

Umluft-Gewerbekühlschrank (Energiesparmodell)

Modell: PLUS F 600 CXG 4S

2/1 GN Gewerbekühlschrank mit Umluft, vollautomatischer Abtauung und Tauwasser-verdunstung, Maschine oben aufgebaut, steckerfertig.

Abmessungen:	geplant
Breite:	695 mm
Tiefe:	876 mm
Höhe:	2010 mm

Ausführung:

Außen: allergikerfreundlicher, nickelfreier Edelstahl, Rückwand und Maschinenfach galvanisiertes Stahlblech, selbst schließende Tür mit integrierter Griffleiste, umschlagbar mit umlaufender, wechselbarer Magnetsdichtung, abschließbar, Fußpedaltüröffner, 2-fach Halogenbeleuchtung, Tauwasserschale an der Rückwand. Edelstahl-Teleskopbeine für 135 bis 200 mm Bodenfreiheit. Optional: andere Beinlängen, Rollen 125 mm oder sockelfähig.

Innen: allergikerfreundlicher, nickelfreier Edelstahl, mit tiefgezogener, abgerundeter Bodenwanne, Luftkanal an der Rückwand sichert zugfreie gleichmäßige Luftverteilung,

Isolierung: 60 mm Cyclopentanschaum, direkt eingespritzt, um eine stabile Sandwichkonstruktion zu erreichen.

Kältesystem:

hermetisches Kältesystem mit Kapillarrohr-einspritzung und ventiliertem, kathodisch beschichtetem Lamellenverdampfer sowie ventiliertem Lamellenkondensator. Klimaklasse 5 (nach DIN EN ISO 23953); Kältemittel: R 290; Verdampfer außerhalb des Innenraums; Automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung;

Sicherheitseinrichtung:

wechselbarer Kondensatorfilter, optisches Warnsignal für Kondensatorüberhitzung bzw. Filterwechsel, Störungsanzeige mit Fehlercode für Temperatursensoren, frei einstellbarer optischer Temperaturalarm, Einstellbarer akustischer Alarm für „Tür zu lange offen“; Potentialfreier Störmeldekontakt; Notlaufprogramm zum Warenschutz, Umfangreiches Serviceprogramm zur Optimierung von Prozessen; Schutz gegen unbefugte Temperaturverstellung (Verriegelung), optische Anzeige für Abtauvorgang; 3 Jahre Vollgarantie. Optional: Daten-Logger für PC- gestützte Temperaturaufzeichnung

Inneneinrichtung:

Trägerstativ für Edelstahl Drahtroste GN 2/1, mindestens 40 kg Tragkraft auf kipp sicheren Edelstahl – Auflageschienen

technische Daten:	geplant:
Inhalt: (brutto/netto Liter)	600 / 506
Temperaturbereich:	-5 bis -25°C
Temperatursteuerung:	elektronisch
Kälteleistung:	512 W bei -25°/+45°/+32°C
Anschlusswert:	510 W; 230V / 50Hz
Stromaufnahme:	2,5 A
Energieverb. nach DIN EN ISO 23953:	3,4 kWh/24h
Kältemittel:	R 290
Edelstahl:	1.4509
Klimaklasse nach DIN EN ISO 23953:	5
Geräuschpegel:	max.49 dBA
Anzahl Drahtroste mit Auflagen	4 Stück

Fabrikat:	GRAM
Gerät:	PLUS F 600 CXG 4S



Kälte-Berlin