls an die Leiterplatte, die die Maschine wieder in den Gefrierzyklus schaltet.

6. Heißgas-Magnetventil

Das Heißgas-Magnetventil funktioniert nur während des Ausgabezyklus, um das heiße Gas aus dem Kompressor unter Umgehung des Kondensators und des thermostatischen Expansionsventils umzuleiten und direkt zur Verdampferplattenbaugruppe zu leiten, um die Eiskubeln aus den Eiskubelformen zu lösen.

Das Ausgabe-Magnetventil besteht aus zwei Teilen, dem Gehäuse und dem Kolben plus Spule. Die betätigte Magnetspule, die in der Druckleitung des Kompressors installiert ist, hebt den Ventilschaft innerhalb des Ventilkörpers an, um eine Ableitung des heißen Druckgases zu bewirken, wenn der Eisdickensensor der Leiterplatte signalisiert hat, den Ausgabezyklus zu starten.

7. Kondensator-Temperatursensor

Die Sonde für den Temperatursensor des Kondensators (in Kontakt mit der Rohrschlange des Kondensators) registriert die Temperaturschwankungen des Kondensators und signalisiert diese per Niederspannungssignal an die Leiterplatte.

In den luftgekühlten Versionen liefert der Mikroprozessor der LEITERPLATTE über einen TRIAC die Leistung bei Hochspannung an den Lüftermotor, um den Kondensator zu kühlen und seine Temperatur zu senken.

Wenn die Temperatur des Kondensators steigt und 70 °C (158 °F) erreicht, ist der Strom, der zum Mikroprozessor gelangt, so groß, dass der Maschinenbetrieb sofort gestoppt wird, wenn die rote LED blinkt, und die erste zwei Mal wird die Maschine automatisch neu gestartet, die Maschine stoppt vollständig, wenn die Temperatur zum dritten Mal steigt. Drücken Sie die MODUS-Taste, um zum Inbetriebnahmezyklus zu gelangen.

8. Hochdruckregelung

Die Hochdruckregelung, eine Sicherheitssteuerung, ist werkseitig auf Abschaltung bei 33 bar und Einschaltung bei 22 bar eingestellt. Die Steuerung fungiert als Vorsichtsmaßnahme zum Abschalten der Stromversorgung des **Eiskubelbereiters** wenn ein Wasserverlust im wassergekühlten Kondensator auftritt oder bei luftgekühlten Versionen ein defekt des Lüftermotors vorliegt. Die Hochdruckregelung wird manuell per Reset-Taster auf der Rückseite der Einheit quittiert und einer Kontrollleuchte auf der Vorderseite des Bedienfeldes.

9. Wasserregelventil

(Wassergekühlte Modelle)

Die Funktionen des Wasserregelventils halten den Kompressordruck konstant, indem sie bei wassergekühlten Modellen die Menge des durch den Kondensator strömenden Wassers regeln. Das Ventil wird durch den hohen Seitendruck des Kältemittelsystems betrieben. Durch Drehen der Einstellschraube auf der Oberseite des Ventils kann der Wasserdurchfluss durch den wassergekühlten Kondensator erhöht oder verringert werden, was wiederum den Betriebsdruck des Kompressors verringert oder erhöht.

10. Wasserverteilungssystem

Das Wasserverteilungssystem funktioniert so, dass es alle Zellen der Verdampereinheit mit Wasser versorgt. Die Wasserpumpe fördert Wasser aus dem Auffangbehälter zum Aufsatz. Von dort wird das Wasser durch das PVC-Rohr zu

den Wasserverteilern, oberhalb der Verdampferplatte, geleitet, und von den Löchern des Verteilers fließt es zu den Zellen auf der Verdampfereinheit.

Der Schwerkraftfluss führt den nicht gefrorenen Der überschüssige Teil des Wassers fließt eigenständig zurück in den Auffangbehälter.

11. Magnetventil für Wasserspülung

Das Wasserablassmagnetventil funktioniert in Verbindung mit der Wasserpumpe, um den Auffangbehälter bei Einrichtung des DIP-Schalters #6 zu spülen. Diese Aktion reinigt und spült den Auffangbehälter während jedes Ausgabezyklus und verhindert die Ansammlung gefährlicher Wassermineralien.

12. Thermostatisches Expansionsventil

Das thermostatische Expansionsventil regelt den Kältemittelfluss zum Verdampfer und reduziert den Druck des flüssigen Kältemittels von Kondensatordruck auf Verdampfungsdruck.

13. Wasserpumpe

Die Wasserpumpe fördert das Wasser aus dem Auffangbehälter in den Verteiler und lässt es durch die Löcher über die Verdampfereinheit fließen. Es entstehen hierbei transparenten Eiswürfel. Die Wasserpumpe bleibt während der ersten 40 Sekunden des Gefrierzyklus ausgeschaltet (um Kavitationsprobleme zu vermeiden). Während sie während der Konfiguration als DIP-Schalter #6 weiterläuft.

14. Magnetventil Wassereinlauf - 3/4

Überwurfverschraubung

Das Wassereinlaufmagnetventil wird von der Leiterplatte zu Beginn des Gefrierzyklus mit Strom versorgt bis das Wasser den maximalen Füllstand im Auffangbehälter erreicht hat (gesteuert durch den Wasserstandssensor).

Nach 3 Minuten, ab Beginn des Gefrierzyklus, wird das Wassereinlaufventil für kurze Zeit wieder eingeschaltet, um den Auffangbehälter wieder mit Wasser zu füllen bis dieser wieder seinen maximalen Füllstand erreicht. Dies soll die Möglichkeit der Bildung von Matsch-Eis minimieren.

Ein Durchflussregler, der in die Auslassöffnung eingebaut ist, reduziert den Druck des Wasserstroms.

15. Wasserstandssensor

Der Wasserstandssensor, der sich auf der rechten oberen Seite des Wasserbehälters befindet, schließt bei vollem Behälter per Niederspannungssignal den Kontakt zur Leiterplatte. Somit wird das Wasserventil stromlos geschaltet.

Falls die Leiterplatte kein Signal (Strom) bei Einrichtung des DIP-Schalters #4 vom Wasserstandssensor empfängt, schaltet die Leiterplatte den Betrieb der Maschine AUS und der Wasserfehler-LED leuchtet auf.

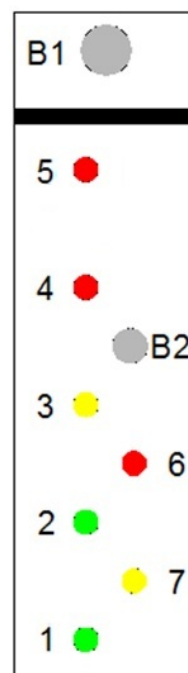
16. Einschaltverzögerung Leiterplatte

Bypass-Schalter

Auf der Rückseite der Maschine befindet sich die Möglichkeit, die von der Leiterplatte gesteuerte Verzögerungszeit zu umgehen.

HINWEIS: Es ist ZWINGEND NOTWENDIG, die Verzögerungszeit nur dann zu umgehen, wenn eine ordnungsgemäße Erwärmung des Kompressors gewährleistet ist.

17. LED-Anzeige



Befindet sich auf der oberen und rechten Seite der Maschine, wenn die Frontplatte entfernt wird.

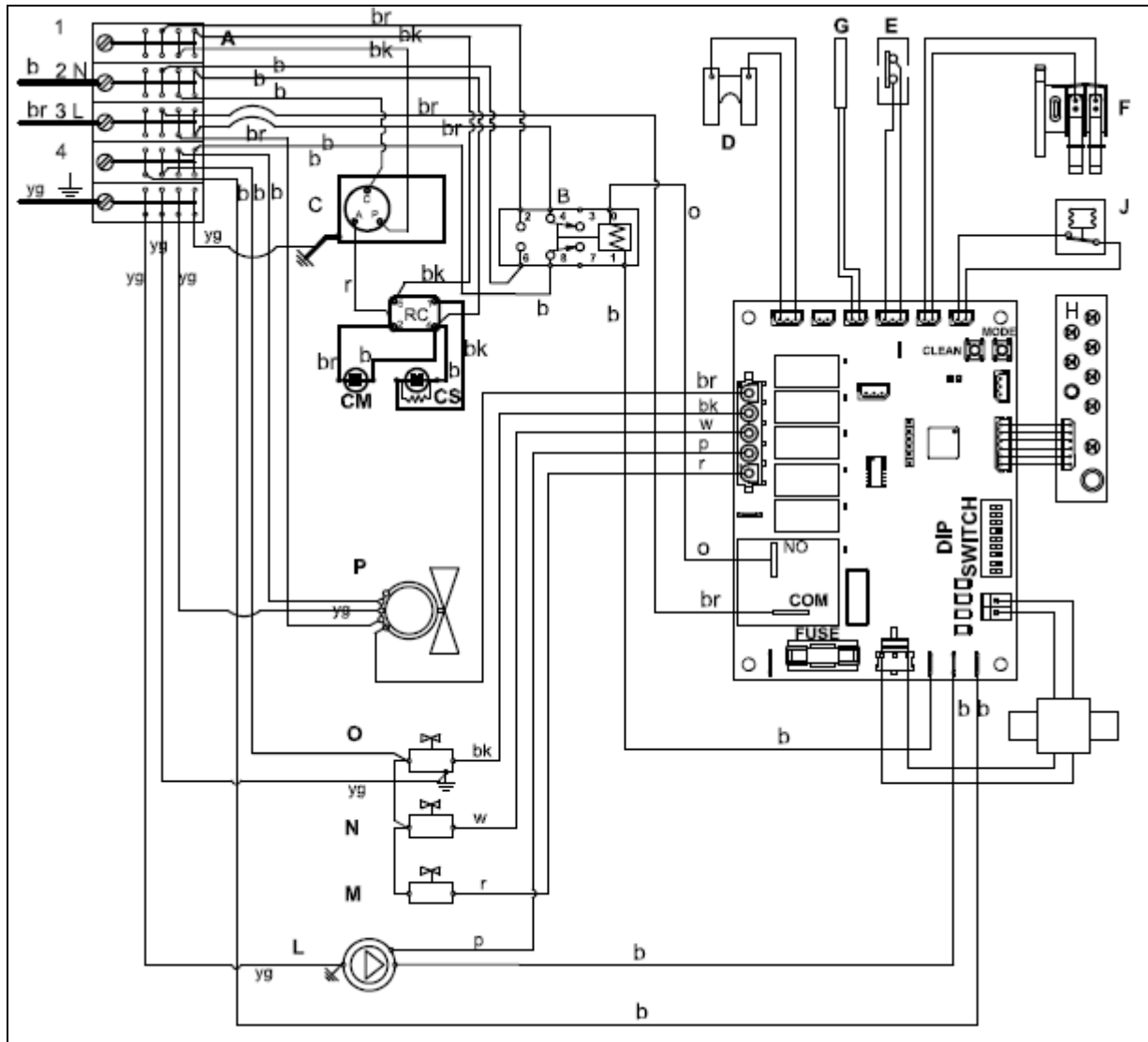
- 1 -- LED Stromspannung vorhanden (grün)
- 2 -- LED Gefrierprozess läuft (grün)
- 3 -- LED Behälter voll (gelb)
- 4 -- Alarmleuchte (rot)
- 5 -- Hochdruck-Alarmleuchte (Rot)
- 6 -- LED Reinigung nötig (Rot)
- 7 -- LED Ausgabe (gelb)
- B1 -- Modus-Taste
- B2 -- Reinigungs-Taste

NW 308/508 - SCHALTPLAN

220 V. 50 /60 Hz. 1 ph.

br = braun
b = blau
gy = gelb / grün
w = weiß
bk= schwarz
..

r = rot
o = orange
p = violett
g =grün
y =gelb
..



A - KLEMMBLOCK

B - STROMRELAIS

C - KOMPRESSOR

D - EISDICKENSSENSOR

E - BEHÄLTER-VOLL-SENSOR

F - WASSERSTANDSSENSOR

G - KONDENSATOR-SENSOR

H - UIM-LEITERPLATTE

I - LEITERPLATTE

J - MAX. DRUCKSCHALTER

L - WASSER-PUMPE

M - WASSEREINLAUFVENTIL

N - WASSER-SPÜLVENTIL

O - ABTAUVENTIL

P - LÜFTERMOTOR

(NUR BEI LUFTKÜHLUNG)

NW 458/608 - SCHALTPLAN

220 V. 50 /60 Hz. 1 ph.

m = braun

bc = blau

gv = gelb / grün

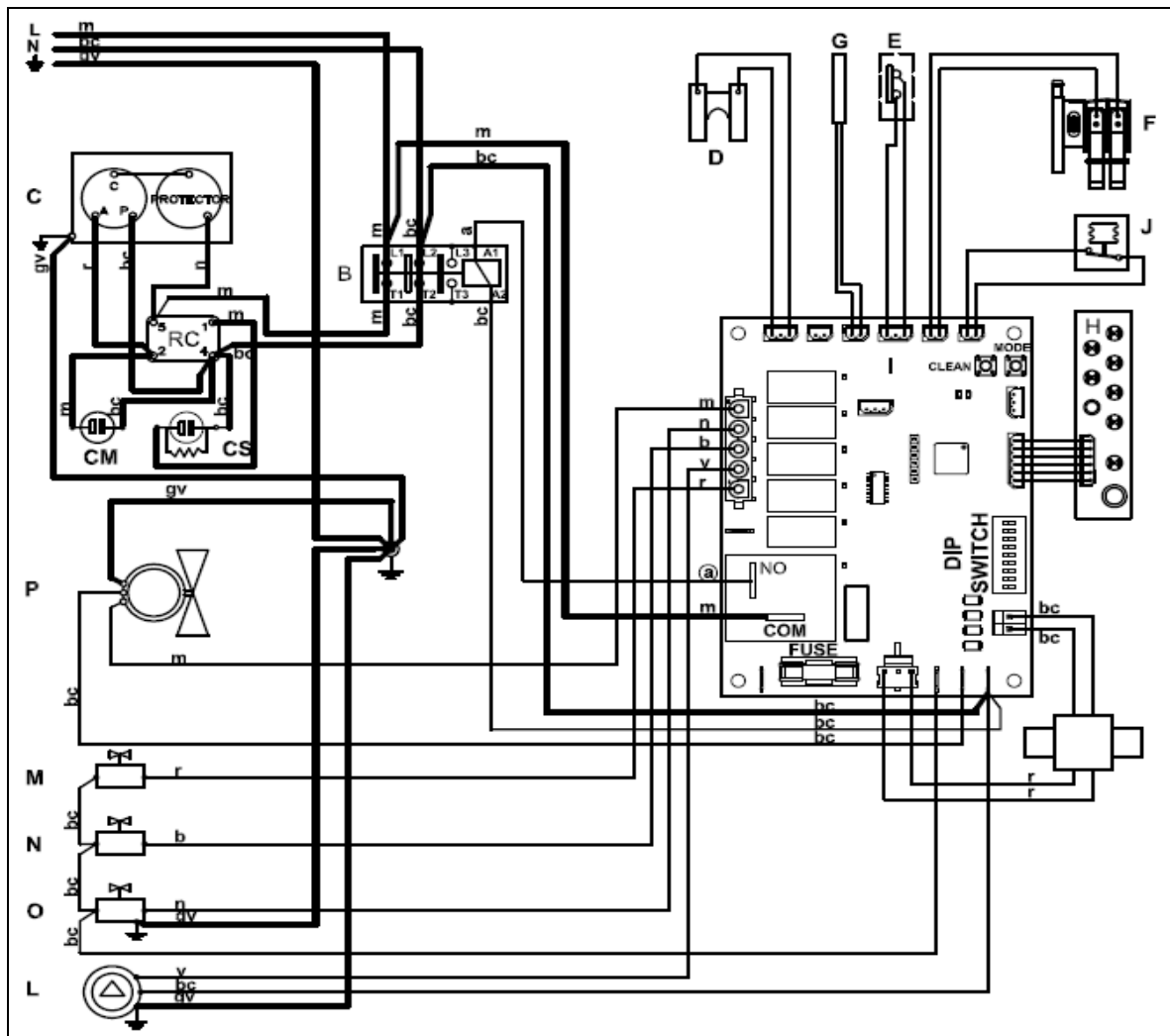
b = weiß

n = schwarz

r = rot

a = orange

v = violett



B - Kompressorschütz

C - Kompressor

D - Eisdickensensor

E - Behälter-Voll-Sensor

F - Wasserstandssensor

G - Kondensator-Temperatursonde

H - Led-Anzeige

I - Leiterplatte

J - Hochdruckregler

L - Wasserpumpe

M - Wassereinlaufventil

N - Wasserspülventil

O - Ausgabeventil

P - Lüftermotor (nur bei luftgekühlten Kegeleisbereiter)

RC - Kompressorrelais

CS - Anlasskondensator

CM - Betriebskondensator

NW 1008 - SCHALTPLAN

220 V. 50 /60 Hz. 1 ph.

m = braun

bc = blau

gv = gelb / grün

b = weiß

n = schwarz

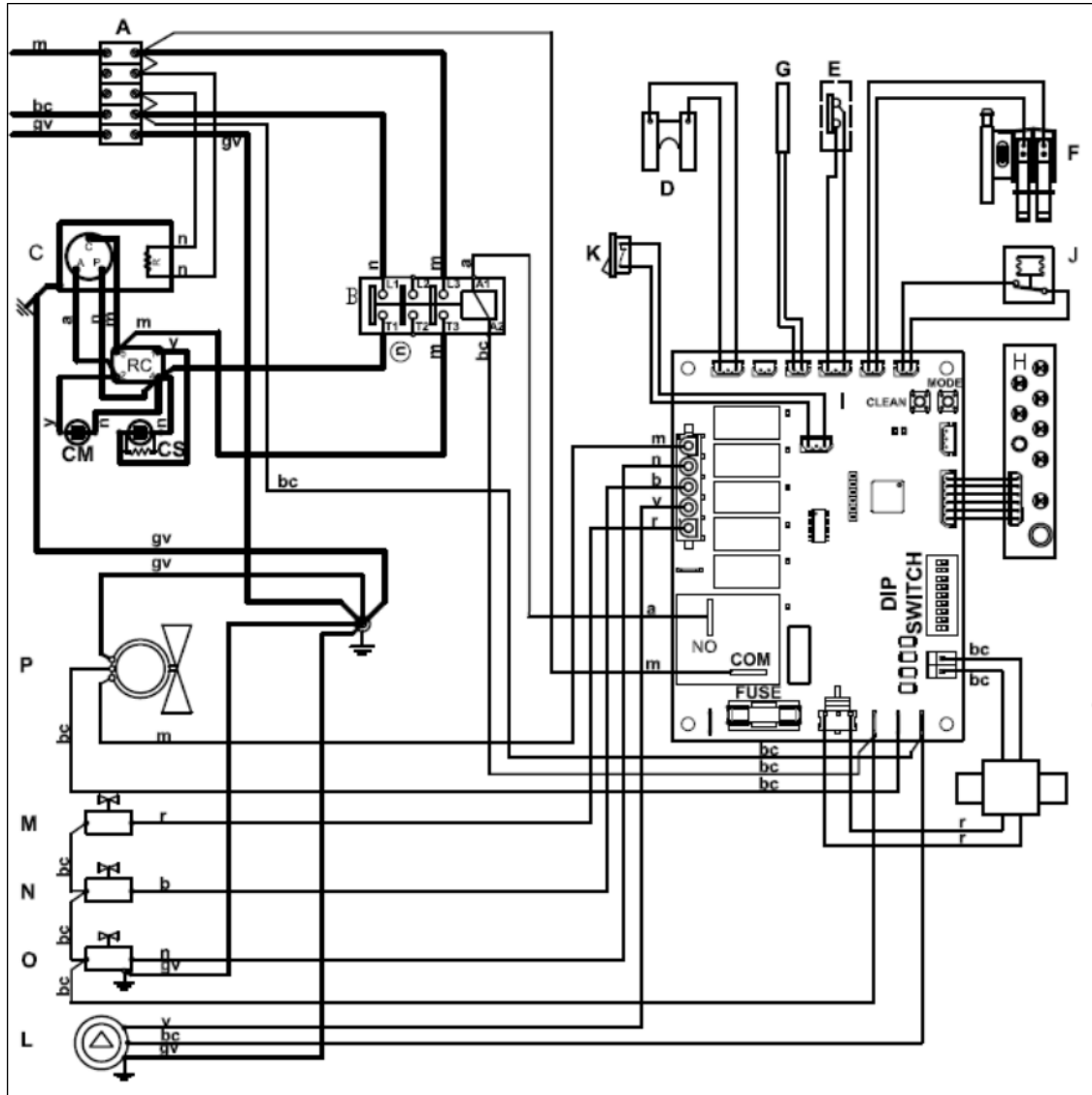
r = rot

a = orange

v = violett

g = grün

y = gelb



A - Eingangsklemmleiste

B - Kompressorschütz

C - Kompressor

D - Eisdickensensor

E - Behälter-Voll-Sensor

F - Wasserstandssensor

G - Kondensator-Temperatursonde

H - Led-Anzeige

I - Leiterplatte

J - Hochdruckregler

K - Anlaufverzögerungsschalter

L - Wasserpumpe

M - Wassereinlaufventil

N - Wasserspülventil

O - Ausgäbeventil

P - Lüftermotor (nur bei luftgekühlten Kegeleisbereiter)

R - Kurbelgehäuseheizung

RC - Kompressorrelais

CS - Anlasskondensator

CM - Betriebskondensator

NW 1008 - SCHALTPLAN

380 V. 50 Hz. 3 ph.

m = braun

bc = blau

gv = gelb / grün

b = weiß

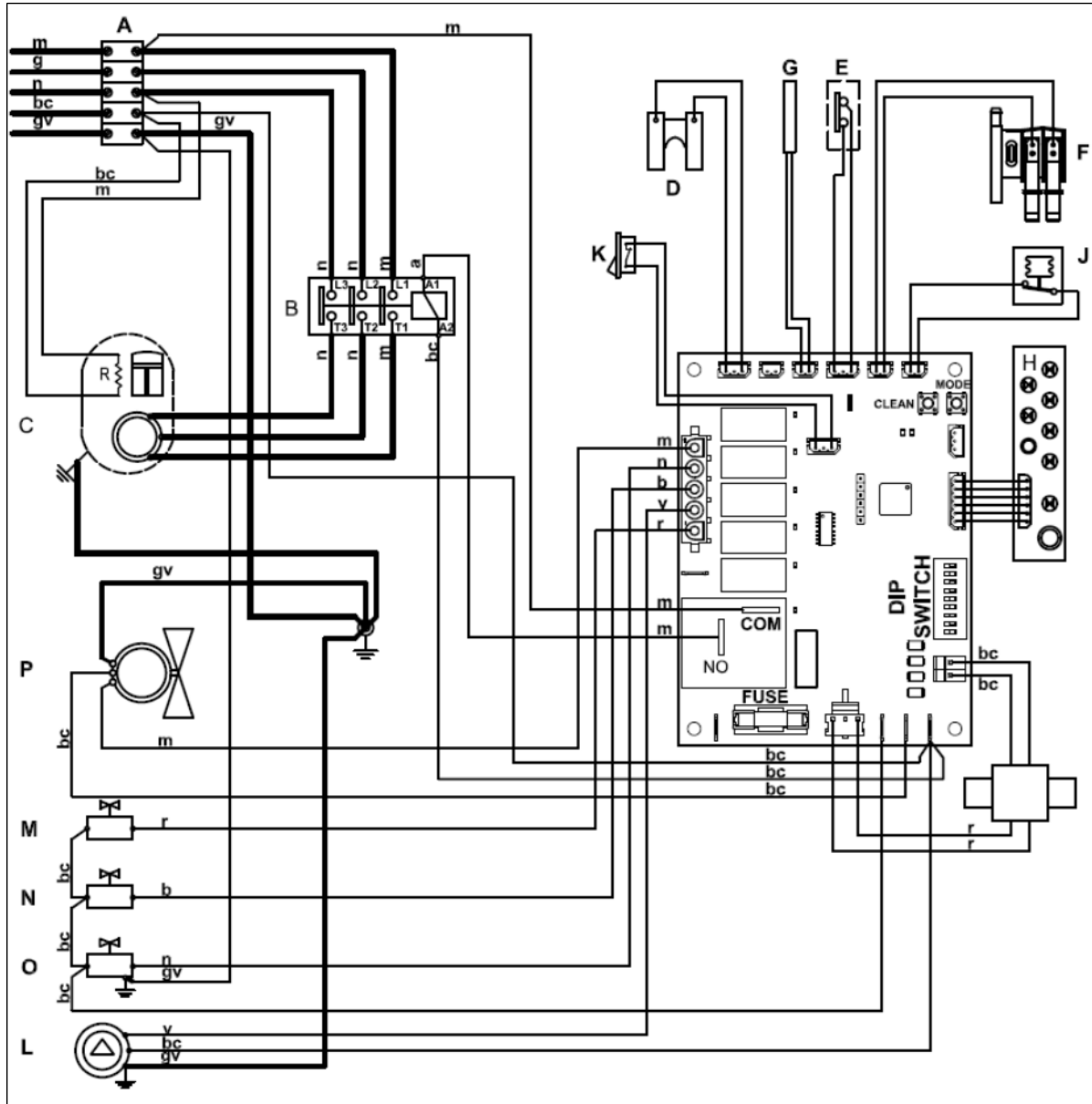
n = schwarz

r = rot

a = orange

v = violett

g = grün



A - Eingangsklemmleiste

B - Kompressorschütz

C - Kompressor

D - Eisdickensensor

E - Behälter-Voll-Sensor

F - Wasserstandssensor

G - Kondensator-Temperatursonde

H - Led-Anzeige

I - Leiterplatte

J - Hochdruckregler

K - Anlaufverzögerungsschalter

L - Wasserpumpe

M - Wassereinlaufventil

N - Wasserspülventil

O - Ausgabeventil

P - Lüftermotor (nur bei luftgekühlten Kegeleisbereiter)

R - Kurbelgehäuseheizung

NW 1408 - SCHALTPLAN

220 V. 50 Hz. 1 ph.

m = braun

bc = blau

gv = gelb / grün

b = weiß

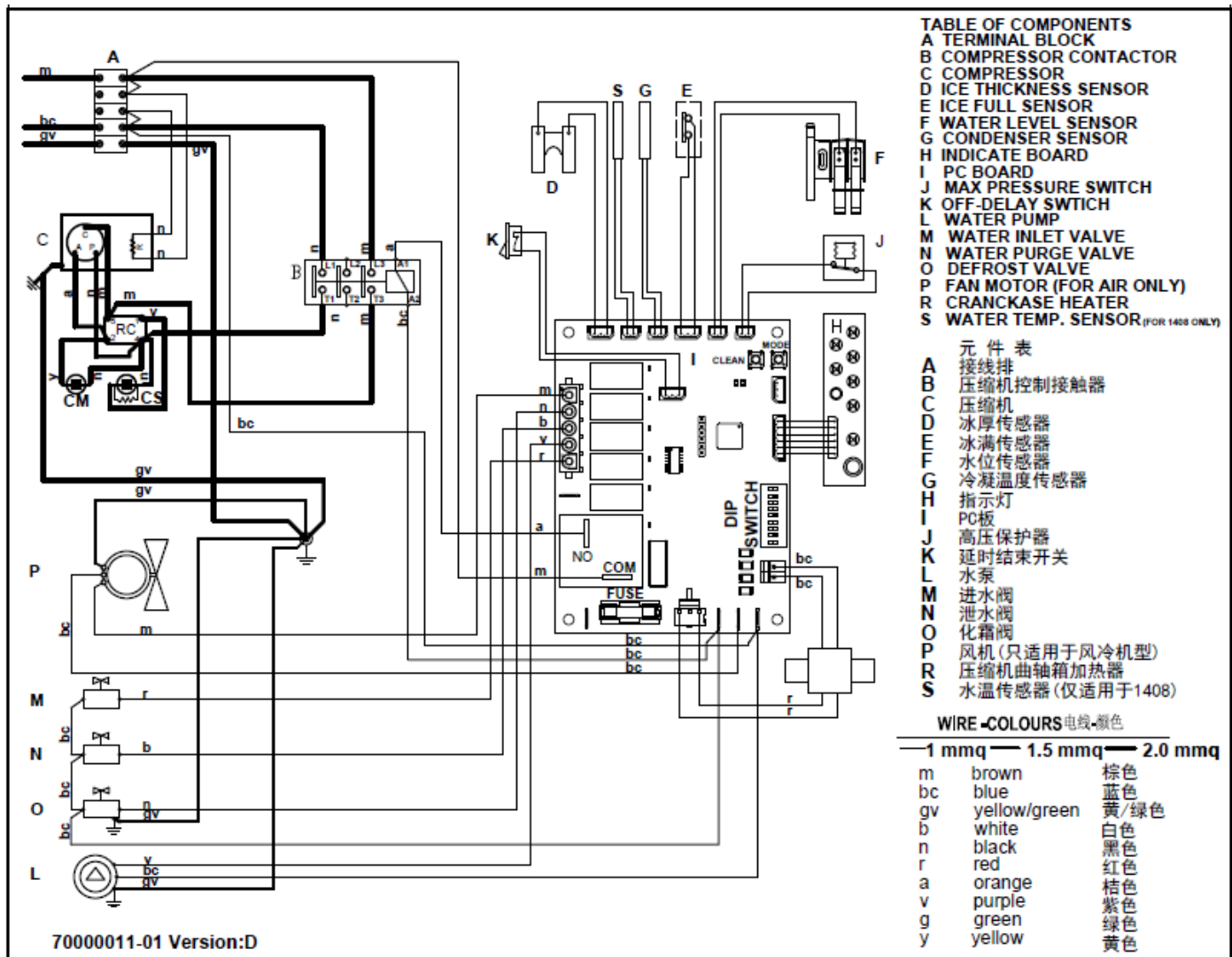
n = schwarz

r = rot

a = orange

v = violett

g = grün



A - Eingangsklemmleiste

B - Kompressorschütz

C - Kompressor

D - Eisdickensensor

E - Behälter-Voll-Sensor

F - Wasserstandssensor

G - Kondensator-Temperatursonde

H - Led-Anzeige

I - Leiterplatte

J - Hochdruckregler

K - Anlaufverzögerungsschalter

L - Wasserpumpe

M - Wassereinlaufventil

N - Wasserspülventil

O - Ausgabeventil

P - Lüftermotor (nur bei luftgekühlten Kegeleisbereiter)

R - Kurbelgehäuseheizung

SERVICEDIAGNOSE

Die folgende Tabelle ist als Kurzübersicht gedacht, um dem Servicemitarbeiter bei der Fehlersuche zu unterstützen. Es sind nur die gängigsten Fehlerursachen aufgezeigt.

Es wird empfohlen, auf andere Abschnitte dieses Handbuchs Bezug zu nehmen, einschließlich Schaltpläne, Installation und Betriebsweise, um die Ursache eines Problems besser zu ermitteln.

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Warnendes rote LED an	Siehe Seite 23-24	Siehe Seite 23-24
Kein Warnung-LED/KONTROLLLEUCHTE leuchtet auf	. Die Leiterplatte ist außer Betrieb. Kein Strom zum Eiswürfelbereiter .	Leiterplatte entfernen und überprüfen. Überprüfen Sie die Stromversorgung.
Behälter voll Gelbe LED EIN	Behälter Voller Eiswürfel.	Keine.
Die Maschine läuft, der Kompressor nicht.	. Leiterplatte Kompressor-Relais offen. Kompressorschütz geöffnet. Kompressorrelais geöffnet. Kompressorwicklung geöffnet.	Prüfen und ggf. ersetzen. Prüfen und ggf. ersetzen. Prüfen und ggf. ersetzen. Prüfen und ggf. ersetzen..
Die Maschine läuft, produziert Eis, schaltet allerdings nicht in den Ausgabezyklus.	Eisdickenregelung geöffnet. Zu weiches Wasser. Eingebautes Relais ein . Leiterplatte offen.	Überprüfen Sie das Sensorelement, stellen Sie sicher, dass es nicht mit Kalkablagerungen bedeckt ist. Die elektrische Leitfähigkeit des Wassers muss höher sein als 20 µs. Die Maschine kann nicht mit demineralisiertem Wasser betrieben werden. Überprüfen und ersetzen Sie die Leiterplatte.
Die Maschine läuft, produziert Eiswürfel allerdings viel zu langsam.	Niedriger Kältemittelstand.	System auf korrekte Kältemittelfüllung prüfen. Überprüfen Sie, ob ein Leck vorhanden ist.
Geringe Eiskapazität.	Hoher Förderdruck durch nicht fehlende Kondensation oder Überladung. Ineffizienter Kompressor. Kondensator verschmutzt. Niedriger Wasserdurchfluss (wassergekühlt). Hohe Lufttemperatur (luftgekühlt).	Entleeren. Ersetzen. Reinigen. Überprüfen und reparieren. Überprüfen Sie die Temperatur des Lufteintritts in den Kondensator.
Die Maschine erzeugt unregelmäßige Eiswürfel.	Wasserverteiler verstopft. TXV Überhitzung falsch. Kältemittelfüllung niedrig.	Reinwasserverteiler. Einstellen oder austauschen. Einstellen und auf Dichtheit kontrollieren. Aufladen.

WARTUNGS-, REINIGUNGS- UND HYGIENEANWEISUNGEN

Ein SCOTSMAN Eisbereiter stellt für jedes Unternehmen eine sinnvolle Investition dar. Um den besten Ertrag für diese zu Gewährleisten, MUSS eine regelmäßige Wartung erfolgen.

Es ist die VERANTWORTUNG des BENUTZERS sicherzustellen, dass diese auf lange Sicht regelmäßig durchgeführt wird, um mögliche Ausfallzeiten zu vermeiden. Optimale Reinigung und der Ersatz von Verschleißteilen tragen hierzu bei um vor Ausfällen zu schützen. Im Folgenden finden Sie eine Liste der empfohlenen Wartungsarbeiten, die dazu beitragen, dass Ihre Maschine optimal arbeitet.

WICHTIG:

DIE FOLGENDE WARTUNG UND REINIGUNG SOLLTE MINDESTENS ZWEIMAL JÄHRLICH AN DIESEM EISBEREITER DURCHFÜHRT WERDEN. RUFEN SIE IHRE AUTORISIERTE SCOTSMAN SERVICE-AGENTUR AN.

1. Überprüfen, reinigen und warten Sie alle optionalen Wasseraufbereitungsgeräte, falls vorhanden.
2. Reinigen Sie das Wassersieb.
3. Überprüfen Sie, ob der Schrank waagrecht steht.
4. Reinigen/Desinfizieren Sie das Wassersystem, die Verdampferplatte und die Auffangbehälterbaugruppe mit einer Reinigungslösung/Desinfektionsmittel für Eiswürfelmaschinen. Siehe REINIGUNG - Kegeleisbereiter.

HINWEIS:

Die Anforderungen an die Reinigung/Desinfektion variieren je nach den örtlichen Wasserverhältnissen und dem individuellen Betrieb des Benutzers. Die kontinuierliche Überprüfung der Klarheit von Eiswürfeln und die Sichtkontrolle der Teile des Wassersystems, der Verdampferplatten und der Auffangbehälter vor und nach der Reinigung zeigt die Häufigkeit und das Verfahren an, das in den örtlichen Bereichen zu befolgen ist.

5. Alle Schrauben und Bolzen prüfen.
6. Überprüfen Sie, ob Leckagen vorliegen und nehmen Sie eventuelle Korrekturen vor.
7. Überprüfen Sie die Behältersteuerung, um die

Abschaltung zu testen. Wenn Sie den Verdampfer/Abweiser für mehr als 30 Minuten in geöffneter Position halten, sollte der Kegeleisbereiter abschalten.

Sobald der Verdampferabweiser in seiner geschlossenen Position freigegeben wird, startet der Kegeleisbereiter erneut.

8. Eiswürfelgröße prüfen; ggf. durch die Stellschraube des Eisdickenregelsensors einstellen.

9. Reinigen Sie den Kondensator bei ausgeschaltetem Kegeleisbereiter mit Staubsauger, Lappen oder Nylonbürste. Weisen Sie den Kunden an, den Kondensator regelmäßig zu reinigen.

VERWENDEN SIE NIEMALS EINE DRAHTBÜRSTE.

EISSAMMELBEHÄLTER

Die Innenverkleidung des Behälters ist in Kontakt mit einem Lebensmittel/Eiswürfeln, und sollte regelmäßig gereinigt und desinfiziert werden. Einmal pro Woche mit einem handelsüblichen Lebensmittelechtem Desinfektionsmittel, das der Herstellerverdünnung entspricht, desinfizieren.

SCHRANKAUßENSEITE

Wischen Sie die Außenseite des **Eiswürfelbereiters** und des Behälterschranks mit einem sauberen Tuch oder Einwegpapierwischern ab, die mit warmem Wasser und einer milden Reinigungsmittellösung getränkt sind.

REINIGUNG - EISBEREITER

WARNUNG - Eisbereiterreiniger enthält Phosphor- und Hydroxyessigsäure.

Diese Verbindungen sind korrosiv und können Verbrennungen verursachen. **Beim Verschlucken KEIN Erbrechen herbeiführen. Sofort einen Notarzt hinzuziehen.** Bei äußerem Kontakt mit Wasser spülen. **AUSSERHALB DER REICHWEITE VON KINDERN AUFBEWAHREN.**

1. Leerer Eisbehälter.
2. Entfernen Sie die Frontplatte.

3. Warten Sie bis zum Ende des Ausgabezyklus, schalten Sie die Maschine aus und dann wieder ein, drücken Sie die REINIGUNGS-TASTE auf der LED-Anzeige für 2-3 Sekunden in einer Minute. Die Maschine sollte sich im Reinigungs-/Desinfektionsverfahren befinden, und die rote LED-Anzeige für REINIGUNG auf der LED-Anzeige blinkt während des gesamten Vorgangs schnell.

4. Zu Beginn (30 Sekunden) des Reinigungsvorgangs spült die Maschine das Wasser aus dem Auffangbehälter, dann gießt sie

- NW308 185cc
- NW508 210cc
- NW 458-608 250 cc
- NW1008 350 cc
- NW1408 350cc

Scotsman Eismaschinenreiniger direkt in den Behälter, während das Wassereinlassventil bis zum Auffüllen des Auffangbehälters mit Strom versorgt wird. Die Wasserpumpe nimmt ihren Betrieb auf.

5. Nach 10 Minuten spült die Maschine die Reinigungslösung, füllt den Wasserbehälter wieder auf und geht dann in den automatischen Spülmodus.

HINWEIS: Der SPÜL-Modus sieht Folgendes vor:

- a) Einschalten der Wasserpumpe für 30 Sekunden.
 - b) Einschalten des Wasserablassventils und der Wasserpumpe für 30 Sekunden.
 - c) Das Wassereinlassventil bis zum Auffüllen des Wasserbehälters mit Strom versorgen.
- Die obige Sequenz wird 10 Mal wiederholt, um sicherzustellen, dass alle möglichen Spuren von Eismaschinenreiniger entfernt wurden.

6. Am Ende des 10. Spülzyklus, entsprechend der Einstellung des DIP-Schalters #9, geht die Maschine, wie folgt, vor:

#9 AUS Die Maschine stoppt den Betrieb und es blinkt (langsam) die rote Reinigungs-LED. Drücken Sie die REINIGUNGSTASTE bei Maschinenstopp, die Maschine startet erneut im Gefrierzyklus.

#9 EIN Die Maschine geht direkt in den Gefrierzyklus.

7. Setzen Sie den Abweiser und die Frontplatte der Verdampferabdeckung wieder ein.

8. Überprüfen Sie die nächste Portion Eiswürfel, um sicherzustellen, dass kein Reiniger mehr vorhanden ist (kein saurer Geschmack).

VORSICHT:

Verwenden Sie KEINE Eiswürfel, die aus der Reinigungslösung stammen. Achten Sie darauf, dass keine Rückstände im Behälter bleiben. Ggf. Entfernen und Behälter reinigen

#

9. Gießen Sie heißes Wasser in den Sammelbehälter, um die Eiswürfel zu schmelzen und auch den Behälterablauf zu reinigen.



Scotsman Ice Systems (Shanghai) Co., Ltd.

Adresse:

Room 2505, Building 2, No 20 Xuhong
Middle Rd, Shanghai, China. 200235

Telefon: 0086-21-61313200

Fax: 0086-21-61313330

Hotline: 0086-4006300076

E-Mail: sales@scotsman-china.com

Website: www.scotsman-china.com