

HMFvh 5511

Perfection



Brutto- / Nettorauminhalt	588/355 l
Außenmaße in mm (B/T/H)	747/769/1793
Innenmaße in mm (B/T/H)	556/460/1460
Energieverbrauch in 365 Tagen	400 kWh
Umgebungstemperatur	+10 °C bis +35 °C
Wärmeabgabe	475
Kältemittel	R 600a
Geräusch-Schallleistung	49 dB(A)
Frequenz / Spannung	50 Hz / 220-240 V~
Kühlsystem	dynamisch
Abtauverfahren	automatisch
Temperaturbereich	+5 °C
Gradient / max. Fluktuation	3,1 °C / 2,6 °C
Gehäusematerial/Farbe	Stahl / weiß
Türausführung	Glas
Material Innenbehälter	Kunststoff weiß
Art der Steuerung	2,4"-Farbdisplay, Touch & Swipe
Alarm bei Störung	optisch und akustisch
Netzausfallalarm	unmittelbar bei Netzunterbrechung für mind. 12 h
Potentialfreier Kontakt	Ja
Art der Vernetzbarkeit	SmartModule
Vernetzungslösung	Integriert, entnehmbar
Schnittstelle	WLAN/LAN
Datenlogger	integriert, USB-Schnittstelle
Innenbeleuchtung	LED-Lichtsäule links, separat schaltbar
Anzahl Ablageflächen	1
davon verstellbar	1
Anzahl Schubfächer	7
Material Ablageflächen	Roste kunststoffbeschichtet
Nutzbare B / T der Ablageflächen in mm	556 / 460
Belastbarkeit Ablageflächen	50 kg
Maximale Gesamtbeladung	300 kg
Rollen	Lenkrollen mit Feststellbremse vorne, Bockrollen hinten
Griff	Antimikrobieller Griff mit Öffnungsmechanik
Art des Schlosses	elektronisch, mit Fernbedienung
Türanschlag	rechts wechselbar
Brutto-/Nettogewicht	101/97 kg
EAN-Nr.	9005382256473