

# HMFvh 5511

Perfection



Brutto- / Nettorauminhalt	588/435 l
Außenmaße in mm (B/T/H)	747/769/1793
Innenmaße in mm (B/T/H)	600/536/1460
Energieverbrauch in 365 Tagen	360 kWh
Umgebungstemperatur	+10 °C bis +35 °C
Wärmeabgabe	475
Kältemittel	R 600a
Geräusch-Schalleistung	49 dB(A)
Frequenz / Spannung	50 Hz / 220-240 V~
Kühlsystem	dynamisch
Abtauverfahren	automatisch
Temperaturbereich	+5 °C
Gradient / max. Fluktuation	3,3 °C / 2,0 °C
Gehäusematerial/Farbe	Stahl / weiß
Türausführung	Glas
Material Innenbehälter	Kunststoff weiß
Art der Steuerung	2,4"-Farbdisplay, Touch & Swipe
Alarm bei Störung	optisch und akustisch
Netzausfallalarm	unmittelbar bei Netzunterbrechung für mind. 12 h
Potentialfreier Kontakt	Ja
Art der Vernetzbarkeit	SmartModule
Vernetzungslösung	Integriert, entnehmbar
Schnittstelle	WLAN/LAN
Datenlogger	integriert, USB-Schnittstelle
Innenbeleuchtung	LED-Lichtsäule links, separat schaltbar
Anzahl Ablageflächen	6
davon verstellbar	5
Material Ablageflächen	Roste kunststoffbeschichtet
Nutzbare B / T der Ablageflächen in mm	600 / 536
Belastbarkeit Ablageflächen	60 kg
Maximale Gesamtbeladung	300 kg
Rollen	Lenkrollen mit Feststellbremse vorne, Bockrollen hinten
Griff	Antimikrobieller Griff mit Öffnungsmechanik
Fühlerdurchführung	1 x Ø 10 mm
Art des Schlosses	elektronisch, mit Fernbedienung
Türanschlag	rechts wechselbar
Brutto-/Nettogewicht	111/102 kg
EAN-Nr.	9005382246597