

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** AHT Cooling Systems GmbH

**Anschrift des Lieferanten:** Martin Pucher, Werksgasse 57, 8786 Rottenmann, Austria

**Modellkennung:** MIAMI 145 (U) LDHF

**Verwendung:** Präsentation und Verkauf

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:** Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie gemäß den harmonisierten Normen oder anderen zuverlässigen, genauen und reproduzierbaren Verfahren im Einklang mit Anhang IV

HF6

## Produktspezifische Parameter

**4. Steckerfertig Horizontal Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal: Nein**

Warenpräsentationsfläche (m<sup>2</sup>)

Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)

0,81

-

## Allgemeine Produktparameter:

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	1 238,63	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	-18
EEl	25,0	Energieeffizienzklasse	C

## Lichtquellenparameter:

Art der Lichtquelle	Verwendete Beleuchtungstechnologie: LED; Ungebündelt oder gebündelt: DLS; Netzspannung/Nicht direkt an die Netzspannung angeschlossen: NMLS; Vernetzte Lichtquelle (CLS): Ja; Farblich abstimmbare Lichtquelle: Nein; Hülle: -; Lichtquelle mit hoher Leuchtdichte: Ja; Blendschutzschild: Ja; Dimmbar: Nein
Energieeffizienzklasse	G

**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 0 Monate

**Weitere Angaben:**

**Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:**

<https://www.aht.at>