



HOSHIZAKI

Leading Naturally

Eisbereiter, Dispenser & Crusher

| Vorratsbehälter & Transportsysteme | Sushi Schauvitrienen |



HOSHIZAKI

Inhalt



Über uns	3
Auf starken Fundamenten gebaut	4
Umweltschutz	6
Unsere Gütezeichen	8
Produktbezeichnung	10
Eisbereiter	13
Eis für alle Fälle	14
Eistypen	15
Eisgrößen & Formen	16
Die neuen Emerald Class Eisbereiter	18
IM Serie	21
IM Wichtigste Merkmale	22
IM Emerald Class	24
IM-N Serie	27
IM Besondere und Zylinder Eisbereiter	32
FM Serie	35
FM Wichtigste Merkmale	36
FM Emerald Class	38
FM Eisbereiter	40
KM Serie	47
KM Wichtigste Merkmale	48
KM Crescent Eisbereiter	50
NEU AM Compact Eisbereiter	55
Eis und/ oder Wasserdispenser	57
DCM Wichtigste Merkmale	58
DIM Wichtigste Merkmale	60
DSM Wichtigste Merkmale	61
Behälter, Transportsysteme, Crusher	63
Vorratsbehälter	64
Top Kits	66
Transportsysteme	68
Verpackungs- & Dispenser Systeme	68
Eiscrusher	69
Sushi-Schauvitrienen	71
Wichtigste Merkmale Sushi-Schauvitrienen	72

Fotografie von Benjamin Brette www.bphoto.fr (p12,13,20,23)

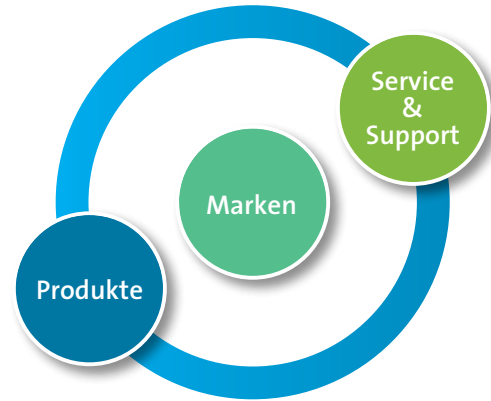


Auf starkem Fundament gebaut

Leitbild

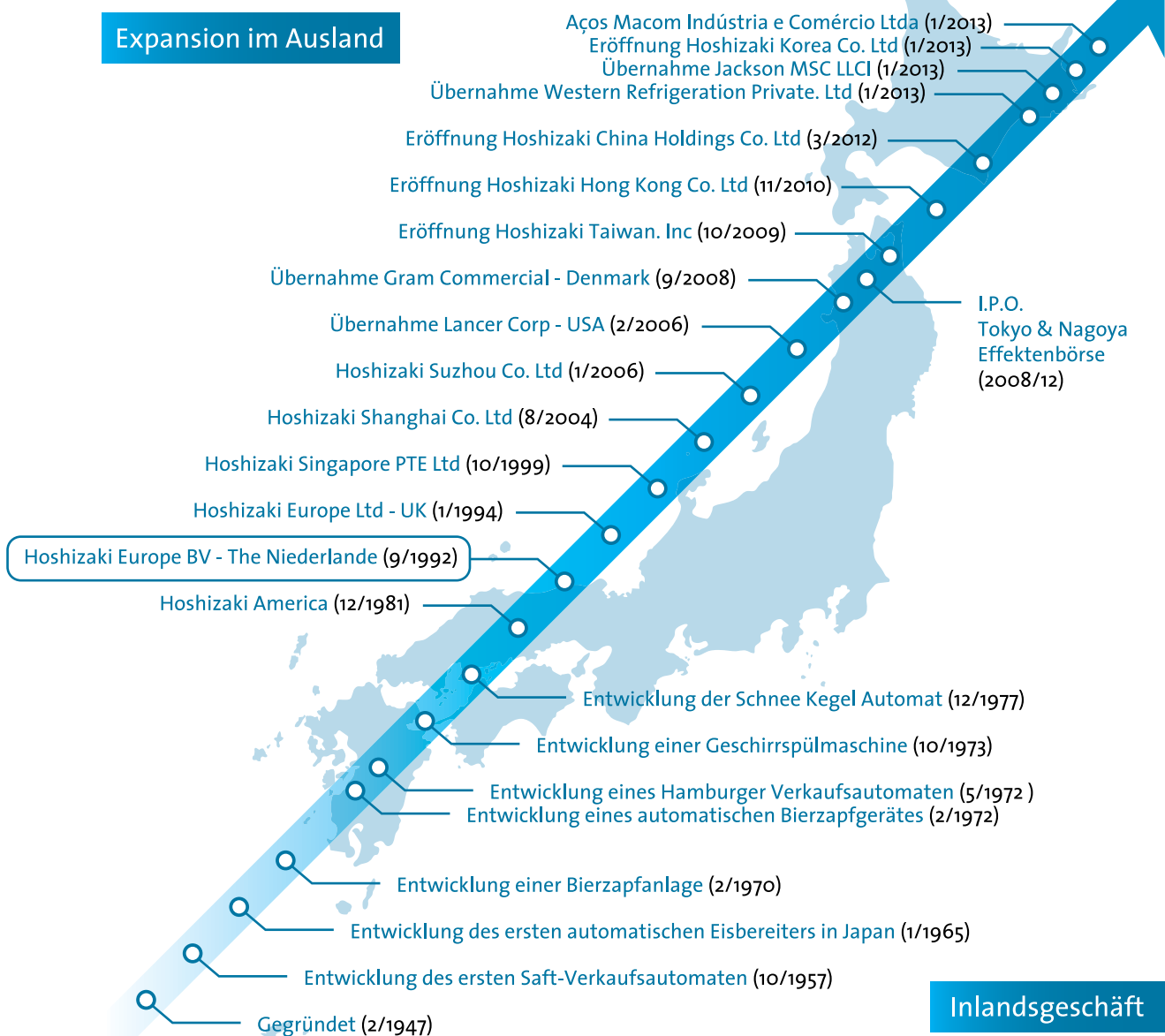
Wir, die Hoshizaki Group, haben uns zum Ziel gesetzt, unser Unternehmen ständig weiter zu entwickeln, unseren Beitrag für die Gesellschaft und für unsere Kunden zu leisten. Wir wollen die wechselnden Bedürfnisse und Anforderungen für vielfältiges „Essen“ erfüllen. Um unsere Ziele zu erreichen, entwickeln wir neue innovative Produkte mit dem Einsatz von hochwertiger Technologie. Wir bieten fortschrittliche Lösungen für ein effizientes und schonendes Arbeiten in der Lebensmittelbranche. Dazu kommen prompte und ausgereifte Dienstleistungen.

Unsere Unternehmensphilosophie



Historische Zeitleiste der Hoshizaki Group

Expansion im Ausland



Inlandsgeschäft

Unsere Mission „Cool and Clean“

Fast 70 Jahre Erfahrung mit kommerziellen Küchengeräten und auf den Lebensmittelservicemärkten machen Hoshizaki zu einem weltweit führenden Hersteller.

Wir haben die erste automatische Eismaschine Japans entwickelt, sie war das Fundament für unsere Eismaschinen- und Kühlgerätepalette, die alle Erwartungen im anspruchsvollen Lebensmittel-, Getränkesektor, in Bars und Restaurants, Labors, im Gesundheits- und Bildungswesen übertrifft.

Hoshizaki hat sich einen Ruf für nachhaltige Innovation, Lebensdauer und Zuverlässigkeit auf internationaler Ebene erworben. Alle Geräte werden von unserem engagierten japanischen Forschungsteam entwickelt und spezifiziert, wodurch garantiert wird, dass Hoshizaki auch in Zukunft innovative und nachhaltige Produkte entwickelt, die die Position des Unternehmens als visionärer Hersteller weiter untermauern.

Mehr erfahren Sie hier. Bitte besuchen Sie www.hoshizaki-europe.com.

Die Märkte, die wir bedienen



Catering



Gastgewerbe



Labor



Gesundheitswesen



Marine



Lebensmittelverarbeitung



Schulwesen

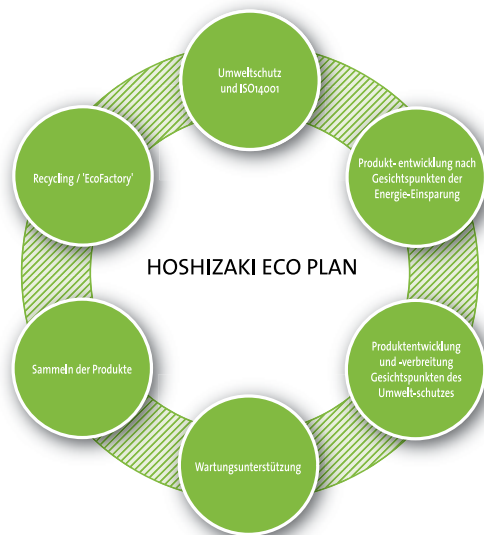


Freizeit



Umweltschutz...

„Gute Produkte kommen aus einer guten Umgebung“.



- Dies ist ein Versprechen, das Hoshizaki im Umsetzen unserer Werte stets respektiert. Auf der Grundlage dieser Basis hat für uns immer die HARMONIE mit der örtlichen Natur die höchste Priorität, beim Bau eines neuen Werkes.
- Darüber hinaus verfolgen wir Ziele zur Erhaltung der Umwelt mit Maßnahmen, wie z.B dem 'Eco Plan', einem langfristigen Programm gegen globale Erwärmung und einem verantwortungsvollem Umgang mit anderen Umweltproblemen.
- Der Hoshizaki Eco Plan integriert das Engagement in der Produktentwicklung, dem Recycling und verschiedenen anderen Maßnahmen zum Umweltschutz.

Wussten Sie das?

Die Hoshizaki Green Foundation wurde im Mai 1990 gegründet. Dies ist ein besonderer Verband zur Förderung von öffentlichen Interessen mit dem Ziel, Projekte zum Schutz und zur Verbreitung von wilden Pflanzen und Tieren zu realisieren. Hoshizaki unterstützt nach wie vor die Arbeit der Hoshizaki Green Foundation nicht nur im Tier- und Umweltschutz sondern auch ihre Forschungen, ihren Naturschutz und ihre Bildungsprojekte.



Erhaltung eines Vogelparadieses
Shinjiko Green Park

Eröffnet: 6. Juni 1996

Gebiet: 16,000 m²

Anzahl der Bäume: ca. 5,500



Source: Hoshizaki Electric Co. Ltd



Uralte Arten in der Natur an die nächste Generation weitergeben.
Furusato Shakunouchi Park

Eröffnet: 15. April

1994

Gebiet: 26.000 m²

Anzahl der Bäume: ca. 4.500

...eine wichtige Hoshizaki-Mission.

Natürliche Kühlung

In der Überzeugung, dass natürliche Kühlmittel zukünftig einen bedeutenden Platz in der Kühltechnologie einnehmen werden, engagiert sich Hoshizaki als Wegbereiter in der Konzeption und Herstellung von umweltfreundlichen Eisbereitern und Kühlschränken.



**NATURAL
REFRIGERANT
R290**

NEU



Emerald Class
EISBEREITER

Hoshizaki ist stolz auf die Markteinführung der Emerald Class

- Eine umweltfreundliche Produktlinie innerhalb IM- und FM-Series.
- Das Emerald Class-Portfolio wird auch in den nächsten Jahren noch erweitert.

Mehr dazu erfahren Sie auf den Seiten 18-19, 24-26 und 38-39.



Warum Emerald?

Die Kraft dieses Kristalls symbolisiert Hoffnung, neues Leben und die Kraft der Natur, sich ständig zu erneuern. Die dynamische grüne Farbe repräsentiert unser Engagement für den Umweltschutz.

In Einklang mit der EU-Gesetzgebung

Warum ist die Industrie so proaktiv bei der Anpassung der Technologie geworden?

Die Gesetzgebung trägt dazu bei, dass natürliche Kältemittel eine immer größere Rolle spielen. Für Unternehmen die ihre Geschäfte zukunftssicher gestalten, steht dieses Thema bereits ganz oben auf der Tagesordnung.

Die Europäische Union engagiert sich stark für die Verringerung der globalen Erwärmung und beschloss dazu eine Gesetzgebung, die zu den strengsten und fortschrittlichsten der Welt gehört. Europa hat nicht nur realisiert, was im Montrealer Protokoll zum Schutz der Ozonschicht beschlossen worden ist, sondern mustert umweltgefährdende Substanzen schneller aus als gefordert.





Unsere Gütezeichen



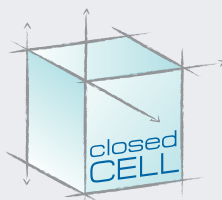
- Das HACCP-Konzept (Hazard Analysis Critical Control Points) ist die Hauptplattform für die internationale Gesetzgebung und hygienische Herstellungspraxis für alle Bereiche der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie.
- Das HACCP-Konzept ist ebenfalls ein wesentlicher Bestandteil vieler zertifizierter Compliance-Standards und wird als Hauptelement im internationalen Handel mit Nahrungsmittel- und Getränkeprodukten anerkannt.
- Das HACCP-Konzept ist Bestandteil des Risikomanagements, es ist international als Werkzeug für das proaktive Management von Sicherheitsfragen im Nahrungsmittel- und Getränkebereich anerkannt.
- Die HACCP International Zertifizierung umfasst die IM, FM/ CM, KM, DCM und die neue Compact AM-20CAE.



- Die ISO 9001-Zertifizierung ist eine formelle Anerkennung einer Akkreditierungsgesellschaft, die damit bestätigt, dass ein Unternehmen die von der International Organisation für Standardisation (ISO) herausgegebenen Qualitätsstandards einhält.
- Diese Zertifizierung wird nach einer erfolgreich verlaufenden Prüfung der Umsetzung der Standards durch das Unternehmen und der Einhaltung der Richtlinien durch die Mitarbeiter verliehen. ISO 9001 ist auf die Implementierung von Prozessen gerichtet, die die Kundenzufriedenheit sicherstellen.



- CE steht für „Conformité Européenne“ oder „Konformitätserklärung“ in Deutsch.
- Wenn ein Produkt mit einem CE-Kennzeichen versehen ist, ist dies eine Bestätigung des Herstellers, dass das Produkt die grundlegenden Anforderungen der entsprechenden, durch sogenannte „Produktrichtlinien“ („grundlegende Anforderungen und/oder „Leistungsmerkmale“ und „harmonisierte Standards“, denen die Produkte entsprechen müssen) umgesetzte europäischen Gesetze über Gesundheits-, Umweltschutz und Sicherheit einhält.
- Die CE-Kennzeichnung eines Produkts garantiert seine freie Zirkulation in den EFTA & dem Binnenmarkt der Europäischen Union (EU) (28 Länder).
- Die CE-Kennzeichnung eines Produkts erlaubt die Beschlagnahme nicht-konformer Produkte durch den Zoll sowie Vollzugs-/Aufsichtsbehörden.



- Das System mit geschlossenen Zellen unterstützt die Produktion von kompaktem, hartem und geometrisch perfektem Eis. Die Eishärte des IM-Sortiments garantiert eine niedrige Schmelzrate.



- Dieses System wurde erstmals für unsere FM Serie entwickelt.
- Spült Unreinheiten und Mineralien aus dem Wasser. So dass die Eisproduktion sauberer wird.



- Für die KM-Serie entwickelt.
- Die Hoshizaki Crescenteisbereiter benötigen für dieselbe Menge Eis halb so viele Zyklen wie der Wettbewerb.
- Weniger Zyklen pro Tag ergeben eine längere Lebensdauer & niedrigere Kosten.



- Die meisten Service- und Wartungsarbeiten können von der Vorderseite ausgeführt werden.
- Auch die Anordnung dieser Bedienelemente in einer trockenen Umgebung erhöht die Zuverlässigkeit von elektrischen Bauteilen enorm.
- Benutzerfreundliche, elektronische Steuerung.



- RoHS ist eine Abkürzung für Restriction of Hazardous Substances (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe) und eine Produktrichtlinie.
- Auch bekannt als Richtlinie 2002/95/EG, verfasst in der Europäischen Union.
- Beschränkt die Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe (z. B. Cadmium, Blei und Quecksilber) in Elektro- und Elektronikprodukten.
- Die beschränkten Stoffe gefährden die Umwelt, verunreinigen Deponien und sind gefährlich während der Fertigung und im Recycling.
- Seit 1. Juli 2006 müssen alle betreffenden Produkte im EU-Markt die RoHS-Richtlinien erfüllen.



- Hoshizaki ist der Überzeugung, dass natürliche Kältemittel zukünftig eine große Rolle in der Kühltechnologie spielen werden.
- Hoshizaki engagiert sich als Wegbereiter in der Entwicklung und Herstellung von umweltfreundlichen Eisbereitern und Kühlschränken.
- Alle Eisbereiter, in denen das natürliche Kältemittel R290 eingesetzt wird, sind mit diesem Zeichen markiert. Unser Entwicklungsteam ist ständig bestrebt, unsere umweltfreundlichen Produktlösungen zu erweitern.

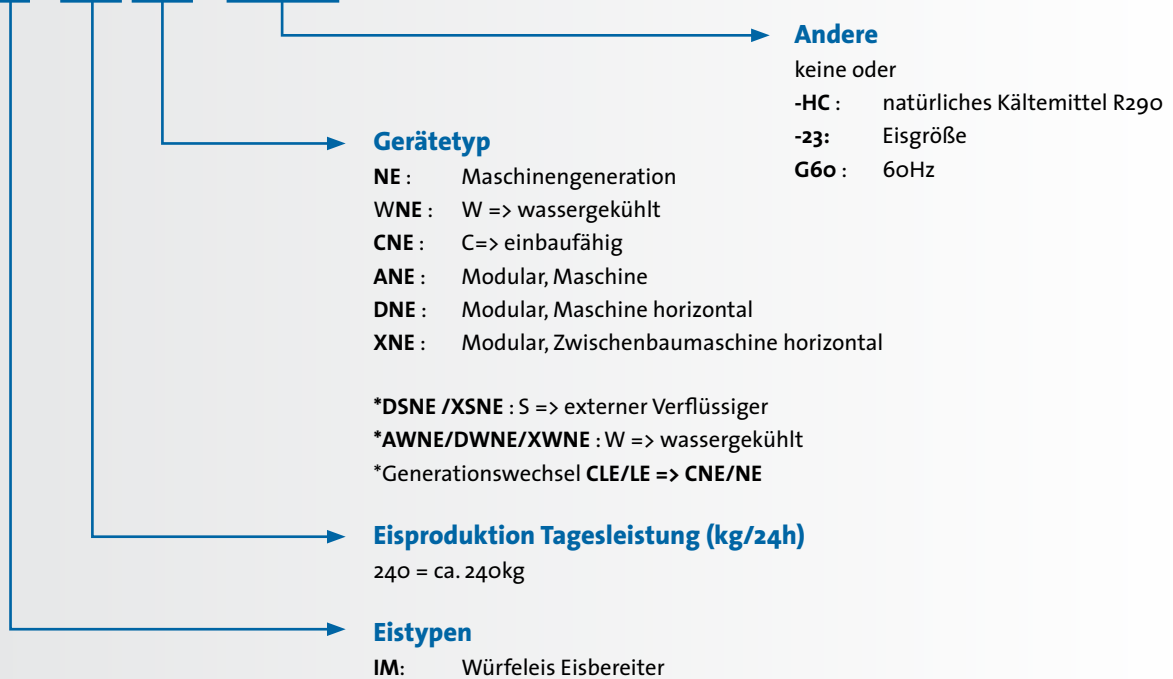
Leading Naturally



Produktbezeichnung

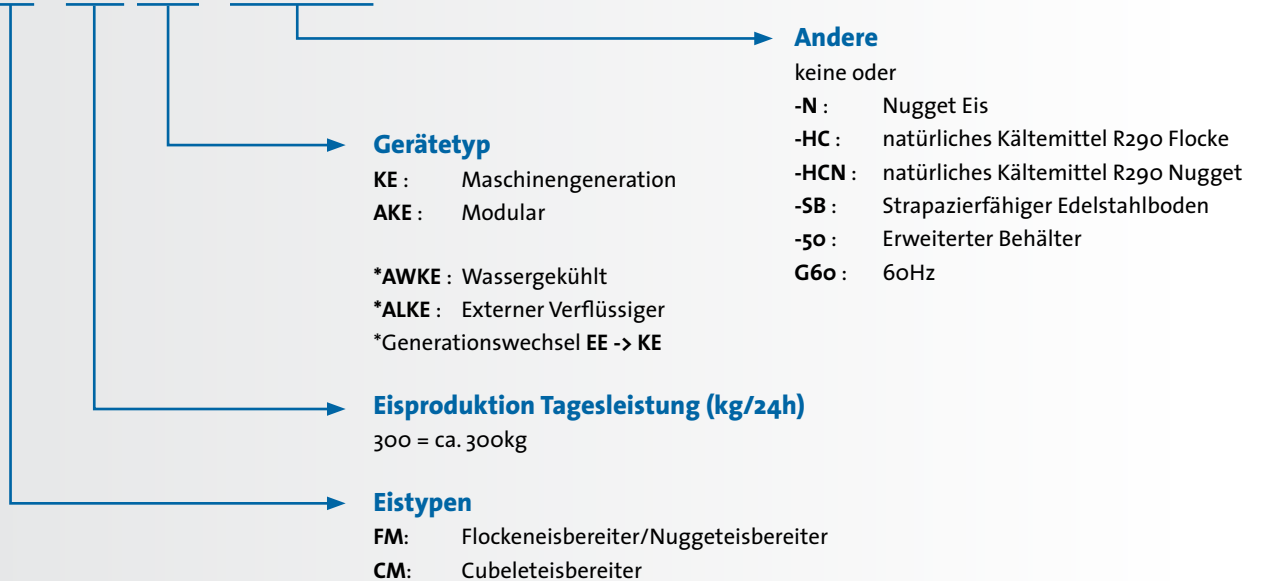
IM Serie

IM - 240 ANE - HC - 23



FM-Serie

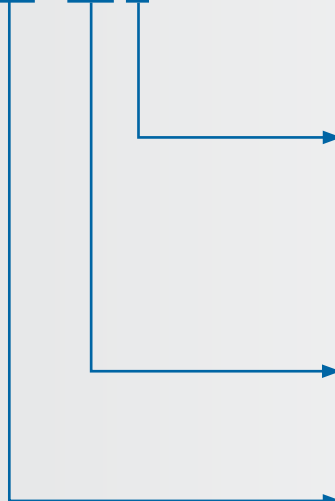
FM - 300 AKE - HCN - SB





KM-Serie

KM - 125 A



Gerätetyp

- A/AA : Luftgekühlt
- AWA : Wassergekühlt
- MAH-E/SAH-H : Luftgekühlt
- SWH-E : Wassergekühlt
- SRH-E : Externer Verflüssiger

Eisproduktion Tagesleistung (kg/24h)

- 125 = ca. 125kg
- *Modellbezeichnung HA Tagesleistung in lb/24 Std.

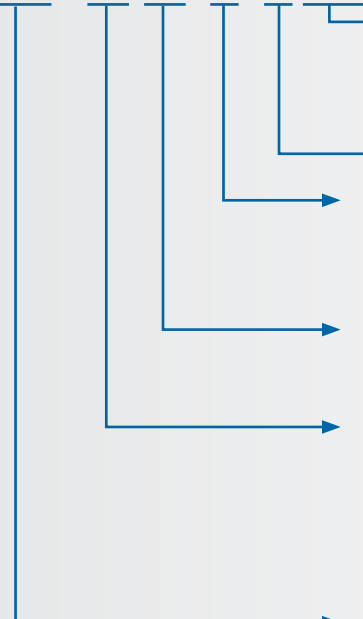
Eistypen

- KM: Crescenteisbereiter

KM-35A, KM-50A, KM-75A sind einbaufähig

HNC Sushi

HNC - 210 BE - L - B G6o



Hz

- None : 50Hz
- G6o : 60Hz

Gerätefarbe

- B : Schwarz

Kompressor

- L : Links, aus Sicht des Gastes
- R : Rechts, aus Sicht des Gastes

Gerätetyp

- BE : Maschinengeneration

Breite (mm)

- 120 = 1200mm
- 150 = 1500mm
- 180 = 1800mm
- 210 = 2100mm

Gerätetyp

- HNC : Sushi Schauvitrienen





Eisbereiter





Eis für alle Fälle

Hoshizakis breites Eismaschinenspektrum wird den meisten Anforderungen gerecht. Wir haben innovative, maßgeschneiderte Lösungen entwickelt - für jeden Bedarf, eine Vielzahl von Betrieben und Standorten.

Hoshizaki bietet branchenspezifische Lösungen für die Anforderungen in Restaurants, Bars, für Frischwaren, in der Lebensmittelverarbeitung, im Bildungsbereich, der Verpflegung im Gesundheitswesen und dem Klinikmarkt, mit denen der Betreiber seinen Kunden den bestmöglichen Service bieten kann.

Wir stützen uns beim Design und der Entwicklung von Eismaschinen zur Herstellung von Würfeis, Sicheis, Flockeneis, Nuggeteis und Eisdispensern auf unser

umfangreiches technisches Fachwissen und Erfahrungen unserer Kunden. Sie werden Hoshizaki- Eismaschinen in der Bar, in der Küche, auf dem Buffet, im Labor, der in der Bäckerei, der Metzgerei auch auf See finden.

Unsere effizienten High-TechMaschinen sind für ihre außergewöhnlichen Leistungen und Widerstandsfähigkeit in den härtesten, kommerziellen Umgebungen bekannt. Das Basisdesign und die wichtigsten Komponenten sind für den Weltmarkt spezifiziert, das heißt, dass Hoshizaki-Maschinen mühe- los und schnell hervorragende Effizienzergebnisse bei Umgebungstemperaturen zwischen 5° C und 40° C, auch in feuchten Umgebungen, erzielen.

Marktsegmente		IM							KM	FM	DSM	DCM	IM Special Serie			AM	
		Extralein XS	Kleine S	Mittel M	Groß L STANDARD	Extragroß XL	Großer Eiswürfel XXL	Zylindereis	Crescent-Eis	Flockeneis	Nuggeteis	Shuttle-Eis	Cubeleteis	Kugleis	Herz	Stern	Länglicher Eiswürfel XXXL
Gastgewerbe	Bar/Café	x	x	x	x	x	x	x		x		x	x	x	x	x	x
	Cocktail	x	x	x	x	x		x		x		x	x	x	x	x	x
	Hotel	x	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	Restaurants	x	x	x	x	x		x		x		x					
	Fast Food	x	x	x	x				x		x		x				x
	Nachtclub		x	x	x	x	x	x	x		x			x	x	x	x
Verpflegung		x	x	x	x	x			x	x	x						x
Schulwesen		x	x	x	x				x		x		x				x
Gesundheitswesen	Labor								x	x	x	x					
	Krankenhaus	x	x	x	x				x		x	x					
	Lasertherapie								x								
	Physiotherapie	x							x	x	x						
Lebensmittelverarbeitung	Auslage verpackter Lebensmittel									x	x						
	Auslage frischer Produkte								x	x	x						
Marine			x	x	x		x		x	x	x	x	x	x	x	x	x
Freizeit		x	x	x	x				x		x						x

Hinweis: DIM-30DE-1 produziert Eiswürfel für Hotellerie. Ice-Crusher produzieren Crushed Ice für Cocktails.

Eistypen

Standard Eistypen



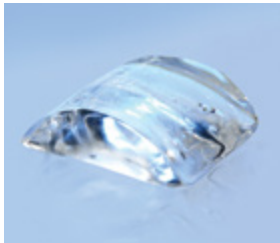
Typ: Würfeleis

Produktsortiment: IM, DIM



Typ: Zylindereis

Produktsortiment: IM-C*



Typ: Crescent-Eis

Produktsortiment: KM



Typ: Shuttle-Eis

Produktsortiment: DSM



Typ: Flockeneis / Nuggeteis

Produktsortiment: FM



Typ: Cubelet-Eis

Produktsortiment: DCM, CM(FM)

Besondere Eisformen



Typ: Kugeleis

Produkt: IM-65NE-Q



Typ: Sterneis

Produkt: IM-65NE-S*



Typ: Herzeis

Produkt: IM-65NE-H*



Typ: Großer Eiswürfel

Produkt: IM-65NE-LM*



Typ: Länglicher Eiswürfel

Produkt: IM-65NE-LM103*

*Sondermodell, ggf.
längere Lieferzeiten.

NEU



Typ: Top Hat Eis

Produktsortiment: AM

Klein und stilvoll

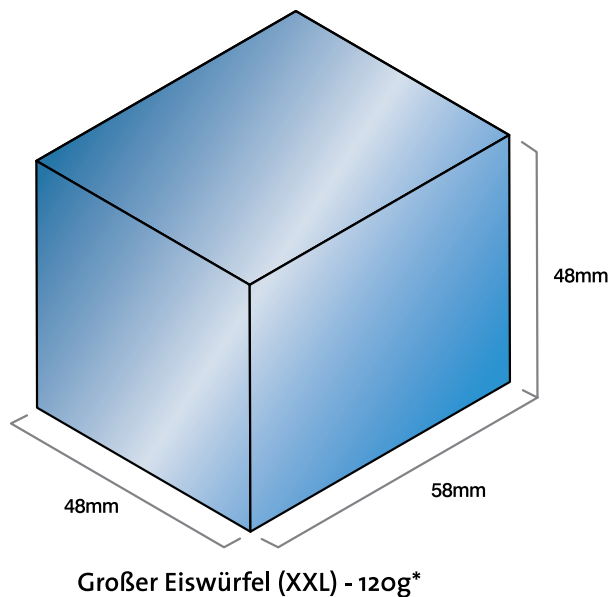
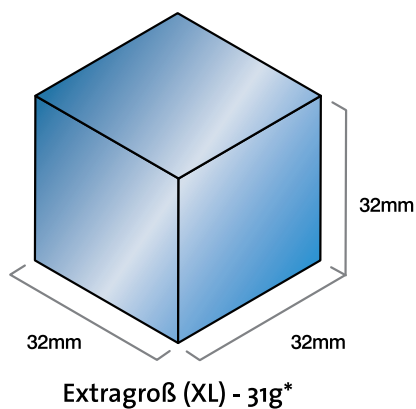
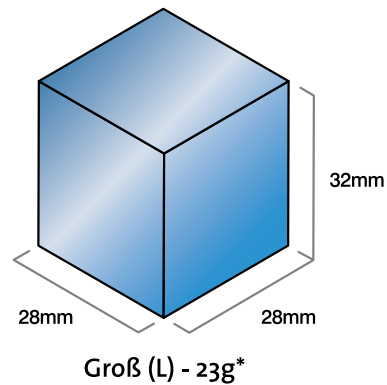
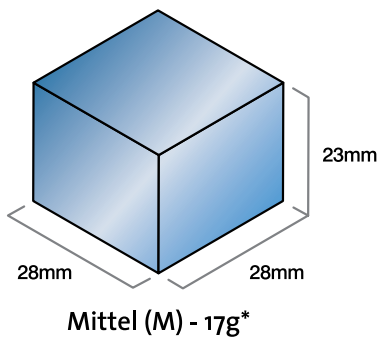
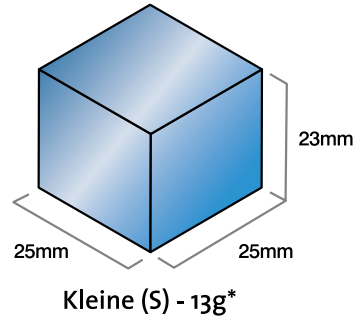
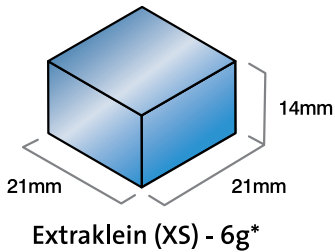
Untertischmodell für den
kleinen Bedarf



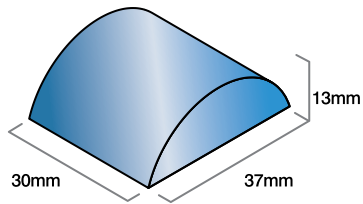
AM-20CAE COMPACT Eisbereiter

Eisgrößen und Formen (ca.)

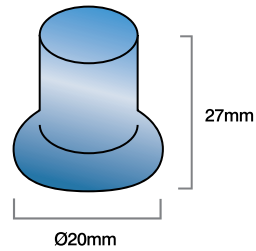
Hoshizaki IM-Maschinen produzieren außergewöhnlich harte, pure Eiswürfel.



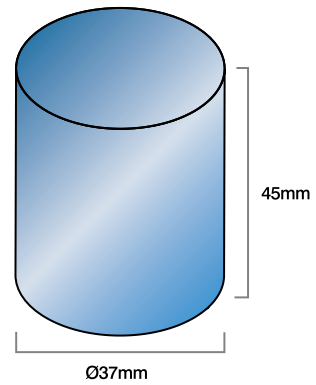
*Hinweis: Die Größe der Eiswürfel ist in der Bezeichnung der Eismaschinen der IM-Serie zu erkennen.
Beispiel: (21) in IM-100CNE-21, bedeutet Eismaschine mit extra kleinen Würfeln (XS). Eismaschinen ohne besonderen Hinweis produzieren die Größe L, den Standard-Würfel.



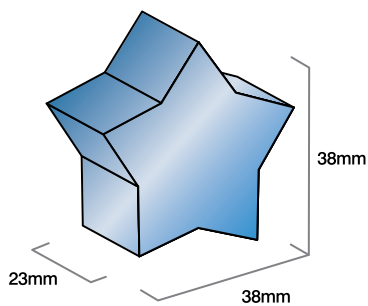
Crescent-Eis - 9g



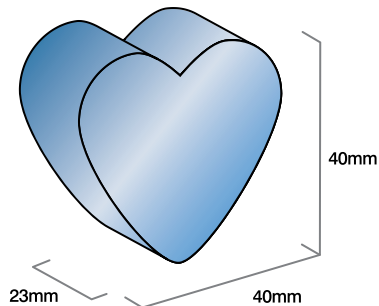
Top Hat Eis - 13g



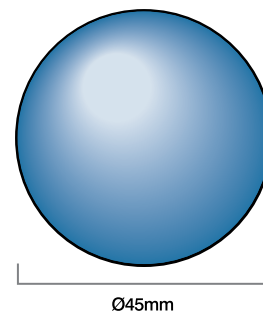
Zylindereis - 42g



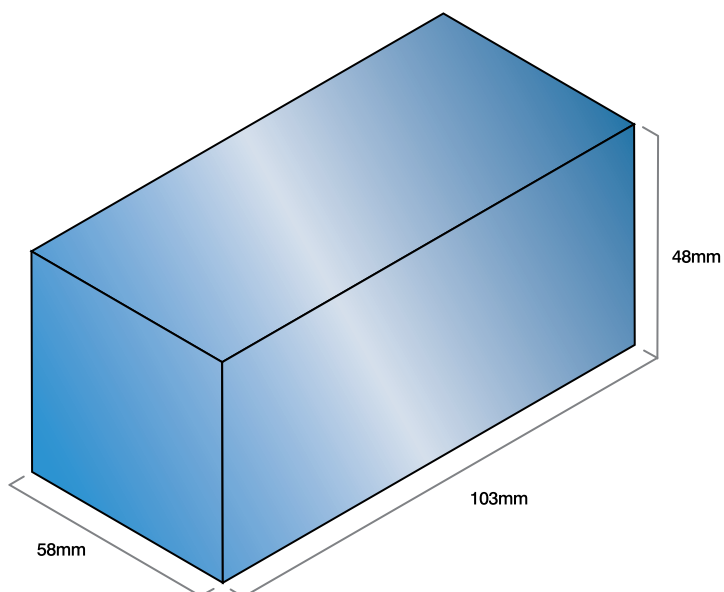
Sterneis - 18g



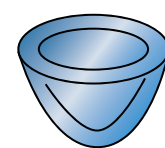
Herzeis - 25g



Kugeleis - 45g



Länglicher Eiswürfel (XXXL) - 240g



Shuttle-Eis - 3g

Hinweis: Flockeneis, Nuggeteis und Cubeleteis sind nicht abgebildet.



NEU

Emerald Class

EISBEREITER

Hoshizaki startet die erste Markteinführungsphase der neuen Emerald Class-Eisbereiter.

Wir fühlen uns verpflichtet den Nutzer unserer Produkte im Umweltschutz zu unterstützen und Kosten zu sparen. Die neue Serie spiegelt diese Verpflichtung wieder.

Zur Emerald Class gehören Würfel-, Flocken- und Nugget-Eisbereiter. Die Emerald Class wird kontinuierlich ausgebaut.

Warum natürliche Kältemittel? Warum Kohlenwasserstoff R290?

Natürliche Kältemittel wie R290 sind die umweltfreundlichsten und kosteneffizientesten Substanzen zum Heizen, Kühlen und Frieren.



**NATURAL
REFRIGERANT
R290**

Verfügbare Modelle

IM-21CNE-HC	Verfügbar
IM-30CNE-HC	Verfügbar
IM-45CNE-HC	Verfügbar
IM-45NE-HC	Verfügbar
IM-65NE-HC	Verfügbar
IM-100NE-HC	Verfügbar
IM-130ANE-HC	Verfügbar
IM-240ANE-HC	Verfügbar
FM-170EE-HC/HCN	Verfügbar
FM-170EE-50-HC/HCN	Verfügbar
FM-300AKE-HC/HCN-SB	Verfügbar
FM-480AKE-HC/HCN-SB	Verfügbar

Zu den Vorteilen von natürlichen Kältemittel auf Kohlenwasserstoffbasis gehören:

- Niedrige Mengen ermöglichen kleinere Wärmetauscher und Rohrleitungen.
- Äußerst geringes Treibhauspotential (GWP) von 3.
- Exzellente thermodynamische Eigenschaften sorgen für eine hohe Energieeffizienz.

Die Märkte, die wir bedienen



Energie- & Kosteneinsparungen 41,5%

HYDROCARBON TECHNOLOGIE

hat sehr große, nachhaltige Einsparpotentiale

BEISPIEL

Der modulare IM-24oANE-HC

Der IM-24oANE-HC ist ein Würfeisbereiter, der bis zu 235kg Würfeis pro 24 Stunden produzieren kann.

Diese modulare Maschine verwendet das Kältemittel R290, welches dabei hilft die Energieeffizienz zu maximieren und den CO₂-Ausstoß zu reduzieren.

Was macht den IM-24oANE-HC aus?

Wir haben zwei HOSHIZAKI Modelle mit der gleichen Produktionsmenge aber unterschiedlichen Kältemitteln (R404a und das natürliche R290) miteinander verglichen.

Berechnung der Energieersparnis

Die Energieeinsparung wurde zwischen den folgenden Modellen ermittelt: IM-24oNE (R404a) und IM-24oANE-HC (R290). Zu Vergleichszwecken wurde die Eisproduktion mit 100kg angesetzt.

Analyse:

Der IM-24oANE-HC zeigt eine höhere Leistung als der IM-24oNE und weist sowohl Betriebs - als auch Umweltvorteile auf.

Der IM-24oANE-HC benötigt:

- 8.2 kWh weniger pro 100kg.*
- 7014.28 kWh weniger pro Jahr.*
- IM-24oANE-HC benötigt **41.5%** weniger.*

Für Ihren eigenen Kostenvergleich fragen Sie bitte die Ansprechpartner von Hoshizaki bei Ihnen vor Ort.



*Bitte beachten Sie: Die Zahlen beziehen sich auf interne Forschung und Vergleiche zwischen HOSHIZAKI - Modellen. (Eisproduktion (kg/ 24h): UT 32°C, WT 21°C).



Die IM Serie



Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website.



IM Eisbereiter - Wichtigste Merkmale

Die einzigartige IM-Serie unserer Eisbereiter ist für höchste Hygienestandards konzipiert. Für jeden Eiszyklus wird frisches Wasser verwendet und so Eis höchster Qualität produziert. Dies ist für qualitativ hochwertige Getränke wie Cocktails besonders wichtig, die Integrität und der Geschmack der Getränke bleiben erhalten.



- Hoshizaki-IM-Eisbereiter arbeiten mit einem nahezu geschlossenem Eisbereitungssystem, das mit einem automatischen Spülzyklus ausgestattet ist. Nach jeder Eisproduktion wird der Wasserbehälter entleert und mit frischem Wasser neu befüllt.



- Das Edelstahlgehäuse mit integrierten Türgriffen sorgt für ein hygienisches und qualitativ hochwertiges Design.



- Wechselbare Türdichtungen verhindern, dass Wärme und Verunreinigungen in den Behälter eindringen können und sorgen für die einfache Reinigung und Pflege Ihres Hoshizaki-Produkts.



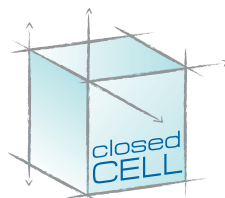
- Der nahezu geschlossene Wasserkreislauf sorgt für den besten Schutz vor Verunreinigungen. Die Anzahl der Punkte, an denen es zu Verunreinigungen im Eisbereitungsprozess kommen kann, ist deutlich reduziert (HACCP).



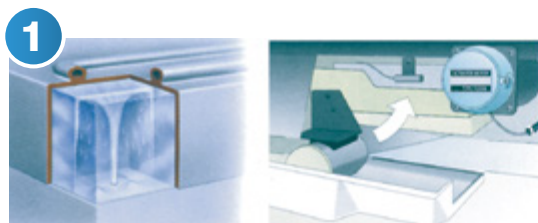
- Der leicht zu reinigende Luftfilter erlaubt Ihnen, selbst eine regelmäßige Reinigung durchzuführen und so die Lebensdauer Ihrer Hoshizaki-Eismaschine zu verlängern sowie die Kosten der Wartungseinsätze zu senken.



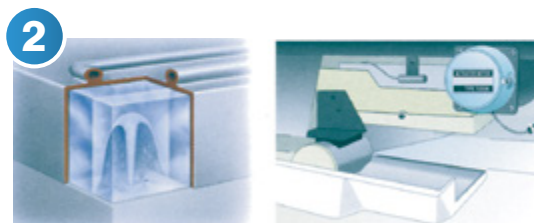
- Die Eisbereiter sind computergesteuert. Damit werden die unterschiedlichen Eisbereitungsprozesse, ohne dass manuelle Einstellungen erforderlich sind, optimiert.
- Eingespritzter Polyurethanschaum sorgt für eine ausgezeichnete Isolierung erhält die Qualität und mindert die Schmelzverluste mehr als andere Eisbereiter. Dadurch wird die Anzahl der Produktionszyklen reduziert, Energie gespart und Kosten gesenkt.



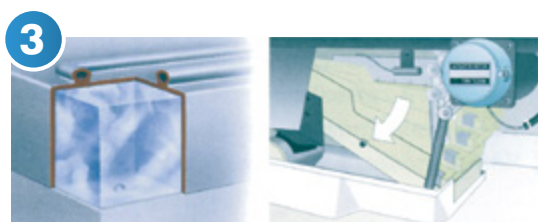
Einzigartiger Eisproduktionsprozess



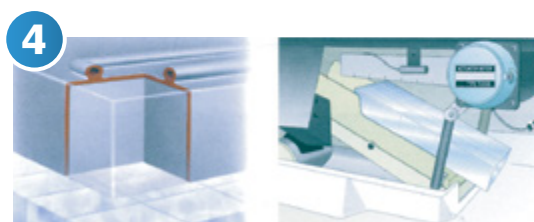
Der Wasserkreislauf ist nahezu geschlossen und im Normalbetrieb gegen Verunreinigung von außen und Wasserverlust geschützt, da die Wasserplatte zur Unterseite des Verdampfers hin geschlossen ist. Jeder Eiswürfel wird einzeln von einem Spülstrahl bereitet, wodurch die höchstmögliche Eisqualität sichergestellt wird.



Der Eiswürfel bildet sich langsam und der Spülstrahl bleibt bis zum Ende des Zyklus aktiv. Frisches Wasser ist nicht erforderlich, da der interne Wasserbehälter für einen vollen Eisbereitungszyklus ausreichend ist.



Sobald der Eiswürfel ausgeformt ist, startet die elektronische Steuerung einen Heißgas-Abtauzyklus. Die Wasserplatte wird geöffnet und der Verdampfer wird langsam durch das Heißgas erwärmt. Jetzt wird das während des Eisbereitungszyklus nicht verbrauchte Wasser abgeschlämmt.



Das Eis fällt vom Verdampfer in den Eisbehälter. Die Wasserplatte wird mit frischem Wasser gespült, um alle noch vorhandenen Partikel zu entfernen und beginnt, sich erneut zu schließen. Frisches Wasser tritt ein, bis der Behälter gefüllt ist und ein neuer Gefrierzyklus beginnen kann.





IM-21CNE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	25
Vorratsbehälter (kg) Ca.	11,5
Maße B x T x H (mm)	398 x 451 x 695
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,23
Kältemittel	R290
Gewicht brutto/netto (kg)	39/34
Luftgekühlte Modelle	IM-21CNE-HC
Eisgrößen - L -Würfel	IM-21CNE-HC
Optional	Füße für IM-21CNE



IM-30CNE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	30	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	11,5	
Maße B x T x H (mm)	398 x 451 x 695	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,23	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	39/34	
Luftgekühlte Modelle	IM-30CNE-HC, IM-30CNE-HC-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-30CNE-HC
	S -Würfel	IM-30CNE-HC-25



IM-45CNE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	46	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	15	
Maße B x T x H (mm)	633 x 511 x 690	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0.28	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	55/45	
Luftgekühlte Modelle	IM-45CNE-HC, IM-45CNE-HC-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-45CNE-HC
	S -Würfel	IM-45CNE-HC-25

Daten basierend auf luftgekühltem Standard-Modell. Eisproduktion (kg/24h): UT 10°C, WT 10°C.

IM-45NE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	46	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	18	
Maße B x T x H (mm)	503 x 456 x 840	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0.28	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	50/44	
Luftgekühlte Modelle	IM-45NE-HC, IM-45NE-HC-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-45NE-HC
	S -Würfel	IM-45NE-HC-25



IM-65NE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	62	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	26	
Maße B x T x H (mm)	633 x 506 x 840	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0.32	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	60/50	
Luftgekühlte Modelle	IM-65NE-HC, IM-65NE-HC-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-65NE-HC
	S -Würfel	IM-65NE-HC-25

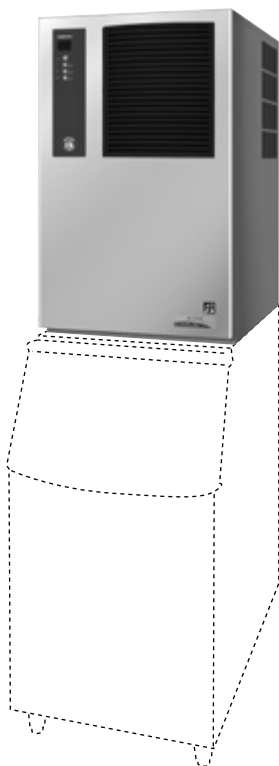


IM-100NE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	105	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	50	
Maße B x T x H (mm)	704 x 506 x 1200	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,56	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	84/76	
Luftgekühlte Modelle	IM-100NE-HC, IM-100NE-HC-23	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-100NE-HC
	M -Würfel	IM-100NE-HC-23

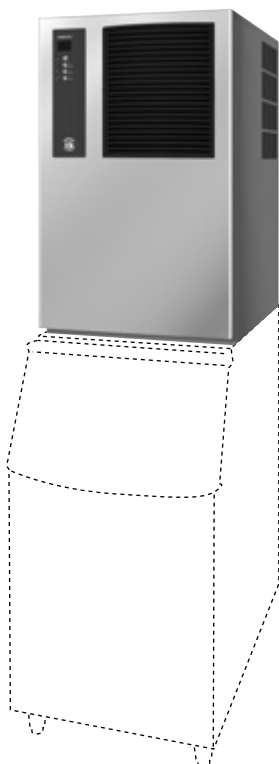


Daten basierend auf luftgekühltem Standard-Modell. Eisproduktion (kg/24h): UT 10°C, WT 10°C.



IM-130ANE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	125	
Maße B x T x H (mm) Approx.	560 x 700 x 880	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0.63	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	79/68	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	IM-130ANE-HC, IM-130ANE-HC-23	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-130ANE-HC
	M -Würfel	IM-130ANE-HC-23



IM-240ANE-HC

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	235	
Maße B x T x H (mm) Approx.	560 x 700 x 880	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0.93	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	89/78	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	IM-240ANE-HC, IM-240ANE-HC-23	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-240ANE-HC
	M -Würfel	IM-240ANE-HC-23

Daten basierend auf luftgekühltem Standard-Modell. Eisproduktion (kg/24h): UT 10°C, WT 10°C.

IM-21CNE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	22
Vorratsbehälter (kg) Ca.	11,5
Maße B x T x H (mm)	398 x 451 x 695
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,24
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	39/34
Luftgekühlte Modelle	IM-21CNE
Eisgrößen - L -Würfel	IM-21CNE
Optional	Füße für IM-21CNE

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-21CNE*



IM-30CNE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	28	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	11,5	
Maße B x T x H (mm)	398 x 451 x 695 (Mit Füßen 92-127mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,27	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	39/34	
Luftgekühlte Modelle	IM-30CNE, IM-30CNE-25	
Wassergekühlte Modelle	IM-30CWNE, IM-30CWNE-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-30CNE, IM-30CWNE
	S -Würfel	IM-30CNE-25, IM-30CWNE-25

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-30CNE*, IM-30CWNE*



IM-45CNE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	44	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	15	
Maße B x T x H (mm)	633 x 511 x 690 (Mit Füßen 90-125mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,32	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	56/48	
Luftgekühlte Modelle	IM-45CNE, IM-45CNE-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-45CNE
	S -Würfel	IM-45CNE-25

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-45CNE*



*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden. Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Model. Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



IM-45NE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	44	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	18	
Maße B x T x H (mm)	503 x 456 x 840 (Mit Füßen 90-125mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,33	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	52/46	
Luftgekühlte Modelle	IM-45NE, IM-45NE-25	
Wassergekühlte Modelle	IM-45WNE, IM-45WNE-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-45NE, IM-45WNE
	S -Würfel	IM-45NE-25, IM-45WNE-25

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-45NE*, IM-45NE-25*, IM-45WNE-25*, IM-45WNE*



IM-65NE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	63	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	26	
Maße B x T x H (mm)	633 x 506 x 840 (Mit Füßen 90-125mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,40	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	61/53	
Luftgekühlte Modelle	IM-65NE, IM-65NE-25	
Wassergekühlte Modelle	IM-65WNE, IM-65WNE-25	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-65NE, IM-65WNE
	S -Würfel	IM-65NE-25

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-65NE*, IM-65NE-25*, IM-65WNE*, IM-65WNE-25*



IM-100CNE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	95	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	38	
Maße B x T x H (mm)	1004 x 600 x 800	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,63	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	88/77	
Luftgekühlte Modelle	IM-100CNE, IM-100CNE-23, IM-100CNE-21*	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-100CNE
	M -Würfel	IM-100CNE-23
	Extraklein Würfeleis	IM-100CNE-21*

*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden. Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Model. Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

IM-100NE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	95	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	50	
Maße B x T x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Mit Füßen 70-110mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,63	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	85/76	
Luftgekühlte Modelle	IM-100NE, IM-100NE-23, IM-100NE-21*	
Wassergekühlte Modelle	IM-100WNE, IM-100WNE-23, IM-100WNE-21*	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-100NE, IM-100WNE
	M -Würfel	IM-100NE-23, IM-100WNE-23
	XS Würfel	IM-100NE-21*, IM-100WNE-21*

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-100NE*, IM-100NE-21*, IM-100NE-23*, IM-100WNE*, IM-100WNE-21*

**IM-130NE**

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	130	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	50	
Maße B x T x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Mit Füßen 70-110mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,70	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	85/76	
Luftgekühlte Modelle	IM-130NE, IM-130NE-23, IM-130NE-21*	
Wassergekühlte Modelle	IM-130WNE, IM-130WNE-21, IM-130WNE-23	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-130NE, IM-130WNE
	M -Würfel	IM-130NE-23, IM-130WNE-23
	XS Würfel	IM-130NE-21*, IM-130WNE-21

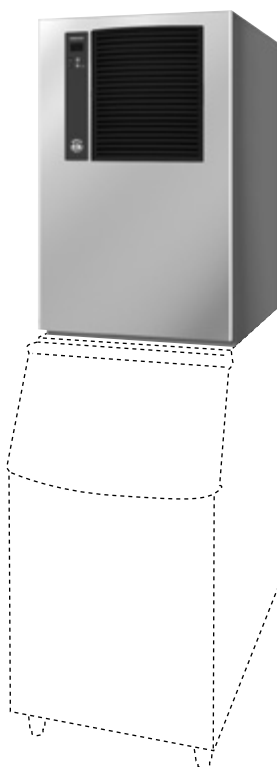


*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden. Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Model. Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



IM-240NE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	240	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	110	
Maße B x T x H (mm)	704 x 665 x 1510 (Mit Füßen 70-110mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,32	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	128/111	
Luftgekühlte Modelle	IM-240NE, IM-240NE-23, IM-240NE-21*	
Wassergekühlte Modelle	IM-240WNE, IM-240WNE-23	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-240NE, IM-240WNE
	M -Würfel	IM-240NE-23, IM-240WNE-23
	XS Würfel	IM-240NE-21*



IM-240ANE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	240	
Maße B x T x H (mm) Approx.	560 x 700 x 880	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,32	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	95/80	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	IM-240ANE, IM-240ANE-23, IM-240ANE-21	
Wassergekühlte Modelle	IM-240AWNE	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-240ANE, IM-240AWNE
	M -Würfel	IM-240AWNE-23
	XS Würfel	IM-240ANE-21*

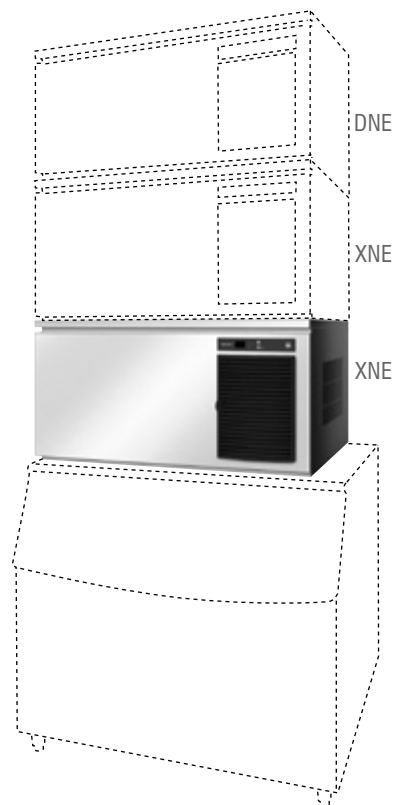
Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-240AWNE*, IM-240AWNE-23*, IM-240AWNE-21*, IM-240ANE*

*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden. Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Model. Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



**IM-240D(W)NE / IM-240X(W)NE / IM-240DSNE* /
IM-240XSNE* / IM-240A(W)NE**

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	240/480/720**	
Maße B x T x H (mm)	1084 x 700 x 500	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,33	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	101/88	
Passende Vorratsbehälter	B-801SA, F650, 950/1025	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	IM-240DNE, IM-240DNE-23, IM-240DNE-21* IM-240DNE-32*, IM-240XNE, IM-240XNE-23 IM-240XNE-21*, IM-240XNE-32*, IM-240ANE*	
Wassergekühlte Modelle	IM-240DWNE, IM-240DWNE-23* IM-240DWNE-21*, IM-240DWNE-32* IM-240XWNE, IM-240XWNE-23*, IM-240XWNE-21*, IM-240XWNE-32* IM-240AWNE-23*, IM-240AWNE* IM-240AWNE-21*	
Luftgekühlte Modelle Avec condenseur externe	IM-240DSNE* , IM-240DSNE-23* IM-240XSNE* , IM-240XSNE-23*	
Eisgrößen	L -Würfel	IM-240DNE, IM-240XNE, IM-240DWNE, IM-240XWNE, IM-240DSNE* , IM-240XSNE* IM-240AWNE*
	M -Würfel	IM-240DNE-23, IM-240XNE-23, IM-240DWNE-23* ,IM-240XWNE-23* IM-240DSNE-23* , IM-240XSNE-23* IM-240AWNE-23*
	XS Würfel	IM-240DNE-21* , IM-240XNE-21* , IM-240DWNE-21* , IM-240XWNE-21* IM-240AWNE-21*
	XL -Würfel	IM-240DNE-32* , IM-240XNE-32* IM-240DWNE-32* , IM-240XWNE-32*
Externer Kondensator	URC-240CE	
Zwischenbaumaschine	IM-240XNE, IM-240XNE-23, IM-240XNE-21* , IM-240XNE-32* , IM-240XWNE, IM-240XWNE-23* , IM-240XWNE-21* , IM-240XWNE-32* , IM-240XSNE* , IM-240XSNE-23*	



Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-240DNE*, IM-240DNE-21*, IM-240DNE-23*,
IM-240DWNE*, IM-240DWNE-21, IM-240DWNE-23*, IM-240XNE*, IM-240XNE-21*,
IM-240XNE-23*, IM-240XWNE*, IM-240XWNE-21*, IM-240XWNE-23*, IM-240ANE*,
IM-240AWNE-23*, IM-240AWNE*, IM-240AWNE-21*

*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.

**IM-240XNE Zwischenbaumaschine für 480 kg (DNE+XNE) oder 720 kg (DNE+2x XNE).

Es ist möglich, die IM240DNE auf maximal zwei IM-240XNEs zu platzieren und so eine höhere Produktionskapazität zu erreichen.

Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Model. Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

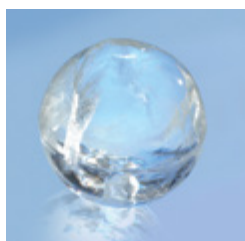


• Bild IM-65NE-Q /LM/ LM103

IM-65NE-Q/LM*/LM103*

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	26(Q) /40(LM) /32(LM103)	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	17(Q) / 26(LM,LM103)	
Maße B x T x H (mm)	633 x 506 x 860 (Q,LM,LM103) (Mit Füßen 90-125mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,39 (Q), 0,40 (LM,LM103)	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	66(Q) 61/53	
Luftgekühlte Modelle	IM-65NE-Q/LM*/LM103*	
Eisgrößen	Kugeleis	IM-65NE-Q
	Großer Eiswürfel XXL	IM-65NE-LM
	Länglicher Eiswürfel XXXL	IM-65NE-LM103

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: IM-65NE-Q



• Bild IM-65NE-H/S

IM-65NE-H*/S*

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	28(H) / 22(S)	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	26(H,S)	
Maße B x T x H (mm)	633 X 506 X 840 (H,S) (Mit Füßen 90-125mm)	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,40 (H,S)	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	61/53	
Luftgekühlte Modelle	IM-65NE-H*/S*	
Eisgrößen	Herz	IM-65NE-H
	Stern	IM-65NE-S



*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

IM-65NE-C*

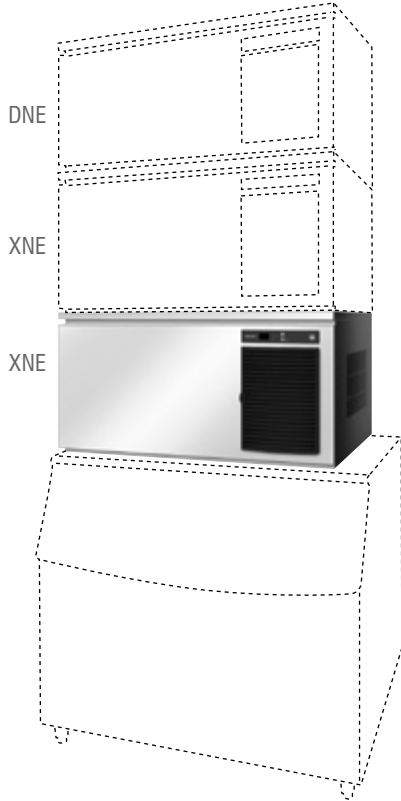
Eisproduktion (kg/24h) Ca.	55
Vorratsbehälter (kg) Ca.	26
Maße B x T x H (mm)	633 x 506 x 840 (Mit Füßen 100-130mm)
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,40
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	61/53
Luftgekühlte Modelle	IM-65NE-C*
Eisgrößen	Zylindereis

**IM-100NE-C***

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	85
Vorratsbehälter (kg) Ca.	50
Maße B x T x H (mm)	704 x 506 x 1200 (Mit Füßen 90-130mm)
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0.63
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	85/76
Luftgekühlte Modelle	IM-100NE-C*
Eisgrößen	Zylindereis



*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



IM-240D(W)NE*/X(W)NE-C*

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	240/480/720**
Maße B x T x H (mm)	1084 x 700 x 500
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	1,33
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	101/89
Passende Vorratsbehälter	B-801SA, F650, 950/1025
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66
Luftgekühlte Modelle	IM-240DNE-C*, IM-240XNE-C*
Wassergekühlte Modelle	IM-240DWNE-C*, IM-240XWNE-C*
Eisgrößen	Zylindereis
Zwischenbaumaschine	IM-240XNE-C, IM-240XWNE-C

**IM-240XNE-C Zwischenbaumaschine für 480 kg (DNE+XNE) oder 720 kg (DNE+2x XNE).
Es ist möglich, die IM-240DNE-C auf maximal zwei IM-240XNE-C zu platzieren, um eine höhere Produktionskapazität zu erzielen.

Daten sind vom IM-240DNE-C

*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



Die FM Serie



Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website.



FM Eisbereiter - Wichtigste Merkmale

Die FM-Serie produziert Flocken- oder Nuggeteis, wobei das Nuggeteis stärker komprimiert wird um die Standzeit zu verlängern. Flockeneis und Nuggeteis sind für eine Vielzahl von Anwendungsgebieten geeignet.



Flocken- und Nugget-Eis sind populär für eine Vielzahl an Kühleinsätzen.

Anwendungen für Flockeneis:

- Lebensmittelverarbeitung.
- Auslage von Fisch und frischen Produkten.
- Organtransport im Medizinbereich.

Die Haupteigenschaft von Hoshizakis Flockeneis ist die Verhütung von Gefrierbrand bei der Auslage von frischem Fisch oder Produkten.

Anwendungen für Nugget-Eis:

- Auslage von verpackten Produkten, wie z. B. Getränke und Lebensmittel in Flaschen.
- Auslage von Fisch und frischen Produkten.
- Schlüsselzutat von Cocktails.

Das Nugget-Eis von Hoshizaki wird durch einen Presskopf zusammengepresst, wodurch härteres und trockeneres Eis entsteht.



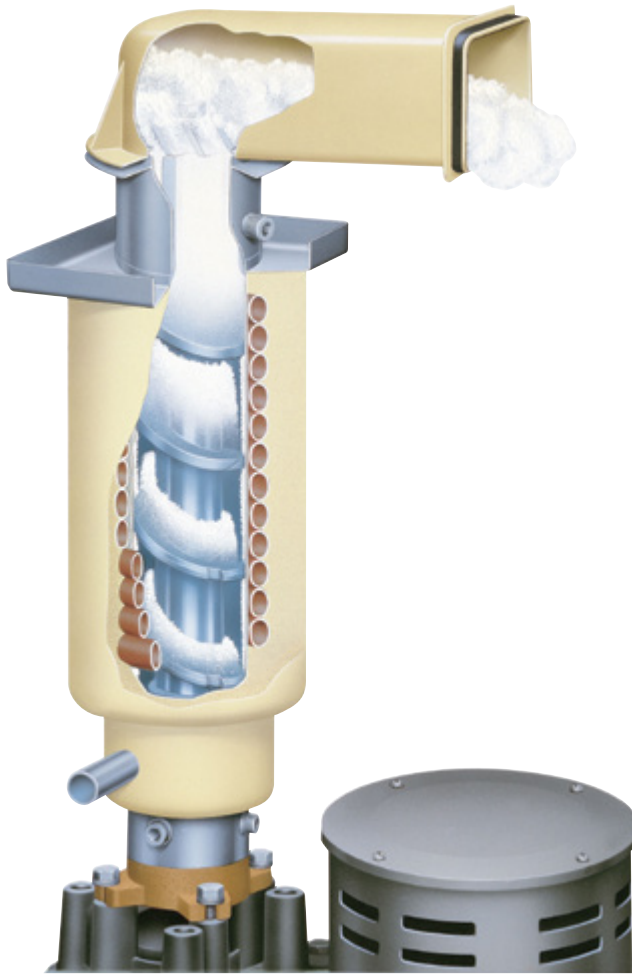
Hoshizaki Eisbereiter dieser Serie können umgerüstet werden und einfach Flockeneis oder Nuggeteis herstellen und bieten damit eine höhere Flexibilität als andere, auf dem Markt erhältliche Maschinen.

Aufgrund der Herstellungsart sind Wasserverbrauch und Eisproduktion identisch.

	Eis	Wasser
Flocke	70%	30%
Nugget	88%	12%
Cubelet*	90%	10%

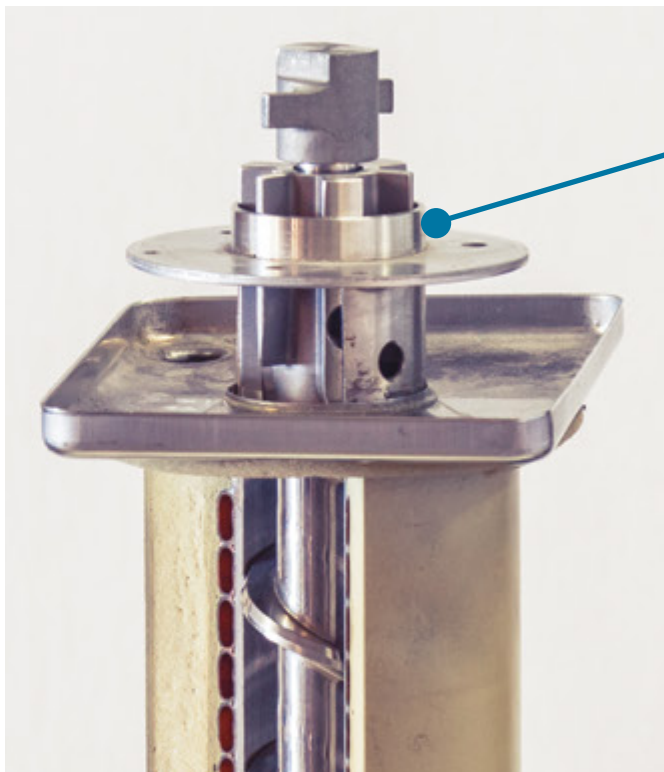
*Cubeleteis wird nur von der FM-140KE hergestellt (Seite 40).





FM-Eisproduktion

- Für den Verdampfer in FM-Geräten werden für die Förderschnecke Lager aus Karbon eingesetzt. Diese sind zuverlässiger, als die von anderen Herstellern verwendeten Kugellager. Da Karbonlager nicht wie Kugellager geölt oder gefettet werden müssen, wird das Risiko von Öllecks vermieden.
- Die Förderschnecke ist aus doppelt gehärtetem Edelstahl. Die Förderschnecke in Kombination mit den Karbonlagern arbeitet optimal in rauen und nassen Umgebungen. Vorteile: längere zu erwartende Lebensdauer und geringere Wartungskosten.
- Das einzigartige FM-Förderschneckensystem von Hoshizaki ermöglicht in den Maschinen der FM-Serie das effizienteste Eisherstellungsverfahren. Da das vom Gerät aufgenommene Wasser vollständig genutzt wird, entspricht der Wasserverbrauch der Eisproduktion.





FM-170EE-HC/HCN

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	165 (F) / 145 (N)	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	26(F) / 32(N)	
Maße B x T x H (mm)	640 x 600 x 800	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,495(F) / 0,500(N)	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	82/71	
Luftgekühlte Modelle	FM-170EE-HC, FM-170EE-HCN	
Eisgrößen	Flocke	FM-170EE-HC
	Nugget	FM-170EE-HCN



FM-170EE-50-HC/HCN

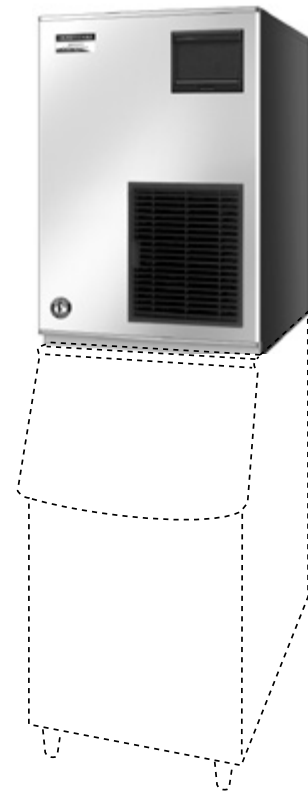
Eisproduktion (kg/24h) Ca.	165 (F) / 145 (N)	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	57(F) / 65(N)	
Maße B x T x H (mm)	940 x 600 x 800	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,495(F) / 0,500(N)	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	94/81	
Luftgekühlte Modelle	FM-170EE-50-HC, FM-170EE-50-HCN	
Eisgrößen	Flocke	FM-170EE-50-HC
	Nugget	FM-170EE-50-HCN

• Bild FM-170EE-50-HC/HCN

Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

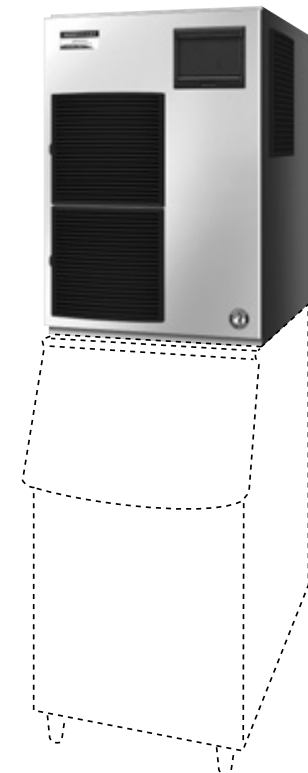
FM-300AKE-HC/HCN-SB

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	300 (F) / 250 (N)	
Maße B x T x H (mm)	560 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,9(F) / 0.96(N)	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	88/81	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Luftgekühlte Modelle	FM-300AKE-HC-SB, FM-300AKE-HCN-SB	
Eisgrößen	Flocke	FM-300AKE-HC-SB
	Nugget	FM-300AKE-HCN-SB



FM-480AKE-HC/HCN-SB

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	450 (F) / 380 (N)	
Maße B x T x H (mm)	560 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,10(F) / 1.17(N)	
Kältemittel	R290	
Gewicht brutto/netto (kg)	99/92	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Luftgekühlte Modelle	FM-480AKE-HC-SB, FM-480AKE-HCN-SB	
Eisgrößen	Flocke	FM-480AKE-HC-SB
	Nugget	FM-480AKE-HCN-SB



Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



FM-80KE/-N

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	85(F) / 65(N)	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	26(F) / 32(N)	
Maße B x T x H (mm)	640 x 600 x 800	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,3	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	75/65	
Luftgekühlte Modelle	FM-80KE, FM-80KE-N	
Eisgrößen	Flocke	FM-80KE
	Nugget	FM-80KE-N



FM-150KE/-N, CM-140KE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	150(F) / 140(N) / 140(C)	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	26(F) / 32(N) / 32(C)	
Maße B x T x H (mm)	640 x 600 x 800	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,64	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	82/71	
Luftgekühlte Modelle	FM-150KE, FM-150KE-N, CM-140KE	
Eisgrößen	Flocke	FM-150KE
	Nugget	FM-150KE-N
	Cubelet	CM-140KE



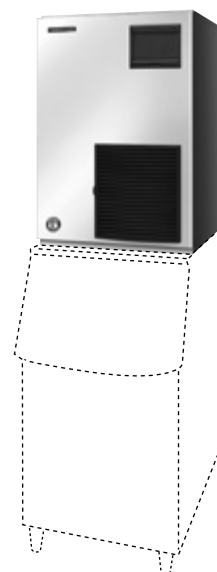
FM-150KE-50/-N

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	150(F) / 140(N)	
Vorratsbehälter (kg) Ca.	57(F) / 65(N)	
Maße B x T x H (mm)	940 x 600 x 800	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,64	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	94/81	
Luftgekühlte Modelle	FM-150KE-50, FM-150KE-50-N	
Eisgrößen	Flocke	FM-150KE-50
	Nugget	FM-150KE-50-N

Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Flockeneis- und Nuggeteis-Modell.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

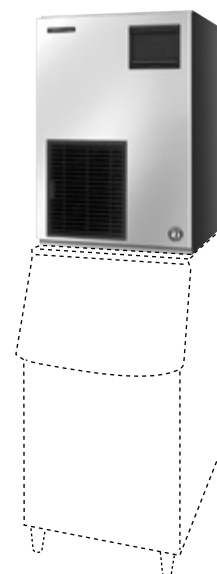
FM-170AKE/-N-SB

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	170(F) / 160(N)	
Maße B x T x H (mm)	560 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,60(F) / 0,62(N)	
Kältemittel	R134a	
Gewicht brutto/netto (kg)	75/68	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	FM-170AKE-SB, FM-170AKE-N-SB	
Eisgrößen	Flocke	FM-170AKE-SB
	Nugget	FM-170AKE-N-SB



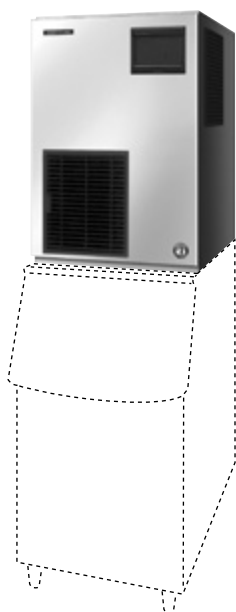
FM-300AKE/-N-SB

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	320(F) / 270(N)	
Maße B x T x H (mm)	560 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,0	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	87/80	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	FM-300AKE-SB, FM-300AKE-N-SB	
Eisgrößen	Flocke	FM-300AKE-SB
	Nugget	FM-300AKE-N-SB



Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: FM-300AKE-SB *, FM-300AKE-N-SB*

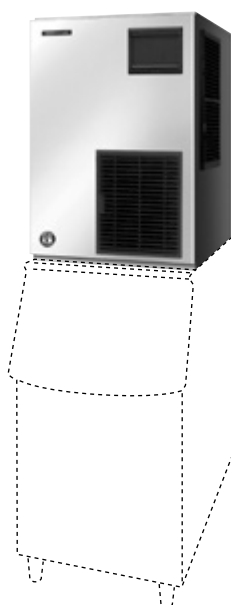
*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



FM-480AKE/-N-SB

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	500(F) / 430(N)	
Maße B x T x H (mm)	560 x 700 x 780	
Spannung	1/230V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,65	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	102/95	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	FM-480AKE-SB, FM-480AKE-N-SB	
Wassergekühlte Modelle	FM-480AWKE-SB, FM-480AWKE-N-SB	
Air cooled Remote Model(s)	FM-481ALGE-SB*, FM-481ALGE-N-SB*	
Eisgrößen	Flocke	FM-480AKE-SB, FM-480AWKE-SB, FM-481ALGE-SB*
	Nugget	FM-480AKE-N-SB, FM-480AWKE-N-SB, FM-481ALGE-N-SB*

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: FM-480AKE-SB *, FM-480AKE-N-SB*



FM-600AKE/-N-SB

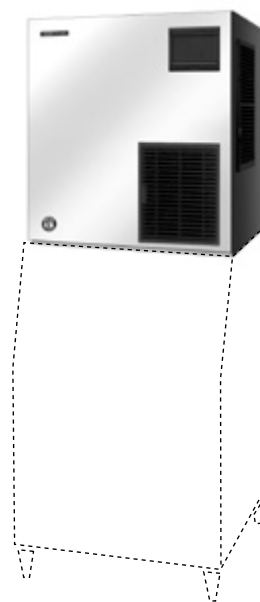
Eisproduktion (kg/24h) Ca.	600(F) / 530(N)	
Maße B x T x H (mm)	560 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,90(F) / 1,95(N)	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	114/107	
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	FM-600AKE-SB, FM-600AKE-N-SB	
Wassergekühlte Modelle	FM-600AWKE-SB*, FM-600AWKE-N-SB*	
Eisgrößen	Flocke	FM-600AKE-SB, FM-600AWKE-SB*
	Nugget	FM-600AKE-N-SB, FM-600AWKE-N-SB*

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar: FM-600AKE-SB *, FM-600AKE-N-SB*

*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

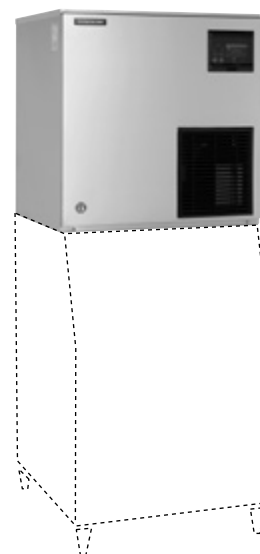
FM-750AKE/-N

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	750(F) / 590(N)	
Maße B x T x H (mm)	762 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	1,88(F) / 2,01(N)	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	143/133	
Passende Vorratsbehälter	B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	FM-750AKE, FM-750AKE-N	
Eisgrößen	Flocke	FM-750AKE
	Nugget	FM-750AKE-N

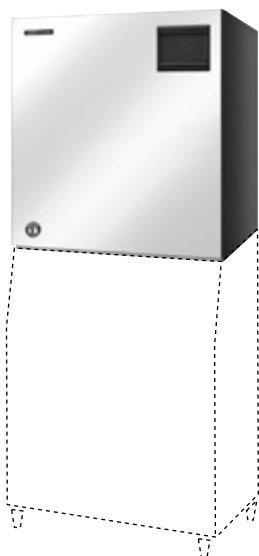


FM-1000AKE/-N

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	1030(F) / 860(N)	
Maße B x T x H (mm)	762 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	2,49(F) / 2,55(N)	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	156/146	
Passende Vorratsbehälter	B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle	FM-1000AKE, FM-1000AKE-N	
Eisgrößen	Flocke	FM-1000AKE
	Nugget	FM-1000AKE-N

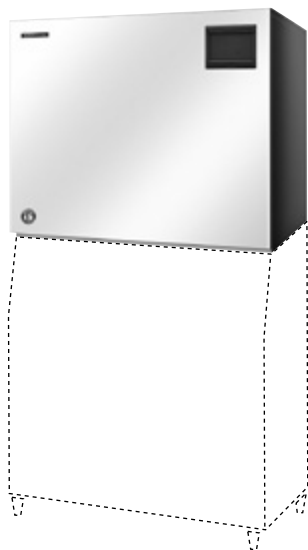


Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



FM-1200ALKE/-N

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	1200(F) / 1060(N)	
Maße B x T x H (mm)	762 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,47(F) / 0,515(N)	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	108/98	
Unter Ausschluss der externen Gefriereinheit	2,83kW / -25°C	
Passende Vorratsbehälter	B-501SA, B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle ohne externe Gefriereinheit	FM-1200ALKE, FM-1200ALKE-N	
Eisgrößen	Flocke	FM-1200ALKE
	Nugget	FM-1200ALKE-N



FM-1800ALKE/-N

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	1800(F) / 1590(N)	
Maße B x T x H (mm)	1080 x 700 x 780	
Spannung	1/220 - 240V/50Hz	
Anschlussleistung (kW)	0,71(F) / 0,77(N)	
Kältemittel	R404A	
Gewicht brutto/netto (kg)	155/140	
Unter Ausschluss der externen Gefriereinheit	4,3kW / -25°C	
Passende Vorratsbehälter	B-801SA	
Top Kits	Passende Konfiguration siehe Seite 66	
Luftgekühlte Modelle ohne externe Gefriereinheit	FM-1800ALKE, FM-1800ALKE-N	
Eisgrößen	Flocke	FM-1800ALKE
	Nugget	FM-1800ALKE-N

Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



Lined area for drawing or notes.



Die KM Serie



Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Website.



KM Maschinen - Wichtigste Merkmale

- Die einzigartige Form wird mit einer Innentemperatur von -4°C von innen nach außen aufgebaut.
- Da nur die reinsten Wassermoleküle am US-patentierten Hoshizaki-Verdampfer gefrieren, sind die produzierten Würfel kristallklar.
- Durch die Halbmondform und besondere Würfelgröße wird die maximale Vorratsbehälterkapazität genutzt.



- Der leicht zu reinigende Luftfilter erlaubt Ihnen, selbst eine regelmäßige Reinigung durchzuführen und so die Lebensdauer Ihrer Hoshizaki- Eisbereiter zu verlängern sowie die Kosten der Wartungseinsätze zu senken.

Geeignet für Betriebe mit schnellem Verkauf, wie z. B. Nachtclubs, Sport- und Unterhaltungsveranstaltungen.





- Hoshizakis Verdampferausführung in Edelstahl hat Schicht- und Eisbrückenbildung für eine konkurrenzlose Zuverlässigkeit eliminiert (US-patentiert).
- Doppelseitige Eisherstellungsoberfläche. Dies verringert die zur Produktion eines vollen Behälters mit Eis erforderlichen Zyklen und reduziert auf diese Weise den Energieverbrauch.
- Verringert in hohem Maß mineralische Ablagerungen und unterstützt so die Produktion von klaren und harten Crescent-Würfeln. Verbessert auch den Pumpen- und Verdichterbetrieb.
- Schlechte Wasserqualität ist eine der Hauptursachen für einen Geräteausfall. Die eingebaute Selbstreinigung des doppelten Spülsystems verbessert die Gerätenutzungsdauer.



KM-Geräte mit CycleSaver®-Ausführung können dieselbe Eismenge mit ca. der Hälfte an Zyklen produzieren wie Eisbereiter vom Wettbewerb. Weniger Zyklen verlängern die Nutzungsdauer und verringern die Wartung im Vergleich zu Geräten vom Wettbewerb.

Vorteile:

- Reduzierung der Betriebszyklen um die Hälfte in 24 Stunden bei Produktion der gleichen Eismenge im Vergleich zu Mitbewerbern.
- Reduziert den Energieverbrauch.
- Reduziert notwendige (obligatorische) Reinigung und Wartung.
- Erhöht Gerätenutzungsdauer und Kundenprofit Gewinn des Verwenders.



EverCheck™ Bedienfeld mit akustischem Alarm und Diagnosefunktionen, konzipiert zur Unterstützung von Servicetechnikern in der Problemdiagnose. Die meisten Service- und Wartungsarbeiten können von der Gerätevorderseite aus durchgeführt werden. Auch die Anordnung dieser Bedienelemente in einer trockenen Umgebung erhöht die Zuverlässigkeit von elektrischen Bauteilen enorm.

Vorteile:

- Gleichmäßige Eisbildung bei allen Umgebungsbedingungen.
- Schutz vor Wasserverlust oder Filterbeschränkung.
- Weniger Ausfallzeit, weniger Reparaturen, längere Nutzungsdauer.



KM-35A

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	36
Vorratsbehälter (kg) Ca.	16
Maße B x T x H (mm)	452 x 617 x 842
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,195
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	49/39
Luftgekühlte Modelle	KM-35A
Eisgrößen	Crescent-Eis
Optional	Bedienungsanleitung, Schaufel, Höhenverstellbare Füße, Wasserablaufschlauch



KM-50A

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	52
Vorratsbehälter (kg) Ca.	23
Maße B x T x H (mm)	605 x 617 x 842
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,303
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	58/46
Luftgekühlte Modelle	KM-50A
Eisgrößen	Crescent-Eis
Optional	Bedienungsanleitung, Schaufel, Höhenverstellbare Füße, Wasserablaufschlauch



KM-75A

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	72
Vorratsbehälter (kg) Ca.	40
Maße B x T x H (mm)	605 x 719 x 842
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,412
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	64/51
Luftgekühlte Modelle	KM-75A
Eisgrößen	Crescent-Eis
Optional	Bedienungsanleitung, Schaufel, Höhenverstellbare Füße, Wasserablaufschlauch

Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



KM-100A

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	101
Vorratsbehälter (kg) Ca.	45
Maße B x T x H (mm)	612 x 712 x 992
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,584
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	82/62
Luftgekühlte Modelle	KM-100A
Eisgrößen	Crescent-Eis



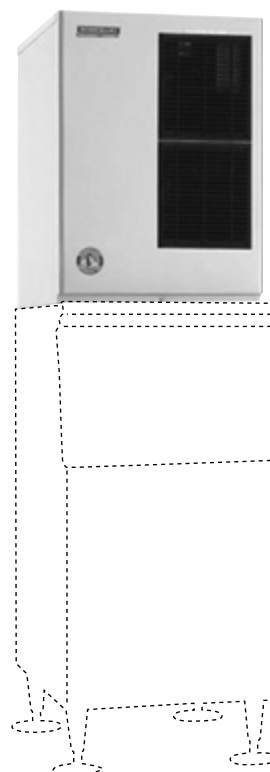
KM-125A

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	128
Vorratsbehälter (kg) Ca.	55
Maße B x T x H (mm)	762 x 712 x 992
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,774
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	92/70
Luftgekühlte Modelle	KM-125A
Eisgrößen	Crescent-Eis



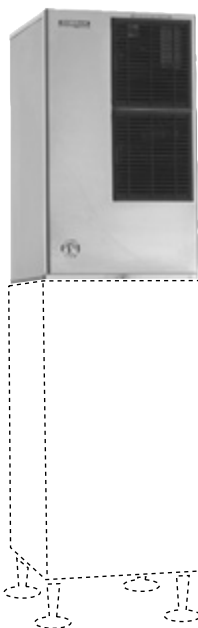
KM-320MAH-E / KM-515MAH-E

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	157 / 264
Maße B x T x H (mm)	560 x 695 x 770
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,71 / 1,2
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	79/69, 79/68
Luftgekühlte Modelle	KM-320MAH-E, KM-515MAH-E
Eisgrößen	Crescent-Eis
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA



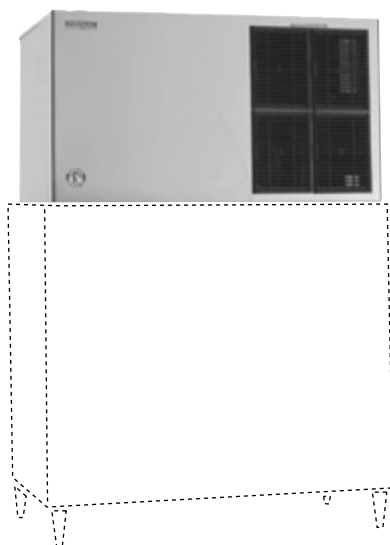
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

• Bild vom KM-515MAH-E



KM-650MAH-E

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	333
Maße B x T x H (mm)	560 x 695 x 950
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	1,2
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	91/77
Luftgekühlte Modelle	KM-650MAH-E
Eisgrößen	Crescent-Eis
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA



KM-1301SAH-E

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	584
Maße B x T x H (mm)	1219 x 695 x 695
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	2,12
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	143/125
Passende Vorratsbehälter	B-801SA
Luftgekühlte Modelle	KM-1301SAH-E
Wassergekühlte Modelle	KM-1301SWH-E*
Eisgrößen	Crescent-Eis
Mit externem Kondensator	KM-1301SRH-E*
Externer Kondensator	URC14FE
Externer Kondensator Verbindungssatz	OS Quick

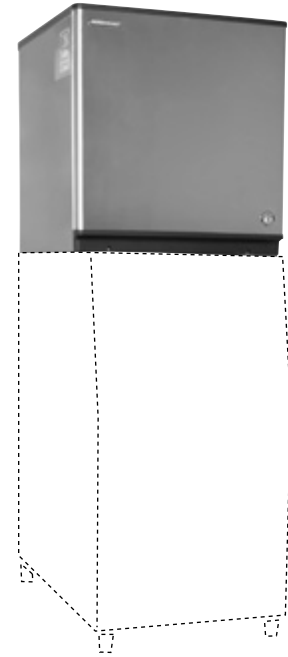
Zur Produktion von 1168 kg können 2 KM1301 übereinander platziert werden.

*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden. Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Model. Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



KMD-201AA

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	190
Maße B x T x H (mm)	560 x 625 x 610
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,7
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	73/57
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA und Lancer Dispenser
Luftgekühlte Modelle	KMD-201AA
Wassergekühlte Modelle	KMD-201AWA
Eisgrößen	Crescent-Eis

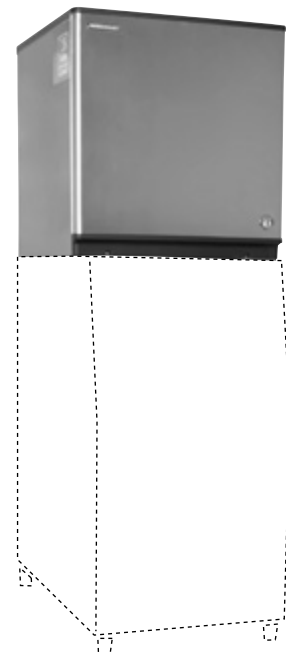


KMD-201AA Aufsatz auf Lancer Dispenser IBD4400 ID



KMD-270AA

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	265
Maße B x T x H (mm)	560 x 625 x 610
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	1,03
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	73/57
Passende Vorratsbehälter	B-301SA, B-501SA, B-801SA und Lancer Dispenser
Luftgekühlte Modelle	KMD-270AA
Wassergekühlte Modelle	KMD-270AWA
Eisgrößen	Crescent-Eis



Daten basierend auf dem luftgekühlten Standard Model.

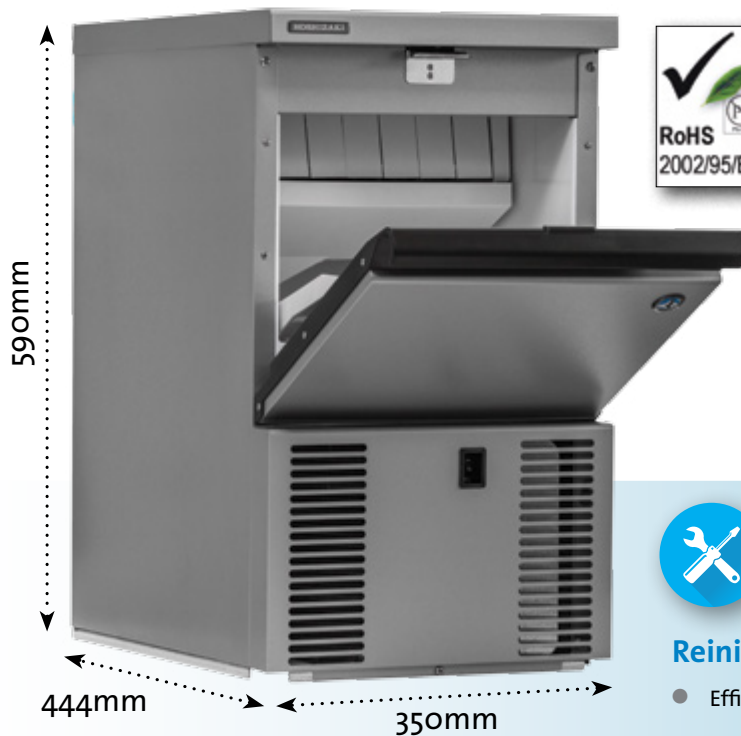
NEU

AM COMPACT EISBEREITER



Klein und stilvoll

Untertischmodell für den kleinen Bedarf.



Reinigung leicht gemacht

- Effizienter, leicht zu reinigender Verdampfer.
- Über die Front zugängliche Teile mit herausnehmbarem Wassertank.
- Weniger bewegliche Teile für einen geringeren Verschleiß und einer längeren Lebensdauer.
- Wasserkreislauf für problemlose Wartung und Reinigung einfach zerlegbar.





AM-20CAE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	28
Vorratsbehälter (kg) Ca.	4
Maße B x T x H (mm)	350 x 444 x 590
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0.23
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	34/28
Luftgekühlte Modelle	AM-20CAE
Eisgrößen	Top Hat Eis



COMPACT-Design –
für den Einbau geeignet



Einfache, bequeme Installation



Oberflächenbeschichtung
resistent gegen Fingerabdrücke



Eis-Produktion ca. 28kg in 24h



Automatisches Aus- und
Einschalten bei vollem Behälter



Geschäumte,
energiesparende Isolierung



Zu- und Abluft in der Front für
Einbau oder freistehenden Betrieb



Hinter der Front
einstellbares Thermostat



Made in Europa



Individuelles Spülsystem
für identische Eiswürfel



Abmessungen
Ø 20 mm / 27 mm (h)



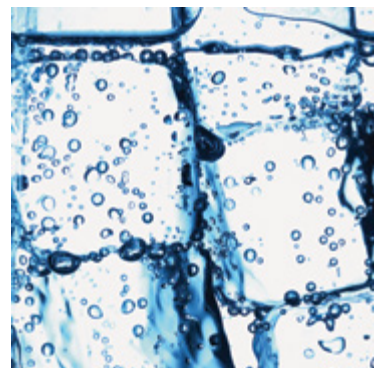
HACCP-Zertifizierung bescheinigt



Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



Eis- und/oder Wasserdispenser





Eis- und/oder Wasserdispenser Wichtigste Merkmale



DCM-6oKE und DCM-12oKE sind Eis-/Wasserdispenser, die die folgenden Kombinationen produzieren können: Cubelet-Eis, Cubelet-Eis und Wasser oder nur Wasserausgabe. Das Eis-/Wasserdispensersystem kann für verschiedene Umgebungen verwendet werden, zum Beispiel Lebensmittel und Getränke, Freizeit und Gesundheitswesen.

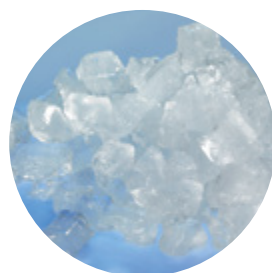
- Die Portion kann ganz einfach eingestellt werden, was die Regelung des Eisverbrauchs bei Endbenutzern ganz einfach macht und Energieverbrauch und Verschwendung verringert.
- Hoshizaki Eisdispenser sind kompakter und benötigen weniger Platz. Sie sind daher perfekt für moderne Inneneinrichtungen geeignet.
- Das Eisdispensersystem verfügt über LED-Bedientasten; ist einfach zu verwenden und daher ideal für Selbstbedienungsumgebungen.
- Das neue Dispenserdesign verhindert das Berühren des Glasrandes und minimiert so die Übertragung von Bakterien.



	Eis	Wasser
Cubelet	90%	10%



Das DCM-6oKE



DCM-60KE (-P)

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	60
Vorratsbehälter (kg) Ca.	1,9
Maße B x T x H (mm)	350 x 585 x 695 (max 710)
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,28
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	56/47
Eisgrößen	Cubleteis + Wasser
Lieferbar mit	Hebel / Drucktaste (-P)
Optional	Drucktaste auf Anfrage (-P)

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar*

**DCM-120KE (-P)**

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	125
Vorratsbehälter (kg) Ca.	4
Maße B x T x H (mm)	350 x 585 x 815 (max 830)
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,48
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	66/57
Eisgrößen	Cubleteis + Wasser
Lieferbar mit	Hebel / Drucktaste (-P)
Optional	Drucktaste auf Anfrage (-P)

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar*

**DCM-230HE**

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	230
Vorratsbehälter (kg) Ca.	18
Maße B x T x H (mm)	660 x 571 x 1016
Spannung	1/230V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,815
Kältemittel	R404A
Gewicht brutto/netto (kg)	120/108
Eisgrößen	Cubleteis + Wasser



*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.



DIM - Wichtigste Merkmale



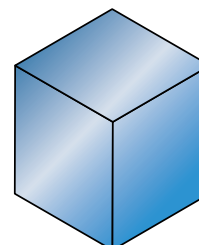
Die DIM-30DE-1 produziert Eiswürfel und hat ein neues Außendesign. Das frisch hergestellte Eis kommt bei der Lagerung nicht in Kontakt mit Licht oder Luft und behält daher die höchste Qualität. Das Eis eignet sich für mehrere Einsatzbereiche einschließlich Lebensmitteln und Getränken, im Freizeit- und Gesundheitsbereich.



DIM-30DE-1

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	32
Vorratsbehälter (kg) Ca.	15
Maße B x T x H (mm)	350 x 526 x 1590
Spannung	1/220 - 240V 50/60Hz
Anschlussleistung (kW)	0,32 / 0,33
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	71/65
Eisgrößen	Würfeleis

Produkt auch als 60Hz-Modell verfügbar*



Eistyp: Würfeleis
Maße: 28 x 28 x 32 mm

*Diese Produkte können auf Kundenwunsch gefertigt werden. Bitte bedenken Sie, dass dafür längere Vorbereitungszeiten benötigt werden.
Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.

DSM - Wichtigste Merkmale



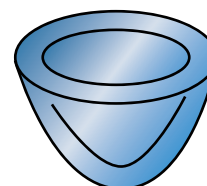
Die DSM-12DE ist ein Eiswürfeldispenser, der Shuttle-Eis produziert. Der Eisdispenser kann unterschiedlich, einschließlich Gastronomie, Freizeit und im Gesundheitswesen, eingesetzt werden. Einschließlich Lebensmitteln und Getränken, im Freizeit- und Gesundheitsbereich verwendet werden.

- Die Portionsteuerung kann einfach eingestellt werden und macht es einfach, den Verbrauch von Eis durch Endverbraucher zu regeln sowie Energieverbrauch und Verschwendung zu reduzieren.
- Hoshizaki Eis-Spender sind bei reduziertem Platzbedarf kompakter und passen zu modernem Interieur.



DSM-12DE

Eisproduktion (kg/24h) Ca.	13
Vorratsbehälter (kg) Ca.	3
Maße B x T x H (mm)	180 x 527 x 695
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,20
Kältemittel	R134a/80g
Gewicht brutto/netto (kg)	28/26
Eisgrößen	Shuttle-Eis



Shuttle-Eis - 3g

Eisproduktion (kg/ 24h): UT 10°C, WT 10°C.





Behälter, Transportsysteme und Crusher





Vorratsbehälter



Um das von Hoshizaki Maschinen perfekt produzierte Eis perfekt zu lagern, bietet Hoshizaki eine große Auswahl an Eisvorratsbehältern an.

- Die Edelstahlausführung ist sehr leicht zu reinigen und sehr langlebig.
- Die geschäumte Isolierung und der tiefgezogene Kunststoffinnenbehälter sorgen für eine geringe Schmelzrate, so dass die Kapazität Eisbereiter bestmöglich genutzt wird.
- Die Größe der Vorratsbehälters ist von verschiedenen Faktoren abhängig, wie z.B. der Größe der Maschine, dem täglichen Verbrauch oder dem Spitzenverbrauch.

Alle Lagerbehälter sind aus rostfreiem Edelstahl gefertigt und werden mit verstellbaren Füßen (90 - 120mm) geliefert.

Die Behälter sind leicht zu reinigen, die abgerundeten Ecken sorgen für optimale Hygiene.



B-801SA

B-301SA

Kapazität (kg) Ca.	144
Maße B x T x H (mm)	560 x 820 x 1016 (ohne FüÙe)
Gewicht brutto/netto (kg)	49/37

**B-501SA**

Kapazität (kg) Ca.	217
Maße B x T x H (mm)	762 x 820 x 1016 (ohne FüÙe)
Gewicht brutto/netto (kg)	57/47

**B-801SA**

Kapazität (kg) Ca.	348
Maße B x T x H (mm)	1220 x 820 x 1016 (ohne FüÙe)
Gewicht brutto/netto (kg)	86/64
Optional	Behältereinsätze auf Anfrage

**ANDERE MARKEN**

Modell	Kapazität (kg) Ca.	Abmessungen (mit FüÙen) B x T x H (mm)	Gewicht (kg)
F-600-42S	258	1087 x 686 x 1019	70
F-650-44S	299	1118 x 801 x 1016	80
F-950-48S	431	1220 x 801 x 1270	105
F-1025-52S	467	1321 x 801 x 1270	112



Top Kits

Einige Kombinationen benötigen zur Abdeckung des Vorratsbehälters ein Top Kit. Bitte schauen Sie in der Liste, welches Top Kit Ihre Kombination benötigt.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie unsere Eisbereiter mit anderen Vorratsbehältern kombinieren möchten.

TOP KITS

TK 4 DM	TK 18 D
TK 4 DR	TK IMD2
TK 8 D	TK 1800

TOP KIT KONFIGURATION

Menge	Eisbereiter Modell	B-301SA	B-501SA	B-801SA
	IM-240D	n.a.	n.a.	TK IMD2
	IM-240A	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	KM-650	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	KM-1301	n.a.	n.a.	–
	KMD-201	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	KMD-270	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-170	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-300/-HC	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-480/-HC	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-600	–	TK 8 D	TK 8 D + TK 18 D
	FM-750	n.a.	–	TK 18 D
	FM-1000	n.a.	–	TK 18 D
	FM-1200	n.a.	–	TK 18 D
	FM-1800	n.a.	n.a.	TK 1800
2x	IM-240A	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	KM-650	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	KMD-201	n.a.	n.a.	TK 4 DM + TK 4 DR
2x	KMD-270	n.a.	n.a.	TK 4 DM + TK 4 DR
2x	FM-170	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	FM-300	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	FM-480	n.a.	n.a.	TK 4 DM
2x	FM-600	n.a.	n.a.	TK 4 DM

– = kein Top Kit erforderlich

n.a. = Kombination Eisbereiter und Vorratsbehälter nicht möglich

Transportsysteme

Die Transportsysteme von Hoshizaki bestehen aus verschiedenen Komponenten wie Wagen, Eimern, Abfüllsysteme etc. Diese ermöglichen den schnellen und hygienischen Eistransport von der Produktionsstätte zum Ort wo es gebraucht wird.

Damit wird nicht nur das Verunreinigungsrisiko reduziert, sondern auch wertvolle Zeit gespart, die durch das Umfüllen des Eises sonst verloren gehen würde.

Es ist sehr wichtig, die Verunreinigung (z.B. durch menschlichen Kontakt) zu minimieren; die Hoshizaki-Systeme ermöglichen den Transport großer Eismengen mit geringer Arbeitskraft.

EISTRANSPORTSYSTEM

Modell	Anzahl Wagen	Kapazität (kg) Ca.	Maße B x T x H (mm)	Gewicht (kg)
E-ITS-100NS-31	1	46 (+109)	787 x 1016 x 1194	110
E-ITS-500NS-31	1	174 (+109)	787 x 1016 x 1524	166
E-ITS-600NS-31	1	273 (+109)	787 x 1016 x 1702	176
E-ITS-700NS-31	1	296 (+109)	787 x 1016 x 1905	187
E-ITS-1350SG-60	2	602 (+218)	1524 x 1016 x 1905	390
E-ITS-2250SG-60	2	968 (+218)	1524 x 1016 x 2464	420



SBF

Rahmen Maße B x T x H (mm)	720 x 960 x 990
Wagen B x T x H (mm)	560 x 1090 x 890
Rahmen mit Wagen B x T x H (mm)	720 x 1150 x 990

Vor dem Wagen werden 1100mm Rangierfläche benötigt.
Option: zusätzlicher Eiswaagen





EISVERPACKUNGS- UND DISPENSERSYSTEME

Modell	Kapazität (kg) Ca.	Maße (mit Füßen) B x T x H (mm)	Gewicht (kg)
EDB-650SA	295	857 x 1226 x 1689	209
EDB-1000SA	454	1321 x 1156 x 1823	320

EISLAGERUNGS- & DISPENSERSYSTEME

Modell	Kapazität (kg) Ca.	Maße (mit Füßen) B x T x H (mm)	Gewicht (kg)
E-DEV-500SG-30-75	209	762 x 787 x 1600	136
E-DEV-700SG-30-75	309	762 x 787 x 1994	146

AUFRECHT STEHENDE VORRATSBEHÄLTER

Modell	Kapazität (kg) Ca.	Maße (mit Füßen) B x T x H (mm)	Gewicht (kg)
E-SG-500-30	209	762 x 787 x 1130	96
E-SG-700-30	308	762 x 787 x 1524	100

Option:

- Zusätzlicher Eiswagen.
- Eiseimer-Set (6).

Auf Anfrage verfügbar:

- Vollständiges Sortiment an Vorratsbehältern.
- Eisbereiter mit Rahmen ganz aus Edelstahl.
- Andere Vorrats-, Transport-, Verpackungs- und Dispenser systeme.

Eiszerkleinerer



Der Santos Ice Crusher #53 ist das ideale Produkt für die Zubereitung von Eis für Cocktails (Mojitos, gefrorene Margaritas, Daiquiris und mehr). Für den Einsatz überall da, wo Crusheis benötigt wird: Cocktailbars, Hotels, Restaurants, Eisdielen, Bars und Nachtclubs.

Leistungsstark, effizient und zuverlässig

- Produziert feines und grobes Crusheis auf Tastendruck.
- Außergewöhnlicher Ausstoß: produziert einfach und schnell 1,2 kg Crusheis in 30 Sekunden.
- Ausgerüstet mit einem leisen Schwerlast-Asynchronmotor.
- Abgestimmt auf intensive Nutzung und bietet dank Eiswürfeltank mit hoher Kapazität (1,2 kg) eine handfreie Benutzung.
- Vorratsbehälter doppelwandig (Tauwasser kann abfließen, mit Luftisolierung hält das Crushed Ice länger).
- Direktes Crushen in Gläser möglich.
- Ansprechende Beleuchtung des Gerätes.

2 Funktionsmodi:

- Langer Tastendruck: manuelle Funktion.
- Kurzer Tastendruck: automatische Funktion.
- Zerkleinert das in den Behälter gefüllte Eis automatisch (handfreie Benutzung).



N53

Leistung (kg/min) Approx.	2.4
Vorratsbehälter (kg) Ca.	1.2
Maße B x T x H (mm)	236 x 353 x 474
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,13
Gewicht brutto/netto (kg)	10



Sushi-Schauvittrinen





Sushi Schauvitrinen Wichtigste Merkmale



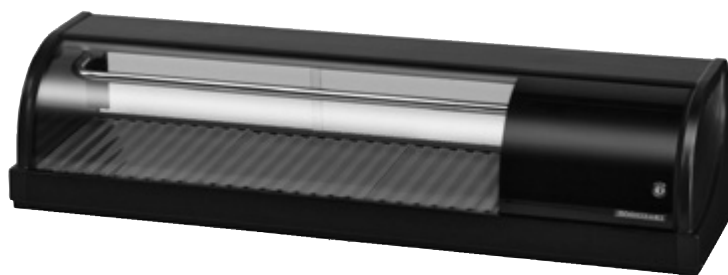
Hoshizaki Sushi-Schauvitrinen sind ästhetisch anspruchsvoll konzipiert. Ihr zeitgenössisches, modernes Design lässt sie zu einem Blickfang auf Theken werden und sie halten Ihr Sushi auf exakt der richtigen Temperatur.

Im Gegensatz zu einer Zwangsumluftkühlung, die Sushi austrocknet und damit unansehnlich macht, sorgen stabile Feuchtigkeits- und Temperaturwerte jederzeit für eine gleichbleibende Atmosphäre. Das Sushi bleibt länger frisch und sieht gut aus.

Hoshizaki-Maschinen tauen nicht ab; Kondenswasser kann nicht auf das Sushi tropfen.



- In sich abgeschlossene Einheit besitzt einen Ablass mit großem Durchmesser von 2,54cm.
- Gekühlte Edelstahl-Glasvitrine.
- 8 Modelle erhältlich von 1,2 m bis 2,1 m.
- Kondensatorluftstrom befindet sich auf der Seite und Rückseite.
- Platten optimal, passend für Sushi.
- Große Verdampferoberfläche verbessert Kühlleistung.
- Oberseitenglas nach unten geneigt, mit Platz für 170 cm Plattenbreite auf den Einheiten.
- Großer Innenraum von vorn bis hinten 27cm.



Maschinenfach rechts

HNC-120BE

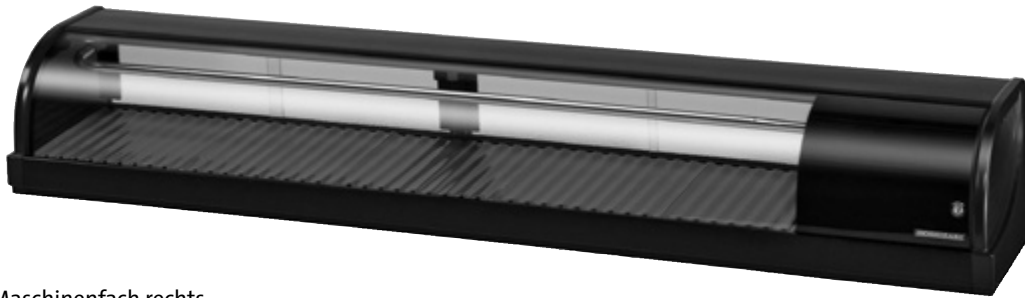
Nettoinhalt (L)	42
Temperatur (°C) Ca.	5
Maße B x T x H (mm)	1200 x 345 x 270
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,15
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	44/32
Kompressor (linke Seite)	HNC-120BE-L
Kompressor (rechte Seite)	HNC-120BE-R



Maschinenfach links

HNC-150BE

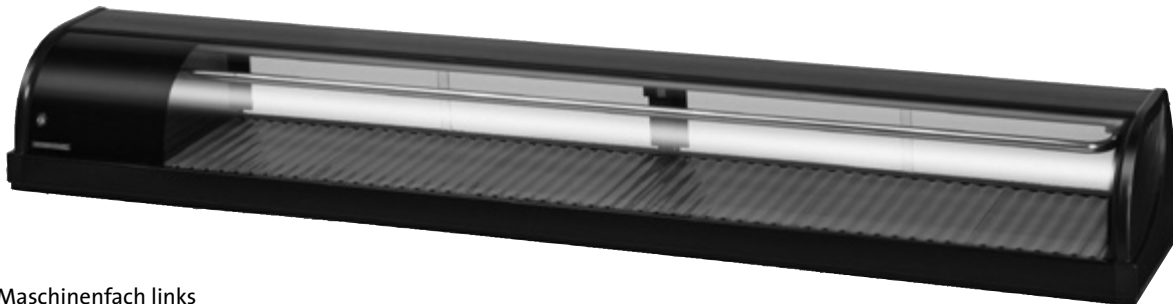
Nettoinhalt (L)	57
Temperatur (°C) Ca.	5
Maße B x T x H (mm)	1500 x 345 x 270
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,15
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	52/37
Kompressor (linke Seite)	HNC-150BE-L
Kompressor (rechte Seite)	HNC-150BE-R



Maschinenfach rechts

HNC-180BE

Nettoinhalt (L)	72
Temperatur (°C) Ca.	5
Maße B x T x H (mm)	1800 x 345 x 270
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,15
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	60/42
Kompressor (linke Seite)	HNC-180BE-L
Kompressor (rechte Seite)	HNC-180BE-R



Maschinenfach links

HNC-210BE

Nettoinhalt (L)	87
Temperatur (°C) Ca.	5
Maße B x T x H (mm)	2100 x 345 x 270
Spannung	1/220 - 240V/50Hz
Anschlussleistung (kW)	0,15
Kältemittel	R134a
Gewicht brutto/netto (kg)	68/47
Kompressor (linke Seite)	HNC-210BE-L
Kompressor (rechte Seite)	HNC-210BE-R



Büros Deutschland (Deutschland, Österreich & Schweiz)

Halskestrasse 17
47877 Willich-Munchheide III
Deutschland

T: +49 (0)2154/92810
F: +49 (0)2154/928128

info@hoshizaki.de
www.hoshizaki.de

Im Kirchenfelde 1
D-31157 Sarstedt
Deutschland

T: +49 (0)5066/604612
F: +49 (0)5066/604619

vertrieb@gram.de
www.gram.de

Vertrieb Österreich

T: +43 (0)810/900430
F: +43 (0)810/900431

vertrieb@gram.de
www.gram.de

Hoshizaki Europe B.V. Headquarters

Keienbergweg 50 C/D
1101 GC Amsterdam
The Netherlands

T: +31 (0)20 6918499
F: +31 (0)20 6918768

www.hoshizaki-europe.com
www.gram-commercial.com

Hoshizaki Europe B.V. erklärt hiermit ausdrücklich das zum Zeitpunkt der Veröffentlichung alle in der Publikation enthaltenen Informationen nach neuestem Stand zutreffend sind. Deshalb distanzieren wir uns hiermit ausdrücklich von allen fehlerhaften oder unvollständigen Inhalten dieser Publikation und übernehmen somit keinerlei Verantwortung oder Haftung hierfür. Wir behalten uns vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung durchzuführen.