

©/Ö:æ Å&@æ) ä^!^Å  
Sêc'ËÖ!jã  
OË Ä-æ!æ^!^Å F  
FGGEJ^Ö!jã  
Q | ) KËI J^G D^H E^Ä | Ä F^Ä € Ä G  
Qæ KËI J^G D^H E^Ä | Ä F^Ä € Ä G  
^T æ!kã | O \ æ | c' E^!jã E^Ä  
Q c' ) ^ d' Q c' | K D , , E æ | c' E^!jã B {

## Umluft-Gewerbekühlschrank (Energiesparmodell)

### Modell: TWIN M 660 CXG T 5S

2/1 GN Gewerbekühlschrank mit Umluft, vollautomatischer Abtauung und Tauwasserverdunstung, Maschine oben aufgebaut, steckerfertig.

[Ö!^Sã \ Ä ~ { Ö!æ ÄY Q Ä Ä Î € ÖY Ö Ä Ä Ü Ä W | ~ -S > @ & @æ \ Ä Æ F G Ö Ä ^ Ä Sêc'ËÖ!jã](#)

#### Abmessungen:

Breite:	815 mm
Tiefe:	756 mm
Höhe:	2160 mm

#### Ausführung:

##### Außen:

allergikerfreundlicher, nickelfreier Edelstahl, Rückwand und Maschinenfach galvanisiertes Stahlblech, selbst schließende Tür mit integrierter Griffleiste, umschlagbar mit umlaufender, wechselbarer Magnetdichtung, abschließbar, Fußpedaltüröffner, 2-fach Halogen Beleuchtung, Tauwasserschale an der Rückwand. Edelstahl-Teleskopbeine für 135 bis 200 mm Bodenfreiheit.

Optional: Beine in anderen Längen, Rollen 125 mm oder sockelfähig.

##### Innen:

allergikerfreundlicher, nickelfreier Edelstahl, mit tiefgezogener, abgerundeter Bodenwanne, Luftkanal an der Rückwand sichert zugfreie gleichmäßige Luftverteilung,

#### Isolierung:

60 mm Cyclopentanschaum, direkt eingespritzt, um eine stabile Sandwichkonstruktion zu erreichen.

#### Kältesystem:

hermetisches Kältesystem mit Kapillarrohreinspritzung und ventiliertem, kathodisch beschichtetem Lamellenverdampfer sowie ventiliertem Lamellenkondensator.

Klimaklasse 5 (nach DIN EN ISO 23953); Kältemittel: R 290;

Verdampfer außerhalb des Innenraums; Automatische Abtauung und

Tauwasserverdunstung; Trockenkühl-funktion für hohe und niedrige Luftfeuchte;

Auftaufunktion für TK-Produkte;

**Sicherheitseinrichtung:**

wechselbarer Kondensatorfilter, optisches Warnsignal für Kondensatorüberhitzung bzw. Filterwechsel, Störungsanzeige mit Fehlercode für Temperatursensoren, Frei einstellbarer optischer Temperaturalarm, Einstellbarer akustischer Alarm für „Tür zu lange offen“; Potentialfreier Störmeldekontakt; Notlaufprogramm zum Warenschutz, Umfangreiches Serviceprogramm zur Optimierung von Prozessen; Schutz gegen unbefugte Temperaturverstellung (Verriegelung), Optische Anzeige für Abtauvorgang;

**3 Jahre Vollgarantie;****Inneneinrichtung:**

Trägerstativ für Edelstahl Drahtroste GN 2/1, mindestens 40 kg Tragkraft auf kipp sicheren Edelstahl – Auflageschienen

**technische Daten:**

Inhalt: (brutto/netto Liter)	660 / 563
Temperaturbereich:	-5 bis +12°C
Temperatursteuerung:	elektronisch
Kälteleistung:	389 W bei -10°/+45°/+32°C
Anschlusswert:	435 W; 230V / 50Hz
Stromaufnahme:	1,7 A
Energieverb. nach DIN EN ISO 23953:	1,0 kWh/24h
Kältemittel:	R 290
Edelstahl:	1.4509
Klimaklasse nach DIN EN ISO 23953:	5
Geräuschpegel:	max.49 dBA
Anz. Drahtroste mit Aufl.	5 Stück

**Fabrikat****GRAM****Gerät:****TWIN M 660 CXG T 5S**