

KÜHL- / TIEFKÜHLKOMBINATION KTK 1402 PREMIUM

für GN 2/1, mit 1 Kühl- und 1 Tiefkühlabteil

Artikel-Nr.: 402728699

ALPENINOX

by NordCap®



Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- Schrankinnenraum mit tiefgezogenem Boden, integriertem Bodenablauf und abgerundeten Ecken
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- 2 selbstschließende Volltüren, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten
- Schloss, Griffleiste
- energiesparende LED-Innenbeleuchtung
- 2 getrennt regelbare Crio-Tech-Displaysteuerungen, 3 voreingestellte Luftfeuchtigkeitsstufen und 1 Turbo-Cooling-Zyklus, wenn warme Ware eingebracht wurde, HACCP-Kontrollfunktion über akustische und visuelle Alarmer, Spritzwasserschutz, IPX5
- Cyclopentan-Hartschaumisolierung, bis zu 75 mm
- Tauwasserschale am Geräteboden, daher nicht sockelfähig, bedarfsgerechte Abtauung über „Frost Watch Control“ mit 3 Fühlern und Tauwasserverdunstung auf Heißgasbasis, die Abtauzyklen werden anhand der Anzahl der Türöffnungen sowie der Laufzeit des Kompressors optimiert
- intelligentes "Airflow"-System, welches automatisch die Luftführung anhand der eingebrachten Ware optimiert
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem (Rosteinschub-Abstand in mm: 44) und



Luftleitbleche

- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 6 GN-Tragrosten 2/1, CNS, B x T in mm: 530 x 650 und 6 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

Informationen

Artikelnummer: 402728699

Verkleidung außen: CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 1430 l

Nettoinhalt: 1026 l

Bruttogewicht: 200 kg

Nettogewicht: 180 kg

Temperaturbereich: -2 bis +10 °C im linken Abteil, -15 bis -22 °C im rechten Abteil, bei 43 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

relative Luftfeuchtigkeit: 70 bis 90 %

Produktionsschritt: Lagern

Abmessungen

Breite außen: 1441

Tiefe außen: 835

Höhe außen: 2050

Breite innen: 2x 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 1544

Tiefe bei geöffn. Tür: 1480

Breite Verpackung: 1480

Tiefe Verpackung: 870

Höhe Verpackung: 2190

Technik

Kältemittel: R-290 / 80 + 80 g

Kälteleistung: 322+322 W / VT -10 °C

Anschlusswert: 720 W / 230 V

Steuerung: digital

Energieverbrauch: 5,8 kWh / 24h