

ALPENINOX

EFFIZIENZ

Die neuen Alpeninox Tiefkühlschränke verbrauchen bis zu 65% weniger Energie als ein vergleichbares Wettbewerbsmodell. Das bedeutet für Sie: niedrigere Betriebskosten und geringere CO² Umweltbelastungen

LEISTUNG

Die innovative Technologie „IQ Defrost⁴“ und das neue „Airflow System“ ermöglichen die Lagerung großer Mengen an Lebensmitteln bei kontinuierlicher Temperaturkontrolle, einstellbar, je nach Art der gelagerten Lebensmittel.

HYGIENE UND SERVICE

Die neuen Modelle arbeiten wartungs- und servicefreundlich. Alpeninox hat eine Reihe von Verbesserungen vorgenommen, die dafür sorgen, dass die Kühlschränke Ihnen in jeder Hinsicht Zeit und somit Kosten sparen.

KAPAZITÄT

Alpeninox Tiefkühlschränke kombinieren kompaktes Design bei gleichzeitig erhöhter Kapazität. Der neue Aufbau bietet bis zu 10% mehr Lagerkapazität als ein vergleichbares Wettbewerbsmodell!



ALPENINOX COMFORT LINE

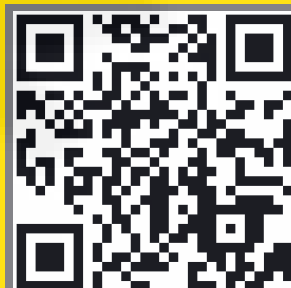
Die Touch Revolution schenkt Vertrauen: übersichtliche Bedienung mit der sich schnell die idealen Vorgabeparameter einstellen lassen.

ALPENINOX PREMIUM LINE

Die auf dem heutigen Stand fortgeschrittene digitale Technologie zur optimalen Konservierung der Lebensmittel bei gleichzeitig bestmöglicher Ersparnis.

ALPENINOX SUPER PREMIUM LINE

Das „Beste“ gepaart mit innovativen Entwicklungen und einer intuitiven Bedienoberfläche – alle Erfordernisse für eine überdurchschnittliche Auslastung.



Prospektdownload

www.nordcap.de oder QR-Scan

Servicefreundlichkeit:
wartungs- und servicefreundlicher
Kondensator



LCD touch Display:
5 voreingestellte Temperatur- und
Luftfeuchtigkeitsstufen.
Turbo Cooling Zyklus, wenn warme
Ware eingebracht wurde.



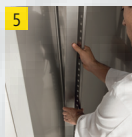
Schloss:
für maximale Sicherheit



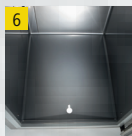
intelligentes "Airflow" System:
automatische Optimierung der
Luftführung (vertikal + horizontal)
anhand der eingebrachten Ware



einfache Innenraumreinigung:
durch ein ohne Werkzeug
herausnehmbares
Schienenaufnahmesystem und
Luftleitbleche



Schrankinnenraum:
mit tiefgezogenem Boden, und
abgerundeten Ecken für eine leichte
Reinigung



maximale Flexibilität und Stabilität:
montierbar auf Edelstahlfüßen, Rollen,
Sockel (auf Wunsch mit Blende) oder
auch Füßen mit Bodenbefestigung

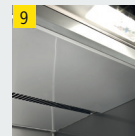


■ Standardausstattung in allen Modellen

■ Ausstattung variiert innerhalb der Modellreihen



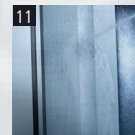
energieeffizientes Kältesystem:
mit verbrauchsarmen Kompressor,
hocheffizientem Lüfter und
großflächigem Verdampfer



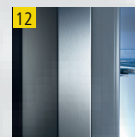
verdampferfreier Innenraum:
dadurch höheres Lagervolumen.
auf dem Gerät montiertes Kältesystem
mit speziell energieeffizienter Isolation
zwischen Maschine und Kühlzelle



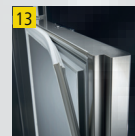
LED-Innenbeleuchtung:
mit heller Ausleuchtung und
niedrigem Energieverbrauch.



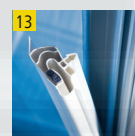
IPX5, strahlwassergeschützt:
auch für Reinigung mit dem
Hochdruckreiniger geeignet



Isolierung:
aus bis zu 75 mm starkem
Cyclopentan-Hartschaum
(HCFC & CFC frei)



spezielle 3 Kammern:
Ballondichtung, deren Aufnahme
im Türrahmen integriert ist, um
Energieverluste zu minimieren



ALPENINOX

MIT LIEBE ZUM DETAIL

Wir wollen uns ständig verbessern – bis ins kleinste Detail. So können wir Ihnen mehr in Punkto Einfachheit, Sicherheit, Einsparpotenzial und Energieeffizienz bieten.

FÜR JEDEN BEDARF DAS BESTE

Alpeninox präsentiert ein umfassendes, technologisch fortgeschrittenes Sortiment mit innovativen Lösungen, das vor allem Einsparungspotenziale berücksichtigt. Drei Linien, die jedem Bedarf gerecht werden und endlose Kombinationsmöglichkeiten bieten.



Produktvideo

www.nordcap.de oder QR-Scan