

EISWÜRFELBEREITER SDH 64 L

luftgekühlt, Tagesleistung ca. 60 kg, 20 kg Vorratsbehälter

Artikel-Nr.: 41330601063

NordCap
PROFESSIONELL KÜHLEN



Beschreibung

- Eiswürfelbereiter mit Positiv-Sprühsystem und integriertem Vorratsbehälter
- außen Edelstahl 1.4509 mit abgerundetem Kantenschutz
- Innenbehälter aus Polyethylen mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung, in einem Stück tiefgezogen
- Hohlwürfelgröße B x T x H in mm ca: 35 x 29 x 36
- vollautomatische Produktionssteuerung
- integriertes Reinigungssystem
- Sprühdüsen, Verdampferabdeckung und Pumpenschlauch mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung
- wasserführende Teile aus lebensmittelechten Werkstoffen
- Kondensatorlüfter
- doppeltes Abtausystem
- alle schmutzanfälligen Komponenten sind für Service- und Reinigungszwecke von vorn ausbaufähig
- serienmäßig mit 1 x Anschlussschlauch, 1 x Ablaufschlauch und 1 x Eisschaufel
- installierter Abflusstutzen

Hinweis:

Bei der Geräteaufstellung ist bauseitig ein Wandabstand von mindestens 152 mm einzuplanen.

Informationen

Artikelnummer: 41330601063

Kühlungsart (Maschine): Luftkühlung

Verkleidung außen: Edelstahl 1.4509 mit abgerundetem Kantenschutz

Verkleidung innen: Innenbehälter aus Polyethylen mit patentierter AGION® Antibacteria-Beschichtung, in einem Stück tiefgezogen

Aufnahme (wahlweise): 1 x 20 kg Vorratsbehälter

Bruttogewicht: 57 kg

Nettogewicht: 48 kg



Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Abmessungen (mm)

Breite außen: 485

Tiefe außen: 575

Höhe außen: 805

Breite Verpackung: 630

Tiefe Verpackung: 550

Höhe Verpackung: 920

Technik

Kältemittel: R-290

Kältemittel Füllmenge: 130 g

Anschlusswert Elektro: 0,46 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Leistung: ca. 60 kg Hohlwürfel / 24 h

Energieverbrauch: 8,90 kWh/24h