



**INDIGO<sup>®</sup> NXT**

Der Würfeleisbereiter der nächsten Generation



## Manitowoc :: *Engineered for Ease*

Die Anforderungen an Ihr Geschäft wachsen rasant, die Komplexität nimmt zu: Angesichts der Vielzahl an Arbeitsprozessen, die Ihre Aufmerksamkeit erfordern, ist es nicht einfach, einen reibungslosen und effizienten Betrieb zu gewährleisten.

Manitowoc hat sich daher der Entwicklung einfacher, leistungsstarker Würfeleisbereiter verschrieben, so dass Sie sich ganz Ihrem laufenden Betrieb widmen können.

Unsere branchenführenden Lösungen, die auf einem großen Erfahrungsschatz und Know-how basieren, unterstützen Sie durch einfachste Bedienung, HACCP-konforme Hygiene, höchste Energieeffizienz sowie Zuverlässigkeit in Funktionalität und Service. So stehen Sie vor weniger Schwierigkeiten, um die Sie sich kümmern müssen.

Bei Manitowoc sind wir stolz darauf, mit fortschrittlicher Ingenieurskunst neue Wege für den effizienten Betrieb Ihres Unternehmens zu finden.

## INDIGO® NEXT

**bietet Ihnen die nächste Stufe der**

- ▶ EINFACHHEIT
- ▶ HYGIENE
- ▶ ENERGIEEFFIZIENZ
- ▶ ZUVERLÄSSIGKEIT

## ► DIE NÄCHSTE STUFE DER EINFACHHEIT

Indigo NXT macht Schluss mit dem Rätselraten bei der Bedienung eines Würfeisbereiters. Mit dem 2,8-Zoll-Reflexions-Touchdisplay haben Sie alles im Blick: Betriebszustand des Würfeisbereiters, Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Reinigung, One-Touch-Zugriff auf alle Anlageninformationen sowie ein Inbetriebnahme-Assistent zur einfachen Installation und Einrichtung des Würfeisbereiters.

### Neues easyTouch®-Display

- 240x320 Pixel, 262.000 Farben, 2,8-Zoll-Reflexions-Touchdisplay
- Symbolbasiertes Menü
- Inbetriebnahme-Assistent
- Eisprogrammierung so einfach wie das Stellen eines Weckers
- Automatische Erkennung von Zubehör
- Selbsterklärende Symbole
- Einfache Wartung durch Menüverbesserungen
- Mehrsprachig
- 24-Stunden-AUS-Programm auf Knopfdruck

Indigo NXT wird mit unserem neuen D-Eisspeicher kombiniert, was den Zugang zum Eis erleichtert. Die Klappe des D-Eisspeichers wurde neu gestaltet und um integrierte Seitengriffe erweitert, so dass Sie die Klappe mühelos greifen und hochklappen können, um das Eis zu entnehmen. Die Klappe des Eisspeichers ist selbstarretierend, damit sie geöffnet bleibt, während der Mitarbeiter das Eis entnimmt. Dies mindert die Verletzungsgefahr.

Die Metalloberfläche Dura-Tech® weist eine bessere Korrosionsbeständigkeit auf als Edelstahl, ist wischfest und leichter zu reinigen.





## :: INBETRIEBNAHME-ASSISTENT

Der Assistent führt den Installateur oder Bediener durch 12 Bedienbildschirme und zeigt ihm die Vorteile der Funktionen und Möglichkeiten, die Indigo NXT Würfeleisbereiter bieten.

### :: STATUS AUF DEM STARTBILDSCHIRM

Der Würfeleisbereiter zeigt immer einen Status an.

### :: SCHLOSS

Wenn das Schloss auf dem Bildschirm erscheint, ist der Bildschirm „gesperrt“ und das Display kann nicht bedient werden.

### :: HYGIENE

Bietet die Gewissheit, dass Ihr Hygienesystem korrekt funktioniert (bei Ausstattung mit LuminIce® II).

### :: DATUM UND UHRZEIT

Die Einstellung der örtlichen Uhrzeit und des Datums ist wichtig für die Programmierfähigkeit des Würfeleisbereiters.

### :: ALARME

Das Dreiecksymbol erscheint, um den Bediener auf ein mögliches Problem hinzuweisen. Eine Berührung des Symbols erklärt die Ursache.

### :: NACHRICHT

Ein Umschlagsymbol erscheint auf dem Display, wenn eine Erinnerung auf dem Gerät eingestellt ist.

### :: HAUPTMENÜ

Über das Menüsymbol gelangen Sie in das Hauptmenü und die Untermenüs.

### :: ASSET-INFORMATIONEN

Das Informationssymbol zeigt Ihnen alle Asset-Informationen über den Würfeleisbereiter an.

### :: KONTAKT-INFORMATIONEN

Ein Knopfdruck führt Sie zum QR-Code, um den Kundendienst oder den örtlichen Installateur zu erreichen.



## ► DIE NÄCHSTE STUFE DER HYGIENE

Indigo NXT ist der am einfachsten innen zu reinigende Würfeleisbereiter. Die schwenkbare Klapptür muss dazu nicht abgenommen und auf einem verschmutzten Boden abgestellt werden. Der nach vorne gerichteter Verdampfer ermöglicht den Zugang zum Lebensmittelbereich, ohne die oberen oder seitlichen Abdeckungen zu entfernen. Der Innenraum ist komplett weiß, so dass jeglicher Schmutz oder Schimmel leicht zu erkennen ist. Dabei ist die Reinigung dank der abgerundeten Ecken sowie der geschützten Schläuche und Kabel denkbar einfach.

Nur Indigo NXT verfügt über eine optional integrierte fortschrittliche Hygienelösung: LuminIce® II hält den Lebensmittelbereich deutlich länger sauber. Dabei erkennt der Eisbereiter automatisch, ob LuminIce® II werkseitig installiert oder als optionales Zubehör ergänzt wurde. Darüber hinaus bietet Indigo NXT Gewissheit, dass das UV-Hygiesystem funktioniert, indem es ein entsprechendes Symbol auf dem Display anzeigt. Es erscheint blau, wenn es funktioniert, und rot, wenn es Zeit ist, die Lampe zu wechseln. Wenn Sie LuminIce® II installiert haben, reduzieren Sie Ihre Reinigungsfrequenz. Durchschnittlich sparen Sie über 1.300 Euro über die Lebensdauer des Würfeleisbereiters\*.

Indigo NXT in Kombination mit dem D-Eisspeicher sorgt für zusätzliche Hygiene. Die neue ergonomische NSF-Eisschaufel verhindert, dass Daumen und Knöchel das Eis berühren, und ist im Lieferumfang jedes D-Eisspeichers enthalten. Der integrierte Eisschaufelhalter sorgt dafür, dass der Griff über dem Eis frei von Verunreinigungen bleibt. Muss die Eisschaufel außerhalb des Eisbereiters aufbewahrt werden, ist ein optionaler NSF-zugelassener, externer Eisschaufelhalter erhältlich, der die Eisschaufel bedeckt und griffbereit hält.



\* bei einer Reinigung pro Jahr weniger  
über eine Lebensdauer von 10 Jahren



LuminIce® II UV-Hygiesystem



Nach vorne gerichteter Verdampfer



Wasserpumpe mit Schnappverschluss





Abgerundete Ecken im  
Lebensmittelbereich



Abnehmbare Wasserwanne



Wassersonde mit Schnappverschluss



## ► DIE NÄCHSTE STUFE DER ENERGIEEFFIZIENZ

Indigo NXT ist zur Zeit der effizienteste Würfeisbereiter auf dem Markt. Viele der neuen Modelle enthalten die Kältemittel R 290 oder R 410 A, die umweltfreundlich sind und 48 % weniger Treibhauspotenzial haben als ihre Vorgänger. Alle Modelle sind AHRI-zertifiziert und übertreffen die strengen Mindeststandards des DOE (Department of Energy) von 2018 für den Energieverbrauch. Viele Modelle sind für ENERGY STAR® 3.0 qualifiziert. Indigo NXT ist bis zu 43 % energieeffizienter als die Vorgängermodelle und senkt somit deutlich die Betriebskosten.

*Schnellere Eisproduktion durch  
patentierte Druckluftunterstüt-  
zung des Abtausystems*



*Akustischer  
Eissensor*





## ► DIE NÄCHSTE STUFE DER ZUVERLÄSSIGKEIT

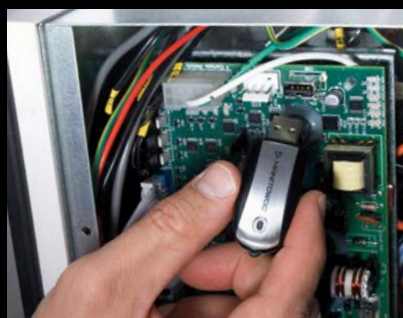
Indigo NXT ist der bisher zuverlässigste Würfeleisbereiter von Manitowoc. In die Entwicklung der nächsten Generation von Würfeleisbereitern wurden über eine halbe Million Teststunden investiert. Neue Sicherheitsupdates und Grenzlastprüfungen (HALT - Highly Accelerated Test) wurden eingesetzt, um sicherzustellen, dass unsere Würfeleisbereiter jahrelang eine herausragende Leistung erbringen.

## Service & Support

- Das easyTouch®-Display stellt Servicedaten für schnellere und präzisere Kundendienstanrufe zur Verfügung.
- Das easyTouch®-Display bietet eine einfache und schnelle Navigation zur Einrichtung und Programmierung des Würfeleisbereiters für alle Anwendungen.
- Funktionserweiterungen können ganz einfach über den USB-Anschluss durchgeführt werden.
- Der von vorne zugängliche und isolierte Schaltkasten sorgt dafür, dass die Elektrizität außerhalb des Lebensmittelbereichs bleibt, was die allgemeine Sicherheit erhöht.
- Die nach vorne gerichteten Serviceanschlüsse für Verdampfer und Kühlung erleichtern die Reinigung und Wartung des Innenraums und reduzieren die Gesamtbetriebskosten.



Praktische nach vorne gerichtete Serviceanschlüsse



Updates über den USB-Anschluss



Maschineninformationen mit einem Tastendruck



In den vergangenen 17 Jahren hat das Magazin FE&S (Foodservice Equipment & Supplies) Manitowoc Ice zum insgesamt Klassenbesten in der Kategorie Eisbereiter gekürt. Gewählt haben Gastronomieberater, Distributoren, Händler und Betreiber. Kein anderer Hersteller von Eisbereitern hat das erreicht. Aus diesem Grund sind die Eisbereiter von Manitowoc nach wie vor die führenden Eisbereiter.

## Auswahl der richtigen Eisbereitergröße für Ihre Anforderungen

In kaum einem Unternehmen sind die Anforderungen an die Eisbereitung konstant. So wird zum Beispiel oft im Sommer mehr Eis benötigt als im Winter oder am Wochenende mehr als an Werktagen. Wählen Sie für Ihre Eisbereiter und Eisspeicher von Manitowoc die richtige Größe, um Ihren Maximalbedarf zu decken.

Vermeiden Sie es, einen neuen Eisbereiter ausschließlich nach der Leistung Ihrer derzeitigen Ausstattung zu dimensionieren. Das Alter und der technische Zustand Ihres derzeitigen Eisbereiters kann Sie bei der Ermittlung der benötigten Produktionskapazität in die Irre führen. Denken Sie daran, dass die Temperaturen der Umgebungsluft und des einströmenden Wassers die Eismenge beeinflussen, die eine Maschine produziert.

Wenn Sie ein neues Unternehmen gründen und noch keinen Eisbereiter besitzen, besuchen Sie unsere Website unter: [manitowoc.com/sales/ice-calculator](http://manitowoc.com/sales/ice-calculator). Der praktische Rechner hilft Ihnen, die Größe der Maschine zu bestimmen, die Sie entsprechend Ihrer individuellen Anforderungen benötigen. Nachdem Sie ermittelt haben, wie viel Eis Sie benötigen, addieren Sie weitere 20 %, um dem künftigen Unternehmenswachstum Rechnung zu tragen. Wenn Sie sich die Zeit nehmen, die Eisbereitungsanlage korrekt zu dimensionieren, ist eine ausreichende Eisversorgung auch zu Stoßzeiten sichergestellt.



| MODULARE BAUREIHE |                      | iT0420<br>D-320<br>Eisspeicher | iT0620<br>D-420<br>Eisspeicher | iF0300<br>D-400<br>Eisspeicher | iT0450<br>D-400<br>Eisspeicher | iT0500<br>D-400<br>Eisspeicher | iF0600<br>D-570<br>Eisspeicher | iF0900<br>D-570<br>Eisspeicher | iT1200<br>D-570<br>Eisspeicher | iT1500<br>D-970<br>Eisspeicher | iT1900<br>D-970<br>Eisspeicher |
|-------------------|----------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|                   | EIS-PRODUKTION       | 204 kg/24 h*                   | 243 kg/24 h*                   | 135 kg/24 h*                   | 209 kg/24 h*                   | 234 kg/24 h*                   | 277 kg/24 h*                   | 392 kg/24 h*                   | 544 kg/24 h*                   | 782 kg/24 h*                   | 832 kg/24 h*                   |
|                   | SPEICHER-KAPAZITÄT   | 119,9 kg                       | 173,79 kg                      | 165,7 kg                       | 165,7 kg                       | 165,7 kg                       | 241,14 kg                      | 241,14 kg                      | 241,14 kg                      | 400,11 kg                      | 400,11 kg                      |
|                   | HÖHE INKL. SPEICHER  | 59,5"                          | 71,5"                          | 54,5"                          | 59,5"                          | 59,5"                          | 71,5"                          | 76,5"                          | 79,5"                          | 79,5"                          | 79,5"                          |
|                   | BREITE               | 22"                            | 22"                            | 30"                            | 30"                            | 30"                            | 30"                            | 30"                            | 30"                            | 48"                            | 48"                            |
|                   | TIEFE INKL. SPEICHER | 34"                            | 34"                            | 34"                            | 34"                            | 34"                            | 34"                            | 34"                            | 34"                            | 34"                            | 34"                            |
|                   |                      | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        | 86,4 cm                        |

\* Angaben auf Halbwürfel bezogen; basierend auf einer luftgekühlten Kondensatoreinheit bei 21°C Luft und 10°C Wasser.

Eisbereiter und Eisspeicher sind separat zu bestellen.

Die Eisspeicherkapazität basiert auf der Anwendungskapazität, die auf 90% des Volumens x 33/lbs. /ft<sup>3</sup> durchschnittliche Dichte des Eises basiert.

## Eisspeicher und Spender

Finden Sie die perfekte Kombination zwischen Eisbereitern und Manitowocs großer Auswahl an Eisspeichern und -spendern.



**Eisspeicher D-Typ**  
Erhältlich in den Breiten 22" (55,9 cm), 30" (76,2 cm) und 48" (121,9 cm); Kapazität: 95 - 322 kg



**Großraumspeicher**  
First in/First out-System  
Erhältlich in den Breiten 30" (76,2 cm), 48" (121,9 cm) und 60" (152,4 cm); Kapazität: 236 - 753 kg



**Speicher- und Wagensysteme**  
Enthält einen oder zwei Wagen mit Deckel mit je 109 kg (240 lb) Kapazität



**Eisspender**  
Erhältlich in den Breiten 22" (55,9 cm) und 30" (76,2 cm); Die SPA-Modelle spenden nur Eis, die SFA-Modelle Eis und Wasser; Kapazität: 54 - 824 kg



**IcePro**  
Vorratsbehälter mit Abfüllstation; Kapazität: 295 - 454 kg

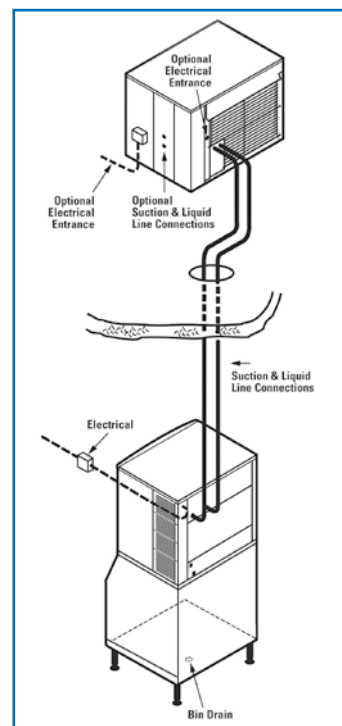
## Fernkondensationsoptionen

### QuietQube®

#### Der leiseste Eisbereiter aller Zeiten

*Bis zu 75% leiser als ein eigenständiger oder handelsüblicher Ferneisbereiter.*

Manitowoc QuietQube-Eisbereiter nutzen eine exklusive Technologie, bei der der Verdichter- und Kondensatorlüftermotor auf dem Dach installiert wird. Unsere patentierte iCVD-Technologie verwendet kalten Dampf anstelle von heißem Gas, um Eis zu produzieren. Diese macht QuietQube-Eisbereiter nicht nur zu den leisesten Maschinen aller Zeiten, sondern auch zuverlässiger, effizienter und bietet eine hohe Eisproduktion.



Beispielhafte QuietQube-Installation

### Vertikale Luftabgabe des Fernkondensators

Luftgekühlte Fernkondensatorsysteme verbessern die Effizienz, erhöhen die Eisproduktion und sparen Energie. Die Fernsysteme für die Eisbereiter der Modellreihen iT500, i606, i906, iT1200, iT1500 und iT1900 bestehen aus Eisbereiter, Eisspeicher, Fernkondensator und verbindenden Kühlmittelleitungen (jeweils separat zu bestellen).

## Zubehör



#### Separate Halterung für Eisschaufel

Der NSF-zugelassene externe Eisschaufelhalter passt zu der neuen D-Eisspeicher-Schaufel und der optionalen Manitowoc-Metalleisschaufel. Kann entweder als Eisspeicher- oder Wandhalterung, vertikal oder horizontal eingesetzt werden.



#### Arctic Pure® Wasserfilter mit Schnellkupplung

Bereitet das einströmende Wasser auf, reduziert die Reinigungshäufigkeit und die Wartungskosten der Maschine, maximiert die Geräteleistung und verbessert die Eisqualität. Zu den Merkmalen gehören austauschbare Filter und kompakte Abmessungen. Alle Systeme bieten eine 3-jährige Garantie auf Bauteile und Verarbeitung (mit Ausnahme der Filterpatrone).



#### LuminIce® II UV-Hygiesystem

Erzeugt „aktive Luft“ durch Rückführung der Luft um die Komponenten des Lebensmittelbereichs des Würfeisbereiters. Dies hemmt das Wachstum von Hefen, Bakterien und anderen verbreiteten Mikroorganismen (Bestellung ab Werk oder nachträglich).



**Welbilt Deutschland GmbH**

Auf der Weih 11 · D-35745 Herborn

T +49 2772 5805-0 · F +49 2772 5805-70

info-de@welbilt.com

[www.welbilt.com/de](http://www.welbilt.com/de)

Wir bei Welbilt® sind davon überzeugt, dass die Küche das Herzstück Ihres Unternehmens ist, und verstehen, welche Herausforderungen Großküchen mit sich bringen. Unser Fachwissen kann Ihr Leben bedeutend einfacher machen. Wir entwickeln und stellen die passenden Ausstattungssysteme und -lösungen für Ihre Küche her. Wir verfügen über die branchenweit umfangreichste Palette an Produktmarken, die sich schon seit Jahren erfolgreich am Gastronomiemarkt bewähren. Unser Produktportfolio umfasst von grundlegender Ausstattung bis zu hochentwickelten kompletten Küchensystemen inklusive branchenführendem After-Sales-Support alles, was Sie für Ihre Großküche benötigen.

## *Bringing Innovation to the Table.*

▶ CLEVELAND®

▶ FRYMASTER®

▶ MANITOWOC® ICE

▶ CONVOTHERM®

▶ GARLAND®

▶ MERCO®

▶ DELFIELD®

▶ KOLPAK®

▶ MERRYCHEF®

▶ FITKITCHEN®

▶ LINCOLN®

▶ MULTIPLEX®

Supported by KITCHENCARE®

Join the conversation  
[www.facebook.com/welbilt](http://www.facebook.com/welbilt)

